



জানবার কথা পঞ্চম খণ্ড

जानसङ्ख्या



स्मानिक क्षिक्रमान्त्रिक

आयम्ब

नि मि ए उ

॥ প্রথম সংস্করণ : সেপ্টেম্বর,১৯৫৪ ॥

প্রকাশক: দেবীপ্রসাদ চট্টোপাধ্যায়, স্বাক্ষর লিমিটেড, ১১বি, চৌরঙ্গী টেরাস, কলকাতা ২০॥ মুদ্রাকর: নরেন্দ্রনাথ গঙ্গোপাধ্যায়, স্বপ্না প্রেস লিমিটেড, ৩৭২, রসা রোড সাউথ, কলকাতা ৩৩॥ বাঁধিয়েছেন: ওরিয়েন্ট বাইণ্ডিং ওয়ার্কস্ ১০০, বৈঠকখানা রোড, কলকাতা ৯॥ সর্বস্বত্ব সংরক্ষিত। গণশিক্ষার উদ্দেশ্যে প্রকাশিত॥ ব্লক: ষ্ট্রাণ্ডার্ড ফোটো এনগ্রেভিং কোম্পানি, ১, রমানাথ মজুমদার ষ্ট্রীট, কলকাতা ৯॥

যাঁরা ব্লক তৈরি করেছেন: অমৃতলাল দাস,
প্রফুল্ল বিশ্বাস, স্থরেন্দ্রনাথ দাস। যাঁরা শিসের হরফ
সাজিয়েছেন: স্থকুমার দত্ত, প্রশাস্ত নিয়োগী,
বিশ্বনাথ মৈত্র, মণীক্রনাথ দত্ত, ভোলানাথ চক্রবর্তী,
স্থার সাহা। যাঁরা ছাপার যন্ত্র চালিয়েছেন:
নারায়ণ দাস, গৌরহরি স্বর্ণকার, কৃষ্ণকুমার মিত্র,
স্থদেব দে। যাঁরা বই বাধিয়েছেন: আব্দুল হামিদ
মিয়া, অনিলচক্র বসাক, গৌরীশঙ্কর দত্ত।

॥ দাম : প্রতি খণ্ড আড়াই টাকা॥

পরিবেশক: বেঙ্গল পাব্লিসার্স, ১৪, বন্ধিম চ্যাটার্জী খ্রীট, কলিকাতা-১২

জানবার কথা

॥ লিখেছেন ॥

অশোক ঘোষ

চিন্মোহন সেহানবীশ
জগদীশ দাশগুপু
দেবীপ্রসাদ চট্টোপাধ্যায়
প্রভাত দাশগুপু
প্রশাস্ত সাম্যাল
মনোমোহন বন্দ্যোপাধ্যায়
রমাক্বফ মৈত্র
শ্রামল চক্রবর্তী
স্কভাষ মুখোপাধ্যায়

॥ ছবি এঁকেছেন ॥

অমূল্য দাশ

জ্যোৎসা ঘোষ-দন্তিদার
প্রবীর দাশগুপ্ত
হরনারায়ণ দাশ

॥ প্রচ্ছদপট ॥ থালেদ চৌধুরী

॥ উৎসর্গ ॥

যারা হনিয়াকে জেনে হনিয়াকে বদলাবে যারা আলো জেলে অন্ধকার তাড়াবে নতুন ভবিষ্যৎ যারা মুঠোয় আনবে আমাদের দেশের সেই ছোটো ছোটো ছেলেমেয়েদের

উদ্দেশে



যন্ত্রশিলেপর কথা

হাতে ওটা কিসের প্যাকেট ? পুজোর নতুন জামা।

্র দর্জি কাপড়ের থান থেকে মাপমতো কাপড় কেটে নিয়ে ছাঁটকাট করে জামা বানিয়ে দিয়েছে।

কাপড়ের থান তৈরি হয়েছে কোথায় ? কারখানায়। স্থতো-কলে মেশিন চালিয়ে কাপড়ের থান তৈরি করেছে শ্রুমিকেরা। মেশিন চালিয়ে শুধু কাপড় নয়, ছোটো বড়ো নানান রকম জিনিস তৈরি হয়। যে-বাসে চেপে নতুন জামাটা নিয়ে বাড়ি কিরলে সে-বাসও মেশিনে তৈরি। যে-রেলগাড়িতে চেপে পুজোর ছুটিতে বেড়াতে যাবে, সে-রেলগাড়িও মেশিনে তৈরি।

বেশির ভাগ মেশিনই ধাতু দিয়ে তৈরি।

কখনো লোহা কাটবার চেষ্টা করেছো। লোহা ভীষণ শক্ত ধাতু, সহজে কাটা যায় না। কিন্তু এমন অনেক মেশিন আছে যাতে থুব সহজেই কুচ-কুচ করে লোহা কেটে ফেলা যায়—ছুরি দিয়ে পেন্সিল কাটার মতো।

মেশিন না হলে আধুনিক সভ্যতা অচল। জামাকাপড়, ঘরবাড়ি থেকে শুরু করে মোটরগাড়ি, এঞ্জিন, জাহাজ, এরোপ্লেন —সর্বত্রই মেশিন।

আমাদের ভারতবর্ষে মেশিন কম, কারখানা কম। আমাদের দেশে যদি আরো নানান ধরনের মেশিন আরো অনেক থাকতো তাহলে আমাদের ভারতবাসীর জীবন আরো স্বস্থল হতো, দেশের বেশির ভাগ মান্ত্র সস্তা দামে দরকারমতো জিনিসপত্র ব্যবহার করার স্থ্যোগ পেতো।

আগেকার দিনে মেশিন ছিলো না। তথন কারিগরেরা তাদের নিজের নিজের বাড়িতে বসে হাতে-হাতে জিনিস তৈরি করতো। সকালে উঠে কাজের জায়গাটাকে ঝাড়-পোঁছ করে নিয়ে তারা কাজ শুরু করে দিতো। তাঁতি কাপড় ব্নতো, মুচি জুতো বানাতো, কামার কাস্তে-হাতুড়ি ছুরি-কাঁচি তৈরি করতো, কুমোর মাটির পাত্র গড়তো। অপরূপ স্থুন্দর সেই সব

হাতের কাজ! ঢাকাই মসলিনের তো জগৎ-জোড়া নাম ছিলো।

কিন্তু মুশকিল হলো, হাতে-হাতে জিনিস তৈরি করতে বড়েডা সময় লাগে! আর জিনিস তৈরি করতে সময় যতো বেশি লাগবে তার দামও ততো চড়া হবে। আর সময় বেশি লাগবে বলে জিনিস তৈরিও হবে কম। ফলে, সব মান্তবের দরকারি জিনিস তৈরি হতে পারবে না। সবাই সব জিনিস পাবে না।

প্রায় তিন শো বছর আগে ইউরোপের, বিশেষ করে ইংল্যাণ্ডের লোকেরা জিনিস তৈরি করার এক নতুন উপায় বার করলো—তারা মেশিন বানাতে শিখলো।

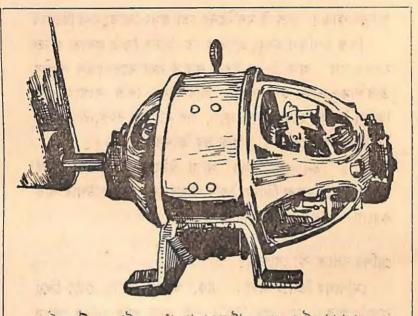
মেশিন বলতে কী বোঝায় ?

মেশিনের তিনটে অংশ: এক, আসল যন্ত্রটা, যেটা দিয়ে কাজটা হবে। একে বলে 'টুল'। তুই, সেই অংশ যেটার জোরে আসল যন্ত্রটা—'টুলটা'—চলবে। একে বলে 'মোটর'। তিন, সেই অংশ যেটা 'মোটর'-এর শক্তিটাকে 'টুল'-এর কাছে পেঁছি দেবে। এই অংশটা 'বেল্ট' বা 'গিয়ার'।

वाशाति এक रू थूँ जित्र वृत्य प्रथा याक।

ধরো, একজন শাবল দিয়ে মাটি খুঁড়ছে। শাবলটা ওঠা-নামা করছে কিসের জোরে? হাতের পেশির জোরে। পেশির জোরটা হাত বেয়ে শাবলে গিয়ে পোঁছচ্ছে।

মেশিন চালাতে গেলে জোরটা আসে কোথা থেকে ? মোটর থেকে। মোটরটা বাপোর বা ইলেক্ট্রিকের জোরে ঘুরছে, তার মধ্যে একটা জোর বা 'শক্তি' তৈরি হচ্ছে। মোটরের সেই শক্তি-



श्रेलकिं क स्माठेत । वा भारभ त्रष्ठ् ठात्र मत्य विषेठ नागराना ।

টাই 'টুল'-কে—ছুরি বা হাতুড়ি বা তুরপুনকে—চালাচ্ছে। মানুষের হাতজোড়া খাটুনির হাত থেকে ছাড়া পাচ্ছে।

কিন্তু, মোটরের জোরটা টুল-এর ওপরে গিয়ে পেঁছবে কী করে? তার জন্মেই চাই বেল্ট বা গিয়ার। মোটর ঘুরছে, তার সঙ্গে মোটরের সঙ্গে জুড়ে-দেওয়া বেল্ট বা গিয়ারও পাক খাচ্ছে, টুলটাও সঙ্গে সঙ্গে চলছে: ছু-িরটুল কাটছে, হাতুড়ি-টুল পিটছে, তুরপুন-টুল বিঁধ করছে।

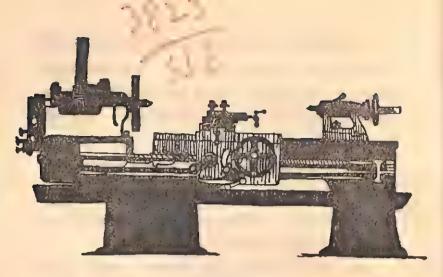
তবেই দেখো, মেশিন অল্প সময়ে কতো বেশি জিনিস তৈরি করতে পারে। ইংরেজেরা যখন ভারতবর্ধ দখল করলো তখন মেশিন-তৈরি মালে আমাদের দেশ ছেয়ে ফেললো। তার ফলে ভারতের কারিগররা ধ্বংস হয়ে যায়। তাদের হাতে-তৈরি জিনিস মেশিন-তৈরি জিনিসের সঙ্গে দামে পাল্লা দেবে কী করে ? হাতে-তৈরি জিনিসের দাম যে অনেক বেশি।

তারপর ইংরেজেরা ভারতবর্ষেই কলকারখানা খুললো, মেশিন ক্সালো। তারপর আন্তে আন্তে আমাদের দেশে এখন অনেক কলকারখানা বসেছে। চটকল, স্থতোকল। চিনির কারখানা। লোহা-ইস্পাত তৈরির কারখানাও কয়েকটি আছে।

কিন্তু তবু ইংল্যাণ্ড-আমেরিকা-সোবিয়েত দেশের তুলনায় আমরা অনেক পেছনে পড়ে আছি। তাই আমাদের দেশ অন্যান্ত সভ্য দেশের তুলনায় অনেক গরিব। তাই আমাদের দেশে সব লোকে চাকরি পায় না। কারণ, মেশিন মানেই দৌলত, মেশিন মানেই কাজ।

তাই ভারতবর্ষে আরো আরো আরো মেশিন চাই: রোজকার দরকারি জিনিস তৈরির মেশিন তো চাইই, মেশিন তৈরির মেশিনও অজস্র চাই।

লেদ কাকে বলে জানো ? লেদ-এ বাটালির মতো একটা ধারালো যত্র থাকে। ছুতোর মিস্তিরি সেই বাটালি হাতে ধরে কাজ করে। মেশিনে সেটা একটা লোহার সঙ্গে লাগানো থাকে। লেদ ইলেকট্রিকে চলে। লেদ দিয়ে কী কাজ হয় ? মনে করো, একটা তামার টুকরোকে ছেঁটে চেঁছে একটা নির্দিষ্ট চেহারায়



গেদ

আনতে হবে। লেদ তামার টুকরোটাকে ধরে ক্রমাগত থুরিয়ে-ঘুরিয়ে বাটালিটার সঙ্গে লাগিয়ে রাখে, টুকরোটা কিছুক্ষণ পরেই নির্দিষ্ট চেহারা নিয়ে বেরিয়ে আসে।

এ তো মামুলি লেদের কথা। অটোমেটিক লেদের কাজ আরো চমংকার। তাতে মান্তবের হাত তেমন বিশেষ লাগাতে হয় না। মনে করো, যে মেশিন চালাচ্ছে সে শুধু মেশিনে লোহার রড জুগিয়ে দিয়ে যাচ্ছে। তারপর মেশিন আপনার থেকেই ধাপে ধাপে কাজ করে মাপমতো বল্টু তৈরি করে মেশিন থেকে বার করে দিচ্ছে। পাশের মানুষ্টির রড জুগিয়ে যাওয়া ছাড়া আর কিছুই করতে হচ্ছে না।

শুধূ লেদ নয়, এই ধরনের অটোমেটিক মেশিন আরো অনেক আছে। মনে করা যাক, একটা আধুনিক ফ্যাক্টরিতে গেছি। কী দেখবো ? বিরাট একটা হলঘর। সারি-সারি মেশিন বসানো। আর সেই সার-সার মেশিনের পাশ দিয়ে একটা অবিরাম স্রোভ বয়ে চলেছে।

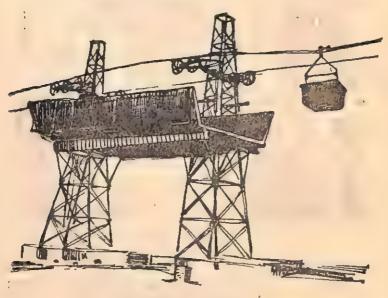
স্রোত—কিন্তু জলের স্রোত নয়। টুকরো-টুকরো অংশ একের
পর এক মেশিনগুলোর পাশ দিয়ে একনাগাড়ে বয়ে চলেছে।
চলতে-চলতে তারা একটা মেশিনের সামনে এসে থামলো। সেই
মেশিন হয়তো তাদের একটু বাঁকিয়ে গেলো। সেখান থেকে



কন্ভেয়ার বেণ্ট

এগিয়ে পাশের মেশিনের সামনে গিয়ে থামতে তাদের গর্ত করে দেওয়া হলো। পরের মেশিন পালিশ করে দিলো। এইভাবে ধাপে ধাপে এগোতে এগোতে গোটা জিনিসটা পাকাপাকি তৈরি হয়ে বেরিয়ে এলো। প্রত্যেকটি মেশিনে কোন কাজ কতোক্ষণ হবে তা একেবারে বিভিন্ন কাঁটায়-কাঁটায় হিসেব করা। সময়ের একটু এদিক-ওদিক হলেই সমস্ত শৃঙ্খলা লণ্ডভণ্ড হয়ে যাবে। পালিশের জন্তে সময় ঠিক করা আছে হয়তো ৪০ সেকেণ্ড। পালিশ-মেশিনে যে কাজ করছে সে যদি ৪৫ সেকেণ্ড লাগিয়ে দেয় তাহলে তার পরের সব কাজ ভণ্ডুল হয়ে যাবে। অংশগুলো তার কাছে এসে জমতে পাকবে, ক্রমেই আর সে সামাল দিতে পারবে না, ফলে গোটা কাজটাই বিশুখল হয়ে পড়বে।

আধুনিক ফ্যাক্টরিতে এইভাবেই কাজ চলে।



আর একরকম কন্ভেয়ার বেণ্ট



ছাপাখানার কথা ব্ঝতে হলে তিনটি কথা সব সময়ে থুব ভাল করেমনে রাখতে হবে:

[১] [২] [৩] কীসের ছাপ। কার ওপর ছাপ।

এই যে ছাপা লেখাগুলো পড়ছো, এখানে কাগন্তের ওপর কালি দিয়ে বাঙলা হরকের ছাপ ফেলা হয়েছে।

হরফের কথা প্রথমে বলবো।

নিবের ডগায় কালি লাগিয়ে কাগজের ওপর পাঁচটা আঁচড় কাটলাম: বাঙলা হরফ 'ক' ফুটে উঠলো। এ হলো লেখা। ছাপার সময়ে ?

এক টুকরো কাঠের ওপর ঐ পাঁচটা আচড়ই কাটলাম। তারপর আঁচড়-কাটা জায়গাটাকে চেঁছে ফেললাম। হরফটা উচু হয়ে জেগে রইলো, বাকি জায়গাটা পড়ে রইলো তার নিচে। তা হলে কী হলো? একটা কাঠের হরফ তৈরি হলো: 'ক'। এখন হরফের গায়ে কালি লাগিয়ে কাগজের ওপর ছাপ ফেললেই কাগজের ওপর পেয়ে যাবো 'ক'। ছাপাখানায় এই হরফ-তোলা কাঠের টুকরোকে বলে 'টাইপ'। টাইপ তৈরি হয় উল্টোভাবে লিখে। নইলে সোজা ছাপ পড়বে কী করে? দোলের সময় তোমরা যখন আলুর ওপর 'গাধা' লিখে বন্ধুর গায়ে ছাপ দাও, তখন তো উল্টো করেই লেখো। নয় কি?

আজকাল আমরা সাধারণত কাঠের টাইপ ব্যবহার করি না।
ধাতুর টাইপ ব্যবহার করি। কী কী ধাতু ? সিসে (শতকরা
প্রায় ৬৫ ভাগ), অ্যান্টিমনি (শতকরা প্রায় ২০ ভাগ) আর
টিন (শতকরা প্রায় ১২ ভাগ)। সিসে নরম জিনিস, অ্যান্টিমনি
মিশিয়ে তাকে শক্ত করে নেওয়া হয়, আর তার ফলে টাইপের
ছাঁদটা বেশ চোখা হয়ে ওঠে।

বাঙলা বই ছাপতে কতোগুলো টাইপ লাগে শুনবে ? স্বরবর্ণ, ব্যঙ্গনবর্ণ, যুক্তবর্ণ, সংখ্যাচিহ্ন, কমা-দাঁড়ি ইত্যাদি সব মিলিয়ে বাঙলা টাইপের সংখ্যা হলো ৫৬৩। পাঁচ শো তেষট্টি! ইংরেজিতে লাগে ১৫২টি টাইপ।

এতো অগুনতি টাইপকে সাজিয়ে-গুছিয়ে না রাখলে কাজ চলে না। এই উদ্দেশ্যে ছাপাখানায় বড়ো বড়ো কাঠের ডালা তৈরি করানো হয়। তার মধ্যে অনেকগুলো খুপরি বা ঘর থাকে। এক-এক ঘরে এক-একটা হরফের টাইপ ঢেলে দেওয়া হয়। সব ঘরগুলো একই মাপের হয় না—কোনোটা বড়ো,

কোনোটা ছোটো। কেন ? কোন ঘরে কোন টাইপ থাকবে তাও ঠিক করা আছে। কেন ? যে টাইপগুলো থুব বেশি দরকার হয় সেগুলো থাকে কোলের দিকের বড়ো-বড়ো ঘরে। এই কাঠের ডালাগুলিকে বলা হয় 'কেস'। বাঙলায় চারখানা কেস লাগে। একখানা সেগুন কাঠের ফ্রেমের ওপর কেসগুলিকে সামনে-পাশে সাজিয়ে কাজ করা হয়।

प्तप्तर्ति जल भिष् जल घलघल छेर्छ वाजिएत

এই লাইনটায় কটা হরফ আছে গুনে বলবে ? ২৯টা না ? কেসের থেকে একের পর এক ২৯টা টাইপ তুলে পাশাপাশি সাজিয়ে এই লাইনটা গাঁথা হয়েছে। ছাপাখানায় যাঁরা এই টাইপ-গাঁথার কাজ করেন তাঁদের নাম কম্পোভিটর। কম্পো-জিটরের বাঁ হাতে থাকে একখানা পেতলের পাত, তার নাম 'ষ্টিক'। ডান হাত দিয়ে এক-এক ঘর থেকে এক-একটা টাইপ তুলে ষ্টিকের ওপর পরের পর ফেললেই এক-একটা লাইন গাঁথা হয়ে যায়। কোন ঘরে কোন টাইপ আছে তা কম্পোজিটরের মুখন্থ—চোখ দিয়ে দেখতেও হয় না, লেখার দিকে চোখ রেখে তিনি ঠিক ঘর ঠিক টাইপটি তুলে আনেন। এইভাবে কয়েক লাইন গাঁথলেই ষ্টিক ভরতি হয়ে যায়। তখন তিনি গাঁথা লাইন-গুলোকে ষ্টিক থেকে 'গ্যালি'তে চালান করেন। গ্যালিটা কী ? গ্যালি হলো—ছদিকে-বাটাম-লাগানো সেগুন কাঠের তক্তা। কিছুক্ষণ পর পর যেই ষ্টিক ভরতি হয়ে যায় অমনি তিনি ষ্টিক থেকে গাঁথা লাইনগুলোকে নামিয়ে গ্যালিতে পরের পর তুলে রাখেন।

একটা স্কেল দিয়ে এই পাতাটার ছাপা জায়গাটার বহরটা মেপে ফেলো। ৬ ইঞ্চি হচ্ছে তো ? আমরা বই ছাপতে দেবার সময়ে ছাপাখানাকে বলে দিয়েছিলাম প্রত্যেক পাতার ছাপা অংশের বহরের মাপ হবে ৬ ইঞ্চি।

ছ-সাতটা গ্যালি গাঁথা লাইনে ভর্তি হয়ে গেলে কম্পোজিটর একটা স্কেল নিয়ে আমাদের ফরমাশমতো সমস্ত গাঁথা লাইনকে ৬-৬ ইঞ্চিতে ভাগ করে দড়ি দিয়ে আলাদা-আলাদা করে বেঁধে ফেলেন। এইভাবে যথন ৬ ইঞ্চি মাপের যোলোটা পাতা বাঁধা হলো, তথন জিনিসটা ছাপার মেশিনে চড়বার জন্মে তৈরি হলো।

ষোলো পাতা কেন ? সাত বা তেরো বা অন্থ যে-কোনো সংখ্যার পাতা হলে হবে না ?

এ-প্রশ্নের জবাবটা কিছুক্ষণের জন্মে মূলতৃবি থাকুক। তার আগে ছাপার মেশিনের কথাটা আলোচনা করে নেওয়া যাক।

ঐ বোলোটা পাতাকে মেশিনঘরে নিয়ে গিয়ে একটা বড়ো প্রেন লোহার পাতের ওপর সাজানো হলো। পাতাগুলিকে পরের পর এক-তুই-তিন করে সাজালে চলবে না—সাজানোর একটা বিশেষ কায়দা আছে, ছবিতে দেখলে বুঝতে পারবে। তারপর বোলোটা পাতার চারপাশ দিয়ে একটা লোহার ফ্রেম ফেলে দিয়ে, ফ্রু পেঁচিয়ে-পেঁচিয়ে ফ্রেমের মধ্যে পাতাগুলিকে এঁটে ফেলা হয়। লোহার ফ্রেমটাকে বলা হয় 'চেন্ন'। 'চেন্ন'-এ আঁটা ঐ এক-এক প্রেন্থ বোলো-পাতার নাম 'ফ্র্মা'। ফ্র্মাটাকে মেশিনে চড়িয়ে ছাপতে হবে।

ছাপার সমস্থাটা কী ? কাগজের ওপর ঐ বোলো পাতার ছাপ ফেলতে হবে—এই তো! তোমাকেই যদি এ-সমস্থাটার সমাধান করে দিতে বলি! তুমি হয়তো বলবে, কেন, খুব সোজা। পাতাগুলোর ওপর কালি মাখিয়ে, তার ওপর সাদা কাগজ ফেলে সব পাতাগুলোর ওপর সমান ছাপ দিয়ে গেলেই ছাপা কাগজ উঠে আসবে।

ঠিক কথাই বলেছো। আগে এইভাবেই ছাপা হতো। আজকাল হয় না। কেন ? প্রথমত, এতে সময় লাগে অনেক বেশি, আর দ্বিতীয়ত, ছাপাও তেমন ঝরঝরে হয় না।

॥ সিলিগুর মেশিন॥

আধুনিক ছাপার মেশিনে ছ-দিকে ছ-সার রোলার বসানো থাকে। তার ওপর একটা লোহার পাত পেতে ফর্মাটাকে শুইয়ে দেওয়া হয়। যে লোহার পাতের ওপর ফর্মাটা শোয়ানো থাকে তাকে বলে 'টাইপ-বেড' অর্থাৎ টাইপের বিছানা। দেওয়াল ঘড়ির পেগুলামের মতো রোলারগুলো একবার এগিয়ে যায়, একবার পেছিয়ে আসে। আর তার সঙ্গে সঙ্গে টাইপ-বেডটাও একবার এগোয়, একবার পেছোয়। যখন এগোয়, তখন মেশি-নের ও-পাশের কয়েকটা কালিমাখা রোলার ফর্মার গায়ের ওপর ভালো করে কালি মাখিয়ে দেয়।

সিলিগুর কাকে বলে তা আগেই পড়েছো। ছাপার মেশিনেও একটা সিলিগুর দরকার হয়। মেশিনের প্রায় মাঝামাঝি জায়-গায় সিলিগুরেটা বসানো থাকে। সিলিগুরিটা ঘোরে। সিলিগুরি- টার গায়ে কাগজ জড়িয়ে দেওয়া হয়। সিলিগুারটা ঘুরতে-ঘুরতে যখন কালিমাখা ফর্মার ওপর দিয়ে গড়িয়ে যায় তখন কাগজটার ওপর হরফের ছাপ ধরে যায়। এই সিলিগুারওয়ালা ছাপার মেশিনকে বলে সিলিগুার মেশিন।

কিন্তু সিলিণ্ডার কি সব সময়েই ঘুরছে ? এর জবাব হলো: না এবং হাা। কোনো কোনো মেশিনে সিলিণ্ডারটা একপাক ঘুরে কিছুক্ষণ থামছে। টাইপ-বেডটা যখন কাগজে ছাপ লাগিয়ে মেশিন-ম্যানেরকোলের দিকে ফিরে,আসছে তখন সিলিণ্ডারটা থেমে পড়ছে। এই ধরনের মেশিনকে বলে এক-পাক-ঘোরা সিলিণ্ডার মেশিন।

আবার ছ-পাক-ঘোরা সিলিগুার মেশিন আছে। সেই মেশিনে টাইপ-বেডটা যখন ফিরে আসে মেশিনম্যানের দিকে, তখন সিলিগুারটা থামে না, ঘুরতে থাকে—কিন্তু সামান্ত একটু উঁচুতে উঠে ঘুরতে থাকে। কেন উচুতে উঠে যায় বলতে পারো ? তা না হলে যে সিলিগুারের ঘুরনির চাপ লেগে সিসের হরফ সব ভেঙে গুঁড়িয়ে যাবে। ছ-পাক-ঘোরা মেশিনে খুব তাড়াতাড়ি ছাপা হয়। কেন ? একবার থেমে আবার ঘোরা গুরু করতে খানিকটা সময় চলে যার তো। ছ-পাক-ঘোরা মেশিনে এই সময়টা বেঁচে যায়। তাই সে চলে অনেক জোর কদমে।

বই, পত্রিকা (দৈনিক খবরের কাগজ নয় কিন্তু) ইত্যাদি সিলিণ্ডার মেশিনেই ছাপা হয়।

॥ রোটারি মেশিন॥ খবরের কাগজ ছাপবার জন্মে অন্য ধরনের মেশিন ব্যবহার করা হয়। তার নাম 'রোটারি' মেশিন। একটা আধুনিক রোটারি মেশিন একটা ৩২ পাতার খবরের কাগজ ছাপবে ঘণ্টায় হাজার হাজার। কী হুদ'শ্তি স্পীড সেই মেশিনের একবার ভেবে দেখো। 'রোটারি' মেশিন সম্বন্ধে আরো হু-চার কথা সপ্তম খণ্ডে বলা হবে।

॥ প্ল্যাটেন মেশিন॥

ছাপাখানায় আর-এক ধরনের মেশিন দরকার হয়। তার নাম প্ল্যাটেন মেশিন। প্ল্যাটেন মেশিনে চিঠির কাগজ, বিল, ক্যাশমেমো, রসিদ ইত্যাদি ছোটো-ছোটো জিনিস ছাপা হয়।

প্ল্যাটেন মেশিনে কীভাবে ছাপা হয় দেখা যাক।

'স্কুইং ডোর' নিশ্চরই দেখেছো। অনেক স্কুইং দরজা ছদিকেই যাতায়াত করে, আবার এমন স্কুইং দরজা আছে যা শুধু এক-দিকেই বেঁকে। প্ল্যাটেন মেশিনের কৌশলটা বোঝার জন্মে আমরা এক-দিকে-বেঁকা স্কুইং দরজার ছবিটা সামনে রাখবো।

মনে করো, তুমি স্কইং দরজার ঠিক গোড়ায় দাঁড়িয়ে আছো।
ঘরের ভেতর থেকে কেউ হয়তো দরজার পালাটা টেনে টেনে
কেবলি তোমার পিঠের ওপর ফেলছে। এখন, তোমার পিঠের
ওপর যদি এক পোঁছ করে রঙ লাগিয়ে যাওয়া হয় আর দরজার
পালাটার ওপর একখানা করে সাদা কাগজ এঁটে দিয়ে যাওয়া হয়,
তাহলে কী হবে ? প্রত্যেকটা কাগজের ওপর এক পোঁছ রঙ
লেগে যাবে না ?

প্ল্যাটেন মেশিনও এই কায়দায় চলে। ছবিতে দেখো,

টাইপ-বেডটা খাড়া দাঁড়িয়ে আছে। একটুও নড়ছে না। তার সামনের দিকে থেকে কাগজ-লাগানো প্ল্যাটেনটা কালিমাখা টাইপ-বেডটাকে ছুঁয়ে যাচ্ছে আর কাগজে ছাপ পড়ে যাচ্ছে।

্র প্ল্যাটেন যখন ছাপা কাগজটা নিয়ে ফিরে যাচ্ছে, তখন মেশিনম্যান ছাপা কাগজটা তুলে নিয়ে নতুন কাগজ লাগিয়ে দিচ্ছে। প্ল্যাটেন মেশিনে ছাপার কাজ এইভাবেই এগোয়।

॥ কাগজ ॥

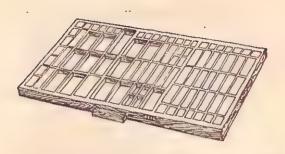
একটা প্রশ্নের জবাব তোমার পাওনা আছে : ফর্মা কেন যোলো পাতায় হবে ? পাঁচ পাতা বা এগারো পাতায় কেন হবে না ?

এই প্রশ্নের জবাব পেতে হলে কাগজ সম্বন্ধে কিছু খবর জানা দরকার। কাগজ নানান মাপের হয়। এদেশে বই ছাপার কাজে সাধারণত তিন মাপের কাগজ ব্যবহার করা হয়। তোমার ইস্কুলের বেশির ভাগ বইই যে-মাপের কাগজে ছাপা হয় তার নাম ডবল ক্রোউন। রবীক্রনাথের 'সঞ্চয়িতা' ডবল ডিমাই কাগজে ছাপা। 'রবীক্র-রচনাবলী' রয়াল কাগজে ছাপা। এই তিন সাইজের কাগজের মাপগুলো যদি মুখস্থ করে ফেলতে পারো খ্ব ভালো হয়।

ডবল ক্রোউন = ২০" × ৩০"

ডবল ডিমাই = ২২২" × ৩৫"
রয়্যাল = ২০" × ২৫"

একটা ডবল ক্রাউন কাগজকে যদি সমান-সমান ভাঁজ করে. ফেলো,





ওপরে: ইংরেজী টাইপ-কেস, অর্থাৎ টাইপ রাধবার কাঠের ডালা। লক্ষ্য করলেই নজর হবে, বা দিকের সব খোপওলো সমান নয়। ঐ খোপওলোতে থাকে ছোটো হাতের টাইপ। ডান দিকের সমান মাপের খোপওলোতে থাকে বড়ো হাতের টাইপ। বা দিকের ছবিটা একটা ইংরেজী টাইপের। টাইপটা কোন্ অক্ষরের? নিচে বা দিকে: টাইপ-ভরতি কেস। নিচে ডান দিকে: কম্পোজিটর (বাঙালী নন তা তো পোশাকেই বোঝা যাজে) কেস থেকে টাইপ তুলে লাইন গাঁথছেন।







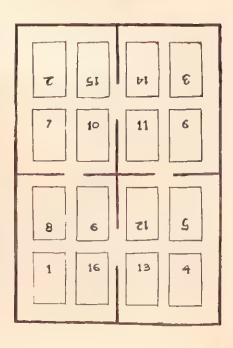
কম্পোজিটরের ষ্টিক: এর ওপর টাউপ সাজিয়ে লাইন গাঁথা হয়।



পুরনো আমলের ছাপার
ব্যবস্থা: কালিমাখা একটা
মুড়ি দিয়ে টাইপের ওপর
কালি লাগিয়ে কাগজের
ওপর ছাপ দেওয়া হতো।



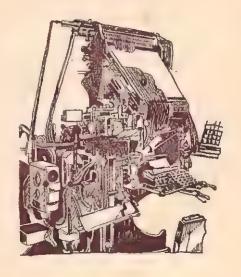
পাতা গুলোকে মেশিনে তোলবার আগের অবস্থা। একখানা মুসুণ লোহার পাতের ওপর পাতা-গুলোকে এইভাবে উণ্টে-পান্টে সাজিয়ে তারপর (ठक-এ (वर्ष (कः। ३३।। পাতা গুলোকে এমন উল্ট-পালট করে সাজানো হয়েছে কেন্ ৪ জবাবট। তমিই ভেবে বার করো। আমি শুধু একটা কথা ধরিরে দিভি: কাগজের ত-পিঠেই ছাপা হবে, —একটা আস্ত কাগজের এ-পিঠে একবার ও-পিঠে একবার—হ বার ছাপ পডবে।

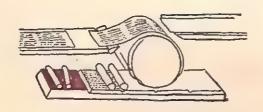




'মনোটাইপ' মেশিন। হরক গাঁখার মেশিন। চাবি টিপলেই: টাইপ তৈরি হয়ে লাইন গাঁখা হয়ে যাবে।

'লাইনোটাইপ' মেশিন।
ম নো-মে শি নে র স ফে
লাইনো-মৌশিনের তফাত
এই যে, লাইনোয় গোটা
লাইনটাই একটা আশু
সিসের পাত; মনোতে
প্রত্যেকটি টাইপ আলাদা
এক-একটা টুকরো।



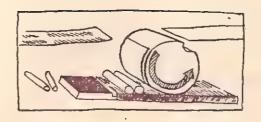


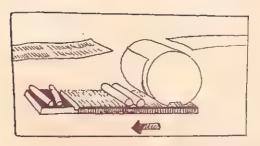
ছাপার আধুনিক মেশিন। ওপরে: সিলি-গুার মেশিন। এই মেশিনে বই ছাপা হয়। নিচে: খ্যাটেন মেশিন। এই মেশিনে ছোটে। জিনিস—বিল, ক্যাশ-মেমে। ইত্যাদি—ছাপা হয়।



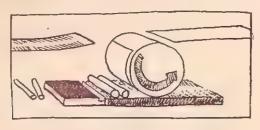
2/8

(1ª)



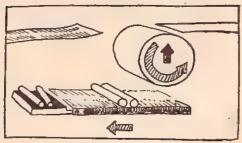


ওপরে: এক-পাক-ঘোর। সিলিপ্তার মেশিন। এক পাক ঘরে থেমে পড়ে, আবার ঘরতে শুরু করে। নিচে: জ-পাক-ঘোরা সিলিপ্তার মেশিন। থামে না, ছাপা শেষ করে একটু, উচ্চে উচে ঘরতে থাকে, অাবার নেমে এসে ঘুরতে থাকে। এই ধরনের মেশিন চলবার সময়ে শক্ত প্রায় ইয়ই না।



+N21

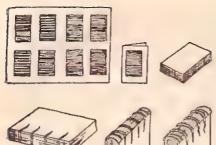


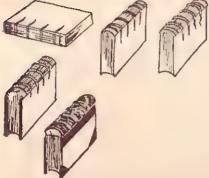




হাকটোন জীন। কোটো থেকে রক তৈরি করতে হলে এই জীন ব্যবহার করতে হয়। জীন নানে একজোড়া কাচ। ছটো কাচে ছ রক্ষের লাইন থোদাই করা থাকে। কাচজোড়াকে গায়ে গায়ে ছৢড়ে দিলেই চৌপুলি তৈরি হয়ে যায়। ওপরের ছবিটা দেখলেই পরিয়ার বুঝতে পায়েব। ক্যামেরায় নেগেটিভ তোল্বার সময় কোটোর সামনে এই জীন লাগিয়ে দেওয়া হয়। তার ফলে ফোটোটা ভেঙে ভেঙে ছোটো-বড়ো অসংখ্য ফুটকির সমষ্টিতে পরিণত হয়। ফোটোর য়ে অংশ কালো, সেখানে ফুটকিওলো বড়ো-বড়ো, গায়েব লেগে থাকে, যে অংশ সাদা সেখানে ফুটকিওলো ছোটো-ছোটো, আর কাকা-কাকা। নিচের ছবিটা দেখলেই স্পষ্ট ধারণা হবে।



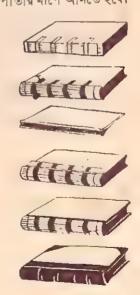




তারপর ফর্মাগুলোকে পরের পর ওপর
নিচ করে সাজানো হয়: দগুরিরা যাকে
বলেন 'মিসিল তোলা'। মিসিল তোলার
পর সেলাই। তারপর মলাট লাগিয়ে
দিলেই বই। মলাট নানা রকমের হয়,
তার নানা রকম কারিগরি। মোটামোটা বইয়ের 'পুট'টা গোল করে
তৈরি করা হয়, যাতে পাতাগুলো পুরো
খুলে যায়। 'পুট' তৈরির রকমারি
কারিগরি।



বই বাধাইয়ের কারিগরি।
ছাপা আন্ত কাগজগুলোকে
প্রথমে কাটাই মেশিনে
চাপিয়ে ছ-আধখানা করে
নিতে হয়। কেন ? আমি
বলবো না, নিজেই ভেবে
জবাব বার করো। তারপর কাটা কাগজগুলোকে
ভেঁজে-ভেঁজে বইয়ের
পাতার মাণে আনতে হবে।





চট্গ্রামের প্রবীণ কবিয়াল রুমেশ শীলের ছবি। একট। আত্স কাচ নিয়ে ছবিটাকে লক্ষ্য করলে হাকটোন ইকের ব্যাপারটা বুঝতে পারবে।

কী মাপ পাবে ? ১৫" × ২০"
তাকে ভাঁজলে ? ১০" × ১৫"
আবার ভাঁজলে ? ৭২" × ১০"
আবার ভাঁজলে ? ৫" × ৭২"



এবার ক্ষেল নিয়ে 'জানবার কথা'র ভেতরের যে-কোনো একটা পাতা মেপে নেবে ? মোটামুটি ৫'' × ৭২'' মাপ পাচ্ছো তো ? ছদিকেই একটু-একটু কম হচ্ছে। তার কারণ দগুরি বই বাঁধাই করবার সময়ে বইয়ের বাইরের ধার তিনটে সমান করবার জন্মে বইটাকে একটু ছেঁটে দিয়েছেন।

এখন, আলোচ্য প্রশ্নটায় এসো। গোটা কাগজটাকে ভাঁজ খুলে-খুলে একেবারে আভাঁজা মাপে যদি নিয়ে আসো, একই মাপের কটা পাতা পাবে ? গুনে দেখো—১৬টা।

তা হলে কী বোঝা গেলো? ডবল ক্রাউন কাগজকে চারবার ভাঁজ করলে ৫"×৭২" মাপের ১৬টা পাতা পাই; তিন বার ভাঁজ করলে ৭২"×১০" মাপের ৮টা পাতা পাই; ত্ব বার ভাঁজ করলে ১০"×১৫" মাপের ৪টা পাতা পাই; এক ভাঁজ করলে ১৫"×২০" মাপের ২টি পাতা পাই। অর্থাৎ আস্ত কাগজের ভাঁজের ওপরই নির্ভর করছে পাতার মাপ কী হবে আর ক পাতায় একটা পুরো ফর্মা হবে।

এতোক্ষণে হরফ গাঁথা, ছাপা আর কাগজের মাপ সম্পর্কে সাধারণ একটা ধারণা হলো। কয়েকটা নতুন কথা শেখা হয়েছে। একটু ঝালিয়ে নিলে কেমন হয় ? নতুন কথাগুলো হলো: টাইপ, কেস, ষ্টিক, গ্যালি,—কম্পোজিটর। চেজ, ফর্মা, টাইপ-বেড, সিলিগুার, রোলার, এক-পাক-ঘোরা সিলিগুার মেশিন, তু-পাক-ঘোরা সিলিগুার মেশিন, রোটারি মেশিন, প্র্যাটেন মেশিন—মেশিনম্যান। ডবল ক্রাউন, ডবল ডিমাই, রয়্যাল—নানান মাপের কাগজ।

॥ ছবি ছাপা॥

লেখক কাগজের ওপর লিখলেন, কম্পোজিটর হরফ গাঁথলেন, মেশিনম্যান ফর্মা ছাপলেন, দগুরি বাঁধাই করলেন—। দোকানে দোকানে বই পোঁছে গেলো।

শিল্পী ছবি আঁকলেন, তারপর ? ছবির তো আর হরফ তৈরি হয় না—তা হলে ?

ছবি গেলো—ব্লক তৈরির কারখানায়। সেই কারখানার প্রধান যন্ত্র হলো—ক্যামেরা।

যে ছবি বা নকশা ছাপতে হবে তার একটা ব্লক তৈরি করে নিতে হবে।

ব্লক মানে কী ? ব্লক কীভাবে তৈরি হবে ?

ছবি বা নকশাটাকে ক্যামেরার সামনে ধরলেই সেটার একটা ছাপ পড়ে। সেটাকে বলে লাইন নেগেটিভ। তারপর, রাসায়নিক-মাখানো একটা দস্তার পাতের ওপর নেগেটিভটাকে রেখে খুব জোরে চাপ দিতে হয়। তারপর, সবশুদ্ধ আলোর সামনে আনলেই, আলো আর রাসায়নিকের ক্রিয়ায় নেগেটিভের স্বচ্ছ অংশটা,—যেটার ভেতর দিয়ে আলো গেছে,—শক্ত হয়ে যায়,

আর গলে না। তারপর, দন্তার পাতটাকে আলাদা করে নিয়ে সমস্ত পাতটার ওপর এক রকমের কালি লাগিয়ে জলে ডুবিয়ে রাখতে রাখতে পাতটার আলো-না-যাওয়া অংশটা আন্তে আন্তে গলে যায়, ছবিটা শুধু ফুটে ওঠে। এইবার দন্তার পাতটাকে সমান মাপের একট্করো কাঠের ওপর পেরেক ঠুকে আটকে দেওয়া হলেই ব্লক তৈরি হয়ে যাবে।

শিল্পী নিজের ঘরে বসে সরু-মোটা সোজা-বাঁকা লাইন জুড়ে জুড়ে যে ছবি বা নকশা আঁকলেন তাই ব্লক হয়ে ছাপা হয়ে তোমার আমার চোখের সামনে চলে এলো।

লাইনের ব্লককে বলে—লাইন ব্লক। কিন্তু সব ছবিই তো লাইনে হয় না। যেমন ধরো, ফোটো। ফোটোর মধ্যে লাইন কোথায় ? ফোটোর মধ্যে আছে—'টোন'।

টোন কাকে বলে ?

টোন মানে গাঢ়তা। ২৪ পাতার ছবিটা দেখো। একজন গুণী কবিয়ালের ফোটো এটা। নজর করে দেখো, ফোটোটার সব জায়গা সমান কালো নয়—সাদাকালোর তারতম্য রয়েছে। আবার, সব জায়গা সমান কালো নয়, কোথাও হালকা কালো কোথাও ভারি কালো। একটা জোরালো আতস কাচ দিয়ে যদি ছবিটাকে দেখো, দেখবে ছবিটার মধ্যে অজস্র ফুটাক রয়েছে।

এই ধরনের টোনওয়ালা ব্লককে বলে 'হাফটোন ব্লক'। হাফটোন ব্লক তৈরি করার সময়ে ফোটোটার সামনে একজ্বোড়া কাচলাগিয়ে দিতে হয়। ছটো কাচেই কালো রঙের লাইন খোদাই করা আছে।

এই রকম কাচ ছটোকে গায়ে গায়ে লাগালে, ছটোয় মিলে অনেকগুলো চৌথুপি তৈরি হয়ে যায়। একে বলে জীন। জীনটা ফোটোর বিভিন্ন অংশকে ভেঙে ভেঙে কতকগুলো ফুটকি তৈরি করে দেয়। ফোটোর যে-জায়গা বেশি কালো সেখানে ছোটোছোটো ফুটকি, যে-জায়গা বেশি সাদা সেখানে বড়ো-বড়ো ফুটকি।

এইভাবে একটা 'স্কীন নেগেটিভ' তৈরি হলো। তারপর, সেই নেগেটিভকে একখানা তামার পাতের সঙ্গে জুড়ে, লাইন রকের মতোই, তামার পাতের ওপর একটা ছাপ নেওয়া হলো। তারপর, সেই তামার পাতটাকে সমান মাপের কাঠে চড়িয়ে পেরেক ঠুকে কাঠের সঙ্গে এঁটে দিলেই হাফটোন ব্লক তৈরি হয়ে গেলো।

হাফটোন জীন মিহি-মোটার হিসেবে পাঁচ-ছ রকমের হয়।
খবরের কাগজে ৬৫ জীন ব্যবহার করা হয়; যে-রকম কাগজে
জানবার কথা'র ছবির পাতা ছাপা হয়েছে তাতে ৮০ বা ১০০
জীন চলবে, আরো ভালো প্লেম কাগজে—আর্ট পেপারে—১০০
থেকে ২০০ জীন পর্যন্ত ব্যবহার হতে পারবে।

কাগজে টাইপ আর ব্লকের ছাপ নিয়ে ফর্মা ছাপা হলো।
এবার ছাপা ফর্মাগুলো দগুরির কারখানায় যাবে। সেখানে
কাগজগুলোকে ভাঁজ করা হবে। তারপর ফর্মাগুলোকে পরের
পর ওপর-নিচ করে সাজিয়ে ফেলা হবে। তারপর সেলাই করে,
বোর্ডের মলাট লাগিয়ে, এক-একখানা বই তৈরি হয়ে যাবে।



শিল্পে শক্তির প্রয়োগ

মিশরের পিরামিডের কথা থেকে আলোচনা শুরু করা যাক।
মরুভূমির মধ্যে প্রকাণ্ড প্রকাণ্ড পাথর দিয়ে মানুষ কীভাবে এই
বিরাট পিরামিডগুলি তৈরি করেছিলো, সে-কথা ভাবতে অবাক
লাগে। পিরামিডগুলির মধ্যে যেটা সবচেয়ে বড়ো সেটার
নাম 'কিয়োপস্'। এটাতে ছোটো-বড়ো মিলিয়ে সবশুদ্ধ ২৩
লক্ষ পাথরের টুকরো আছে। বড়ো টুকরো এক-একটা ওজনে

প্রায় ৩৫০ টন—প্রায় ২৭ মনে এক টন হয়। পুরো পিরামিডটায় যতো পাথর আছে তার সবগুলোর মোট ওজন প্রায় ৫৭ই লক্ষ টন, অর্থাৎ কিনা ১৫৩৪৩০০০০ মন। এই বিরাট ওজনের পাথর-গুলো টানাটানি করা কি সহজ কথা? নীল নদের ওপারের পাহাড় কেটে এই পাথরগুলিকে বহুত পথ টেনে আনতে হয়েছিলো। ঐতিহাসিকদের মতে প্রায় ১ লক্ষ ক্রীতদাস বছরে তিন্মাস করে একটানা পরিশ্রম করে ২০ বছরে এই পিরামিডটা তৈরি করেছিলো। অমামুষিক পরিশ্রমে কতো ক্রীতদাস যে মরেছিলো ঐতিহাসিকরা তার কোনো হিসেব দেন নি। কাজের নমুনা দেখে বুঝতে পারা যায়, তাদের সংখ্যা খুব কম হবে না। কাজটা থুবই কৃতিত্বের সন্দেহ নেই, বিশেষ করে সে-যুগে। কিন্তু এ কথাও ভোলা চলবে না যে, আজ আমরা যন্ত্রের সাহায্যে এই ধরনের কাজ অল্প কয়েকজন লোকে মিলে কয়েক-দিনেই করে ফেলতে পারি আর আজ এ কাজ করতে লোকদের পরিশ্রমণ্ড হবে সেই তুলনায় খুবই সামান্ত। একটি আধুনিক রেলগাড়ির এঞ্জিন প্রায় ১৫০০ টন ওজনের জিনিসপত্র নিয়ে, ঘন্টায় ৬০ মাইল বেগে ছুটতে পারে। এই এঞ্জিনটা চালাতে ত্বজন ড্রাইভার ও চার জন সহকর্মী হলেই চলবে। এক-একটা ইলেকট্টিক ক্রেন হাজার মন ওজন অবলীলাক্রমে পাঁচতলা বাড়ির ছাদের ওপরে তুলে দেয়! বিরাট জাহাজ, রেলগাড়ি, এরোপ্লেন, একশোতলা উচু প্রাসাদ, বড়ো বড়ো পুল, সমুদ্রের বাঁধ—আমরা আজ এই যে-সব তৈরি করছি তার তুলনায় মিশরের পিরামিড কিংবা রোমের জলনিকাশের বিখ্যাত

'আকারাডাক্ট্গুলি' খুবই সহজ কাজ। গ্রীক ও রোমান সভ্যতার যুগে গ্রীসদেশে প্রতি হজন লোক পিছু এক জন করে ক্রীতদাস ছিলো। এদের গায়ের জোরই ছিলো সে দেশের শিল্প-উৎপাদনের একমাত্র শক্তি ও সম্বল। এদের অমানুষিক পরিশ্রমের ওপর গড়ে উঠেছিলো দেশের শিল্পসন্তার। আর আজ ? ১৯৩৫ সালে এক আমেরিকাতেই ১২৩ কোটি অশ্বশক্তি বিভিন্ন কাজের জন্মে ব্যবহার করা হয়েছিলো। এই বিরাট শক্তির অর্থ কী জানো? আমেরিকার প্রত্যেকটি নারী, পুরুষ এবং শিশুর জন্মে প্রায় ৭০ জন ক্রীতদাস থাকলে যে-কাজ করানো যেতো, এই শক্তি দিয়ে সেই কাজ করানো সন্তব। এই শক্তি উৎপাদন করা হয়েছে বাষ্প, পেট্রল এবং বিহ্যতের সাহায়ে।

অধশক্তি কাকে বলে ? বাষ্প এঞ্জিন আবিষ্কার করেছিলেন জেমদ্ ওয়াট।. তারপর কয়লার থাদ থেকে জল নিকেশ করার কাজটা শুরু করা হলো বাষ্প এঞ্জিন দিয়ে। জেমদ্ ওয়াটের হিসেব অমুযায়ী একটা থুব ভালো ঘোড়া মিনিটে ৩৩,০০০ পাউগু জল (প্রায় ৪১০২ মন) এক ফুট উঁচুতে তুলতে পারে। তাই, ওইটেই হলো একটা ঘোড়ার শক্তি। ফলে, এই কাজের জন্মে যে-পরিমাণ শক্তি লাগে তারই নাম দেওয়া হয় এক অশ্বশক্তি।

তুলনাটাতে একটা কথা বলা হয়নি। বিগ্লাৎ, পেট্রল কিংবা বাষ্পের শক্তি যে মানুষের পেশীর শক্তির চেয়ে পরিমাণে অনেকগুণ বেশি শুধু তা-ই নয়। এদের সাহায্যে এমন অনেক কান্ধ এতো ভালোভাবে করা যেতে পারে, নিজের পেশীর শক্তি দিয়ে মানুষ সে ধরনের কাজ কোনোদিনই করে উঠতে পারতো না। প্রকৃতির শক্তিকে ব্যবহার করেই মানুষ আজ এই অসাধ্য সাধন করছে। আজকের দিনে একজন মেয়ে-শ্রমিক একটা স্পিনিং মেশিনে যে পরিমাণ স্থতো কাটতে পারে মধ্যযুগে চরকাতে ৩০০ শ্রমিকও সেই স্থতো কেটে উঠতে পারতো না। আধুনিক একটা কাগজের কলে যে ক'জন শ্রমিক ১০,০০০ বর্গফুট কাগজ তৈরি করতে পারে অষ্টাদশ শতাব্দীতে সেই-সংখ্যক শ্রমিক মিলে ১ বর্গফুট কাগজ কোনোরকমে তৈরি করতো।

আজকালকার শিল্পোৎপাদনে মানুষ যে বিভিন্ন শক্তি ব্যবহার করছে সেগুলির কথা জেনে নেওয়া যাক।

॥ জলচাকা॥

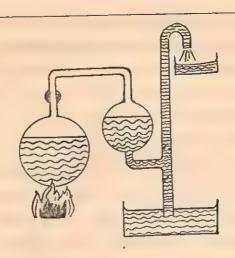
রোম সাম্রাজ্যের সময় জলচাকার ব্যবহার জানা সত্ত্বেও তার প্রচলন হয়নি। এ সময় খাটুনির সবটুকুই ক্রীতদাস দিয়ে করানো হতো। রোম সাম্রাজ্যের পতনের পর ইউরোপে জলচাকা দিয়ে গম পেষানোর কাজ শুরু হলো। পশমের কাপড়কে কুসির করা খ্ব পরিশ্রমের কাজ। কাপড়গুলি জলে ভিজিয়ে কাঠের হাতুড়ি দিয়ে পিটতে হয়, তাতে কাপড়টা শক্ত হয়। এই কাজেও জল-চাকা লাগানো হলো। ক্রমে কামারশালে হাপর টানা, হাতুড়ি পেটানো, খাদ থেকে জল নিকেশ করা, এমনকি লোহার কার-খানার রোলিং মিলের কাজটাও জলচাকা দিয়ে করানো হলো। দ্বাদশ শতাকীতে হাওয়ার চাকার ব্যবহার শুরু হয়। বাষ্প এঞ্জিন আবিষ্কারের আগে পর্যস্ত জলচাকা, হাওয়াচাকা ছাড়া গোরু এবং যোড়ার সাহায্যে খাটুনির কাজ করিয়ে নেওয়া প্রচলিত হয়েছিলো। বিশেষ করে নবম শতাব্দীতে ঘোড়ার খুর তৈরি এবং লাগাম লাগানোর ভালো কায়দা আবিষ্কার হওয়াতে এদের শক্তির উপযুক্ত ব্যবহার সম্ভব হলো। এই তিন ধরনের শক্তির ব্যবহারে কাজের যে অনেক স্থবিধা হলো সে কথা বলাই বাহুল্য। একটা ভালো ঘোড়া ঠিকমতো জুতলে ১০জন ক্রীতদাসের কাজ করতে পারে; একটা জলচাকা কিংবা হাওয়াচাকা পারে ১০০ জনের।

পঞ্চদশ শতাব্দীতে ইংল্যাণ্ডে শিল্পবিপ্লবের সময় পণ্যদ্রব্যের চাহিদা অনেকগুণ বেড়ে গিয়েছিলো। এই সময়ে শিল্প-উৎপাদনের উন্ধতির জন্মে বিভিন্ন ধরনের শক্তির প্রয়োগ সম্পর্কে ব্যাপক গবেষণা শুরু হয়। যে কারখানা নদীর পাড়ে নয়, সেখানে জলচাকা ব্যবহার করা চলে না; বাতাসের জাের না থাকলে হাওয়ার চাকাও চলে না। এই সব অন্থবিধা শিল্পোল্লতির পথে বাধা হয়ে দাঁড়ালো।

লোহা ছাড়া যন্ত্র তৈরি হবে না। সেই লোহা পেতে হলে ক্য়লা চাই। লোহার খনিজের সঙ্গে ক্য়লা আর পাথুরে চুন মিশিয়ে লোহা তৈরি হয়। তাই লোহার টানে ক্য়লার চাহিদাও অনেকগুণ বেড়ে গেলো। বেশির ভাগ ক্য়লার খনি মাটির অনেক নিচে থাকে। মাটি খুঁড়ে ক্য়লার সীম পর্যস্ত পৌছবার আগেই জল বেরিয়ে পড়ে। এই জল ছেঁচে বের করে না দিলে ক্য়লা তোলা সম্ভব হবে না। জলতোলা কাজটা ঘোড়া দিয়ে ক্রানোহতো। তাতে সময় অনেক বেশি লাগে। খরচও অনেক হয়।

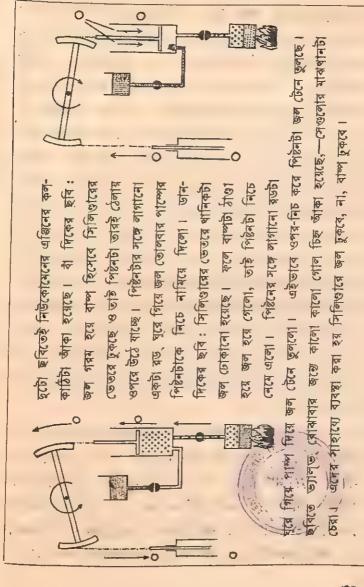
বান্পের শক্তি ব্যবহার করে জল তোলবার প্রথম পরিকল্পনা করেন শ্রাভেরি, ১৬৯৮ গ্রীষ্টাব্দে। এর আগে ১৫৬০ গ্রীষ্টাব্দে বাপটিষ্টা পোর্টা বাম্পশক্তি দিয়ে জল তোলবার কল্পনা করেছিলেন, কিন্তু দে-কল্পনা কার্যকরী করতে পারেন নি। শ্র্যাভেরি যে যন্ত্রটা তৈরি করলেন সেটা অনেকটা পোর্টার কল্পনা অনুযায়ী। এ ছাড়া ১৬২৯ গ্রীষ্টাব্দে ব্রাঙ্কা বাম্প দিয়ে টারবাইন চালানোর এক অবাস্তব পরিকল্পনা করেছিলেন। শ্রাভেরির যন্ত্রটাই সর্বপ্রথম ব্যবহারযোগ্য মেশিন।

একটা সহজ পরীক্ষা করলে তোমরাও এর কায়দাটা বুঝতে পারবে। আট আউন্স কিংবা এক পাউণ্ড আন্দাজের ছোটো-মুখ-ওয়ালা বোতল জোগাড় করো। বোতলটা শক্ত কাঁচের হওয়া দরকার। বোতলের মুখের জন্মে একটা ভালো ছিপি লাগবে। একটা কেটলিতে খানিকটা জল গরম করে বাষ্প তৈরি করো। এই কেটলির নলের কাছে বোতলের মুখটা রেখে বাষ্প দিয়ে বোতলটাকে ভরে দাও। বোতলটাকে একটা তোয়ালে দিয়ে ভালো করে জড়িয়ে নিলে হাতে গরম লাগবে না। তা ছাড়া যদি গ্রমের চোটে বোতল ফেটে যায় তাহলে হাত কটিবার সম্ভাবনা —তাই তোয়ালেটার দরকার নানান রকম। বোতলটাতে বাষ্প ভরে গেলেই, ছিপিটা ভালো করে এঁটে দাও। একটা বাটিতে খানিকটা জল রেখে, বোতলের ছিপিটা খুলে বাটির জলে মুখটা ডুবোলে দেখবে ঠাণ্ডা জলের সংস্পর্লে এসে বাষ্পটা জল হয়ে গিয়ে বোতলটাকে প্রায় খালি করে ফেলেছে। সেই জায়গাতে বাটির জলটা ঢুকে যাচ্ছে। এইভাবে বোতলের মধ্যে জল টেনে নেবার



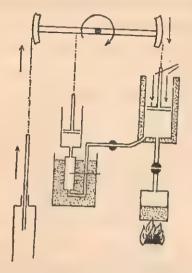
খ্যাভেরির এঞ্জিন। বাঁ দিকের পাত্রটায় জল ফুটিয়ে বাষ্প করা হচ্ছে। সে বাষ্প ভান দিকের পাত্রটার মধ্যে চুকে পাত্রর জলকে ঠেলে পাইপ দিয়ে ওপরে ছুলে দিছে। ওপরে ওঠবার সময় ভানপাশের পাইপের ভেতরকার ভ্যাল্ভ ছুটোর মধ্যে নিচেরটা বন্ধ হয়ে যাবে—জল আর নিচে নামতে পারবে না, শুধু ওপরেই উঠবে। এবার বাঁ দিকের পাইপের কালো ভ্যাল্ভটা বন্ধ করে দিয়ে বাষ্প যাওয়ার রাস্তাটা বন্ধ করে দেওয়া হবে। তথন ডান দিকের পাত্রর বাষ্পটা জলের সংস্পর্শে এসে তরল হয়ে গিয়ে পাত্রটাকে প্রায় থালি করে দেবে। ফলে পাইপ দিয়ে জল টেনে আনবার ব্যবস্থা হবে। এবার কিন্তু ডান দিকের পাইপের ওপরের ভ্যালভ্টা বন্ধ হয়ে যাবে; কিন্তু দিচেরটা খুলে গিয়ে তলা থেকে জল টেনে আনবার স্থবিধে করে দেবে। এইভাবে কয়েকবার চালালেই নিচের জলটা ওপরের ট্যান্ধ-এ চলে যাবে।

কায়দাটাই শ্যাভেরির এঞ্জিনের মূল কথা। ৩৫ পাতার ছবি দেখো। যদিও খনি থেকে জল তোলবার জন্মেই শ্যাভেরি এঞ্জিন তৈরি করেছিলেন কিন্তু সে কাজে এঞ্জিনটার ব্যবহার হলো না। বসত-বাড়িতে জল তোলবার কাজে কিছুটা লাগানো হয়েছিলো। ১৬৮০ সালে হায়জিন সিলিগুার-পিষ্টনের সাহায্যে জল তোলবার একটা মেশিন তৈরি করেন। তিনি অবশ্য বাষ্পের ব্যবহার করেন নি, বারুদ দিয়ে পিষ্টন চালাবার চেষ্টা করেন। ফলে তাঁর এঞ্জিন কার্যকরী হয়নি। কিন্তু এই ধারণাটা নিয়ে ১৬৯০ সালে প্যাপিন বাষ্প দিয়ে সিলিণ্ডার-পিষ্টন চালাবার চেষ্টা করেন। একটা সিলিগুারের মধ্যে খানিকটা জল ভরে নিয়ে তার ওপর একটা পিষ্টন লাগানো হতো। সিলিগুরের জলটাকে গ্রম করে বাষ্প তৈরি করলেই বাষ্পের চাপে পিষ্টনটা উঠে পড়তো। আগুনটা সরিয়ে নিলেই বাষ্প'্রঠাণ্ডা হয়ে জল তৈরি হতো। আয়তনে কমে যাবার দরুন পিষ্টনটা আবার নিচে নেমে আসতো। পিষ্টনটার উঁচু-নিচু হওয়াকে পাম্পের সঙ্গে জুড়ে দেওয়া যাবে, এই ছিলো প্যাপিনের পরিকল্পনা। প্যাপিনের এঞ্জিনের অস্ত্রবিধা হচ্ছে, সিলিণ্ডারটাকে একবার আগুন লাগিয়ে গ্রম করতে হবে আবার প্রমুহূর্তেই আগুন সরিয়ে দিয়ে ঠাণ্ডা করতে হবে। এভাবে এঞ্জিন চালানো যায় না। একবার গরম করলে ঠাণ্ডা করতে সময় লাগে, তেমনি ভালো করে ঠাণ্ডা করে নিলে আবার গ্রম করতে অনেক সময় চলে যাবে। এই অস্থবিধা দূর করলেন নিউকোমেন,—শ্যাভেরির কায়দায় আলাদা পাত্রে বাষ্প তৈরি করে। নিউকোমেনের



এঞ্জিনে কয়লার খরচ বেশি লাগলেও, খুবই ভালো কাজ হতো। ১৭৬৯ সালে ইংল্যাণ্ডের উত্তরভাগে নিউক্যাসেল ও তার কাছাকাছি জায়গাতে প্রায় ১০০ নিউকোমেন এঞ্জিন চালু ছিলো। এতোদিন পর্যস্ত বাষ্প এঞ্জিন আবিদ্ধারের কাজটা অনেকটা আন্দাজের ওপর চলছিলো। কোন এঞ্চিনের কী পরিমাণ শক্তি, ভিন্ন অংশের আয়তন কিংবা রূপ পালটে দিয়ে এঞ্জিনের শক্তি বাড়ানো যায় কিনা, এই সব প্রশ্ন নিয়ে গবেষণা শুরু করলেন শ্রেটন ১৭৬৯ সালে। শ্রেটন পরীক্ষা করে দেখলেন. নিউকোমেনের এঞ্জিনের সিলিগুরিটা যদি ৬ ফুট লম্বা থাকে তাহলে সবচেয়ে বেশি কাজ করা যাবে ৷ এরকম একটা এঞ্জিনের প্রায় ৭৬ অশ্বর্শক্তি হতে পারে। প্যাপিনের এঞ্জিনের একটা দোষ কিন্তু নিউকোমেনের এঞ্জিনেও রয়ে গেলো। একই সিলি-ণ্ডারে একবার গরম বাষ্প ঢোকানো হচ্ছে আবার সেটাতেই ঠাণ্ডা জল দিয়ে বাষ্পকে তরল করা হচ্ছে। বাষ্পকে ঠাণ্ডা করবার কাজটা যদি অন্ত কোনো পাত্রে করা যেতো তাহলে বারবার ঠাণ্ডা সিলিগুারকে গ্রম করার হাঙ্গামা চলে যেতো এবং বাষ্পের খ্রচ কমে যেতো।

১৭৭৬ সালে জেমস ওয়াট এই অস্থ্যবিধা দূর করলেন তাঁর প্রথম এঞ্জিনে। একতরফা উঁচু-নিচু করে চললে মেশিন দিয়ে সব কাজ করানো যাবে না—যন্ত্রকে ঘোরানো চাই। এর উপায় বের করলেন ওয়াট 'সূর্য এবং গ্রহ' কায়দায়। একতরফা চলাকে ঘোরানোতে রূপাস্তরিত করা হলো। আধুনিক বাষ্প এঞ্জিন, যা দিয়ে রেলগাড়ি চলে, সেই ধরন তৈরি করলেন উলফ ১৮০৪

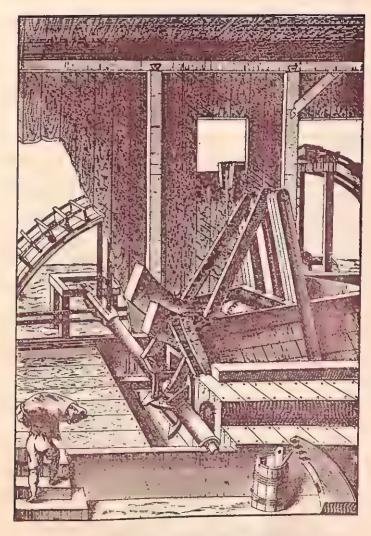


এটা ওয়াট-এর এঞ্জিনের ছবি। নিউকোমেনের এঞ্জিনের অস্কবিধা ছিলো, সিলিগুারটাকে একবার ঠাণ্ডা আর একবার গরম করতে হতো। ফলে অনেক তাপ নষ্ট হতো এবং কাজও ভালো হতো না। ওয়াট সেই অস্কবিধা দূর করলেন। ছবিতে দেখো ওয়াট-এর এঞ্জিনের স্কবিধেটা কী! ডানদিকের সিলিগুারটা সব সময়েই গরম থাকবে। একে ভালো করে জড়িয়ে রাখা হয়েছে, যাতে তাপ না বেরিয়ে যায়। বাষ্প ঠাণ্ডা করে তরল করবার কাজটা চলেছে বা দিকের আর একটা পাত্তে। এটা সবসময়েই ঠাণ্ডা থাকবে। কাজেই কোনোটাতেই তাপের অপব্যয় হবে না।

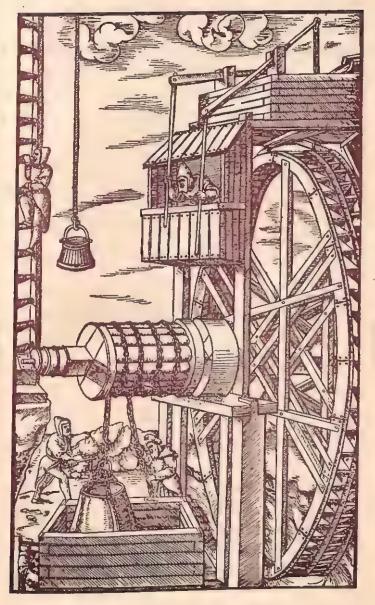
সালে ওয়াটের এঞ্জিন থেকে। এ ছাড়া আর এক ধরনের বাষ্প এঞ্জিন ব্যবহার হয়। সেগুলি টারবাইন নামে পরিচিত। এদের কার্যপদ্ধতিটা একটু অস্ম রকমের।

১৮০০ সাল থেকে বিভিন্ন শিল্পে ওয়াটের এঞ্জিনের ব্যবহার বেড়ে যেতে লাগলো। ১৮০০ সালে ইংল্যাণ্ডের কাপড়ের কলগুলিতে সবস্থদ্ধ ৮৪টা এঞ্জিন ব্যবহার হতো কিন্তু তার পরের ৫০ বছরের মধ্যে এর প্রচলন অনেক বেশি হয়ে গেলো। ১৮৫০ সালে কাপড়ের কলগুলিতে সবশুদ্ধ ৮৩,০০০ অশ্বশক্তিব্যবহার হতো। এর মধ্যে ৭১,০০০ অশ্বশক্তি তৈরি হতো ওয়াটের বাষ্প এঞ্জিন দিয়ে, বাকিটা হতো জলচাকা থেকে। এর ফলেকী হলো ? ১৭০১ সালে ইংল্যাণ্ড থেকে কাপড় রপ্তানি হয়েছেপ্রায় ৩,০২,২৮৯ টাকার; ১৮০০ সালে হলো ৭,০২,৮৪,৫১৩ টাকার আর ১৮৭০ সালে সেটা দাঁড়ালো ১২,৮৪,১২,৪৮৫ টাকার। উৎপাদন বাড়বার নমুনাটা ব্রুতে পারছো ?

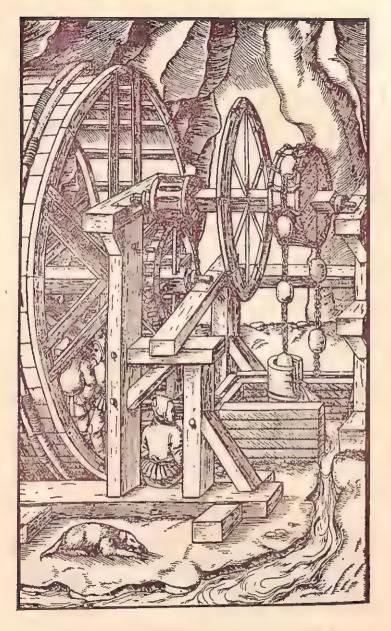




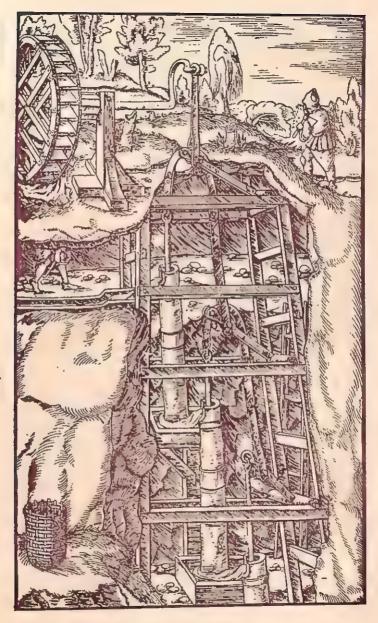
সোড়শ শতকের জলশক্তি-চালিত 'কুলিং মিল'



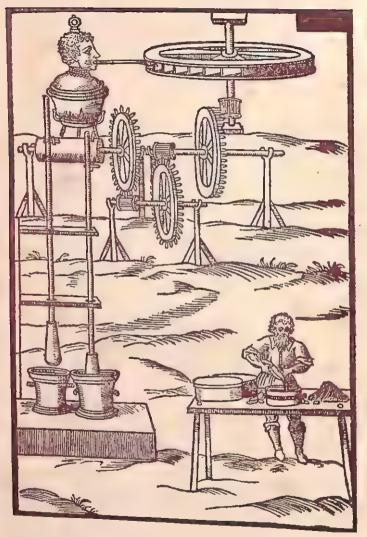
জলশক্তি-চালিত ধনি থেকে জল ছেঁচার ব্যবস্থা



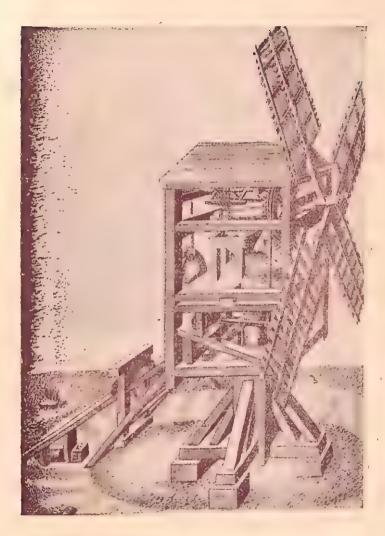
পারের শক্তিতে চালানো পাম্প



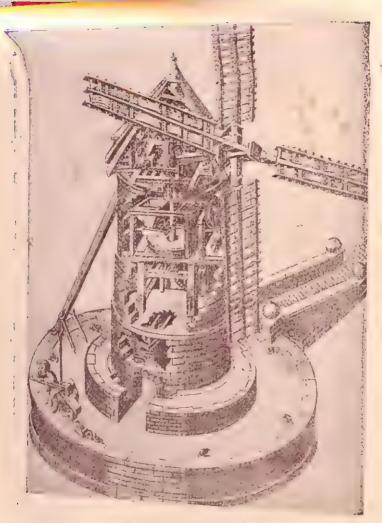
জলশক্তি-চালিত পাম্প



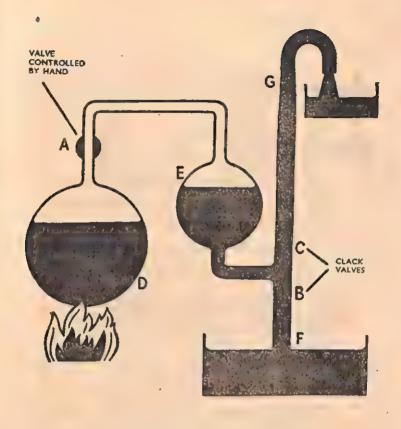
ব্রাঙ্কার পরিকল্পনা: টারবাইন



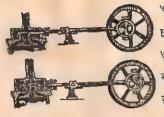
(भा हे डे डे ७ - मि न्



हा दि है - है है छ भिन



খাভেরির বাষ্প এঞ্জিনের মূল কথাটা নক্শা কেটে বোঝানো হয়েছে।

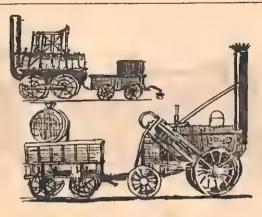


ওপরের ছবিতে দেখানো হচ্ছে এঞ্জিনের চাকা কীভাবে যোরে। বাষ্পটা সিলিভারের মধ্যে ঢুকে পিষ্টনটাকে ঠেলে বের
করে দেয়। পিষ্টনটার সন্দে লাগানো
রড চাকাটাকে অর্ধে ক খুরিয়ে দেয়।
এই সঙ্গে সিলিখারের ভেতরের একটা

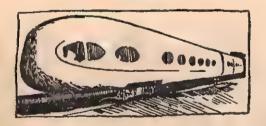
ভ্যাণ্ভ্ সরে এসে বাম্পের জন্মে পেছনে যাবার রাস্তা খুলে দেয়। এবার বাস্পটা সিলিগুারের ভেতরে ঢুকে পিষ্টনকে ভেতরের দিকে পার্ঠিয়ে দিলো। তথন পিষ্টন রডটাকে টান দিয়ে চাকার বাকি অর্ধেকটা ঘ্রিয়ে দিছে। এইভাবে চাকাটা ঘ্রতে ঘ্রতে এঞ্জিনকে টেনে নিয়ে যাবে।

নিচের ছবিতে 'গভর্নার'। এদের কাজ হলো চাকার গতিটাকে সমান তালে রাথা। কখনো জোরে কখনো আন্তে ঘূরলে ধাক্কা দিয়ে দিয়ে চলবে। সেইজন্তে এই গভর্নার লাগিয়ে ঘোরানোর গতিকে সহজ করা হয়। গ্রামোফোনের স্প্রিং-এর সঙ্গেও এই ধরনের গভর্নার লাগানো থাকে। উদ্দেশ্য সেখানেও রেকর্ডের নিচের চাকার ঘোরবার গতিটাকে সমান

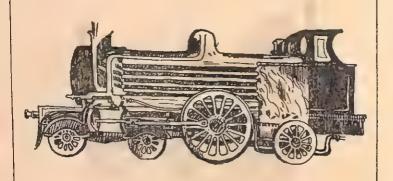
তালে রাধা।



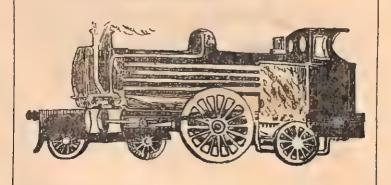


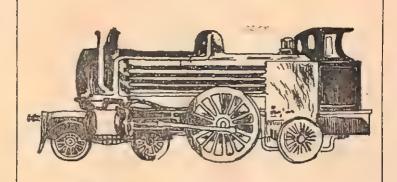


রেল এজিনের ক্রমবিকাশ



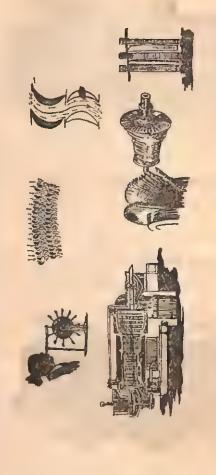
রেল এঞ্জিনের ভেতরকার ধবর। ৫২ ও ৫০ পৃষ্ঠায় তিনটি ছবিতে তাই দেখানো হয়েছে। চডুর্থ ছবিতে এঞ্জিনটা।





বাষ্পশস্তিকে মান্নয় কীভাবে কাজে পাগিয়ে এঞ্জিন বানাতে
শিখেছে সে-কথা বড়ো করে বলা হয়েছে। ৫২ ও ৫৩
পাতার ছবিগুলি ভালো করে পরীক্ষা করে ছুমি এবার
বলো: রেল এঞ্জিন কেমন করে চলে।





कांगरकव कून कूँ मिरा प्रियाश्या १ क्वांता प्यार श्रष्यांव भक्ति। এই हरला ठांबवाहेन्-धव मून कथा। निरुष दी मिरक धकि छोबवाहेन् अधिम এवर अभारत्र दी मिरक छोत्रवोष्ट्रमंत्र भूम त्ररुछ। वाकि छिविश्रमिर वहे विक्षित्मक्हे विভिन्न ष्याना



আধফোলা বেলুনটা তাপের চোটে ফুলে
উঠেছে। আর একটু গরম লাগলেই
ফেটে যাবে—তাহলে তাপের শক্তি কম
নম্ব—বেলুনটা ফাটিয়ে দিছে। এই
ভাবেই তাপের শক্তি দিয়ে এঞ্জিন চালানো
হয়।

শক্তি মানে কী?

বাষ্পের শক্তিটাকে মানুষ কীভাবে কাজে লাগিয়েছে সেটা জানা গেলো। এবার দেখা যাক, বাষ্পের শক্তিটা কোথা থেকে এলো।

বাষ্প তো জলেরই একটা বিশেষ রূপ। তাহলে বাষ্প দিয়ে এঞ্জিন চলবে অথচ জল দিয়ে চলবে না কেন ?

এর কারণ, বাষ্পের শক্তিটা আসছে আগুনের তাপ থেকে। জল থেকে বাষ্প তৈরি করতে যে-তাপটা ব্যবহার করা হয়েছে সেই তাপটাই বাষ্পের ভেতরে থেকে তার শক্তির জোগান দেয়। তাহলে দেখা যাচ্ছে যে আগুনের তাপটাও শক্তিরই একটা ধরন। এবার শক্তি সম্পর্কে ধারণাটা পরিষ্কার করে নেওয়া যাক।

আমরা দেখেছি, রেলগাড়ির এঞ্জিনে, কয়লার আগুনের তাপের শক্তিটা যান্ত্রিক শক্তিতে রূপাস্তরিত হয়ে পিষ্টনটাকে ঠেলে দিলো—সঙ্গে সঙ্গে চাকাটা ঘুরে গেলো। কয়লা থেকে তাপ কী ভাবে তৈরি হলো? কয়লা কতোগুলি রাসায়নিক পদার্থের মিশেল। কয়লার রাসায়নিক পদার্থদের একটা বিশেষ গুণ হলো, একটু তাপ দিলেই তাদের ভেতর প্রক্রিয়া শুরু হয়ে যায় এবং সেই প্রক্রিয়া থেকে খুব বেশি পরিমাণ তাপের উদ্ভব হয়।

রাসায়নিক প্রক্রিয়া থেকে তাপ! কথাটা বিশ্বাস যদি না করো তা হলে কালীপুজোর তুবড়ি কিংবা হাউই বাজির কথা ভেবে নাও—এগুলির মধ্যে রাসায়নিক প্রক্রিয়াতেই আগুন জ্বলে। তাহলে এঞ্জিনটা চলছে রাসায়নিক প্রক্রিয়াতে।

কিন্তু এখনও তোমার অনুসন্ধান শেষ হয় নি। কয়লার জন্ম কী করে হলো ? গাছপালা থেকে ? আর গাছ ? তোমরা জানো সবুজ গাছপালা তাদের খাছ্য তৈরি করতে স্থের আলোর সাহায্য নেয়। বাতাসের কার্বন ডাইঅক্সাইড থেকে ষ্টার্চ এবং চিনিজাতীয় জিনিস গাছপালা তৈরি করে স্থের আলোর সাহায্যে। এ থেকেই তাদের খাছ্য সরবরাহ হয়। একেই বলে ফোটো-সিন থেসিস। তাহলে কয়লার মধ্যে কোথা থেকে শক্তির জোগান হচ্ছে তাই খুজতে খুজতে শেষ পর্যন্ত স্থর্যের আলোতে এসে পৌছনো গেলো। এবার যদি জিজ্ঞেস করো: স্থ্রের আলো এবং তাপ কী ভাবে তৈরি হচ্ছে ? তাহলেই, একটু মুশকিল। কীভাবে স্থর্যের তাপ তৈরি হচ্ছে সে সম্পর্কে পণ্ডিতরা এখনও একমত হননি।

তবে যেটা মোটামূটি ঠিক বলে ধরে নেওয়া হয়েছে সেটা হলো: স্থর্যের তাপ তৈরি হচ্ছে আণবিক শক্তি থেকে। এই আণবিক শক্তি সম্পর্কে পরে আলোচনা করা যাবে.।

তাহলে, এঞ্জিন চালানোর ব্যাপারে কতো ধরনের শক্তির পরিচয় পাওয়া গেলো: আলো, রাসায়নিক প্রক্রিয়া, তাপ, যান্ত্রিক গতি। এ থেকে শক্তি সম্পর্কে একটা নিয়ম আমরা জানতে পারলাম—শক্তির রূপান্তর হয়। হাওয়ার চাকা, জল-চাকা, বাষ্প এঞ্জিন—এরা সবাই চলে এই নিয়মের জোরে। আগেকার বৈজ্ঞানিকরা ভাবতেন, আলো, তাপ, শব্দ—এরা সব সম্পূর্ণ আলাদা জাতের। এদের কারো সঙ্গে কারো সম্পর্ক নেই। চোখে লাগলে বুঝতেন আলো, কানে শুনলে শব্দ এক হাত পুড়িয়ে দিলে তাপ। তাপকে চোখে দেখা যাবে না, কিংবা আলোকে কানে শোনা সম্ভব নয়-—এই ছিলো তাঁদের ধারণা। চোখ, কান, এবং উত্তাপের অনুভূতির বাইরে যে সব পরিবর্তন ঘটতো সেই সব পরিবর্তনের জন্মে তাঁরা দায়ী করতেন 'ভগবানকে', রাসায়নিক প্রক্রিয়া ছিলো তাঁদের কাছে আত্মার কীর্তি, জীবদেহের ভেতরের পরিবর্তনটা নির্ভর করতো ভগবানের ইচ্ছার ওপর। আজ আমরা আলোর পরিমাণ ব্ঝতে পারি ফটো-ইলেকট্রিক সেলের বিহাৎ উৎপাদন দেখে, শব্দকে ক্যামেরার সাহায্যে ছবি তুলে নিয়ে তাকে দেখতে পাই। শব্দকে বৈহ্যতিক শক্তিতে রূপাস্তরিত করে টেলিফোন তৈরি করেছি। এই রকম আরো কতো। এগুলি তৈরি করা সম্ভব হয়েছে শক্তির এই নিয়মটা জানা থাকাতে। কিন্তু এই প্রসঙ্গে একটা প্রশ্ন মনে থেকে যাচ্ছে। রূপাস্তরে কি শক্তির পরিমাণ কমে যাবে? পরীক্ষা করে দেখা গেলো, তা হয় না।

একটা পরীক্ষা করলেই ব্যাপারটা বোঝা যাবে।

॥ 'ঘুমস্ক তাপ' বা 'লেটেন্ট হিট'॥

একটা পাত্রে খানিকটা জল নিয়ে গরম করতে শুরু করো।
জলের মধ্যে একটা ভালো থার্মোমিটার ডুবিয়ে রাখো: জলটা
যতো গরম হবে ততোই তো থার্মোমিটারে তাপমাত্রা তরতর করে
উঠে যাবার কথা। কিন্তু, মজার ব্যাপার হলো, পরীক্ষা করতে
করতে তুমি দেখবে যে গরম জলের তাপমাত্রা বেড়ে যাবার একটা
সীমা রয়েছে: ১০০ ডিগ্রি সেটিগ্রেড পর্যন্ত পৌছবার পর তাপমাত্রা আর বাড়ছে না! কিছুক্ষণ জলটা ১০০ ডিগ্রি সেটিগ্রেড
অবস্থায় থাকবার পর বাষ্প হয়ে পাত্র ছেড়ে বেরিয়ে যেতে শুরু
করবে। এখন, তুমি যদি বাষ্পটাকে আর একটা পাত্রের মধ্যে
ধরে কেলে থার্মোমিটার দিয়ে তার তাপমাত্রা দেখো তাহলে
দেখবে তার তাপমাত্রাও ওই ১০০ ডিগ্রি সেটিগ্রেড।

তাহলে এখানে একটা সমস্তা দেখা দিচ্ছে। সমস্তাটা কী ? জলটা একশো ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড পর্যন্ত গরম হবার পরও তো তুমি সেটাকে আগুনের ওপরে বসিয়ে রেখেছো। অর্থাৎ আগু-নের তাপ জলের মধ্যে আগেও যেভাবে যাচ্ছিলো এখনো সেই ভাবেই যাচ্ছে। আর যদি তাই হয় তাহলে জলের তাপমাত্রাটা তো ক্রমাগতই বেড়ে যাবার কথা। একটা সীমার পর তা আর বাড়ছে না কেন ? যে বাড়তি তাপ দেওয়া হচ্ছে সেটা নিশ্চয়ই অস্ম কোনো কিছুর মধ্যে গিয়ে জমছে। কিসের মধ্যে গিয়ে জমছে? ওই বাষ্পের মধ্যে। কিন্তু বাষ্পের তাপমাত্রাও তো থার্মোমিটার দিয়ে দেখলে ১০০ ডিগ্রি সেন্টিগ্রেড! তবুও তাই-ই। কিন্তু বাম্পের মধ্যে তাপটা গিয়ে জমলেও আমরা স্পষ্টাস্পষ্টিভাবে সেটাকে দেখতে পাচ্ছি না। কেননা, তাপটা বাম্পের মধ্যে যাওয়া সক্তেও যেন ঘুমিয়ে থাকছে, জেগে ওঠে নি। আর জেগে ওঠে নি বলেই তার সাড়াশব্দ পাওয়া যাচ্ছে না।

তাহলে, তাপ মাঝে মাঝে ঘুমস্ত অবস্থাতেও থাকে। বৈজ্ঞানিকদের ভাষায় একে বলে 'লেটেণ্ট হিট'।

'লেটেণ্ট হিট'-এর আরো হু-একটা নমুনা দেখো।

একটা পাত্রে বরফ রেখে পাত্রটাকে আগুনে বসালাম। বরফ গলে জল হয়ে যাবে। কিন্তু জল হবার সঙ্গে সঙ্গেই সেটা গরম হবে না---একবারে প্রথম অবস্থায় সে-জলের তাপমাত্রাও বরফের মতোই শৃশ্য ডিগ্রি। তাহলে, কী করলাম ? শৃশ্য ডিগ্রির বরফ গলিয়ে শৃশ্য ডিগ্রি তাপমাত্রার জল করলাম। ত্য়েরই তাপমাত্রা শৃশু ডিগ্রি—সেদিক থেকে কোনো তফাত নেই। অথচ, বরফ গলিয়ে জল করবার জন্মে তো খানিকটা তাপ দিতে হলো। এই তাপটা গেলো কোথায় ? ওই জলের মধ্যেই গেলো। কিন্তু তবুও থার্মোমিটার লাগিয়ে তার কোনো সাড়া-শব্দ পাওয়া যাচ্ছে না। কেননা, শৃক্ত ডিগ্রি জলের মধ্যে গেলেও তাপটা রইলো ঘুমস্ত বা 'লেটেণ্ট' অবস্থায়।

বৈজ্ঞানিকেরা তাপের পরিমাণ মাপতে শিখেছেন—এমন কি

ওই ঘুমস্ত তাপেরও। কিন্তু ঘুমস্ত তাপের পরিমাণ সম্বন্ধে তাঁরা যে-সব হিসেব-নিকেশ দিচ্ছেন তা বলবার আগে তাপের পরিমাণ বলতে ঠিক কী বোঝায় সে-কথা জানা দরকার।

॥ তাপের পরিমাণ আর ক্যালোরির হিসেব ॥ তাপের আঁচ আর তাপের পরিমাণ—হুয়ের মধ্যে তফাত করবার চেষ্টা করো। ধরো, একটা উন্থনে খুব গনগনে আগুন রয়েছে, আর একটায় চোঁয়া আগুন। ছটো উন্থনের ওপরেই এক সের করে তুধ জ্বাল দিতে বসলাম। প্রথম উন্মুনটায় তুধ ফুটে উঠলো চটপট, দ্বিতীয়টায় তুধ ফুটতে অনেক বেশি সময় লাগলো। কেন তফাত হলো ? কেননা, এক সের হুধকে ফুটস্ত গরম করে তোল-বার জন্মে বাঁধাধরা পরিমাণ তাপ লাগে—প্রথম উন্থনটা এই তাপ জুগিয়েছে চটপট, দ্বিতীয় উন্মুনটা এই তাপ জোগাতে অনেক বেশি সময় নিলো। তাহলে কিন্তু মানতেই হবে যে একদিক থেকে হুটো উন্থুনের মধ্যে মিলও রয়েছে: হুধ ফোটাবার জন্মে যতোখানি পরিমাণ তাপ দরকার ছটো উন্থনই তার জোগান দিয়েছে—কেবল প্রথম উন্থন সে-তাপের জোগান দিয়েছে চটপট করে, দ্বিতীয় উন্মন ধিকিধিকি করে। যেমন ধরো, তুমি আর আমি তুজনেই পাঁচ টাকা করে পকেটে নিয়ে বাজার করতে গেলাম, ভুমি হয়তো খুব তাড়াতাড়ি টাকাটা খরচ করে ফেললে আর আমি হয়তো খুব টিপে টিপে টাকাটা খরচ করলাম। কী পরি-মাণ টাকা আমরা খরচ করলাম ? হুবহু সমান। তেমনি, হুধ কোটাবার জন্মে তুটো উন্থনই হুবহু সমান পরিমাণ তাপ ধরচ

করলো—কেবল প্রথম উন্থনটা করলো চটপট, দ্বিতীয়টা চুঁইয়ে চুঁইরে।

অথচ হুটো উন্থনের মধ্যে থেকে যে-তাপ পাওয়া যাচ্ছে তার মধ্যে আঁচের তফাত দারুল: একটার আঁচ গনগনে, আর একটার আঁচ চোঁয়ানো। থার্মোমিটার দিয়ে তাপের ঠিক কোন থবরটা পাই ? এই আঁচের থবর। অমুক ডিগ্রি, তমুক ডিগ্রি। কিন্তু ঠিক কী পরিমাণ তাপ পাওয়া যাচ্ছে সে-থবর থার্মোমিটার বলে দিতে পারে না। হুটো উন্থন একই পরিমাণ তাপ দিয়ে হুধ ফোটালো—এইদিক থেকে হুটো উন্থনের মধ্যে যে-মিল রয়েছে সেই মিলটার কথা নিয়ে থার্মোমিটারের মাথাব্যথা নেই।

কিংবা ধরো, এক সেরি এক চাঁই কয়লা। একে তুমি দাউদাউ করেও পোড়াতে পারো, আবার চুঁইয়ে চুঁইয়েও পোড়াতে
পারো। যদি দাউদাউ করে পোড়াও তা হলে আঁচ হবে খুব
জোর, যদি চুঁইয়ে চুঁইয়ে পোড়াও তাহলে আঁচ হবে কম।
থার্মোমিটারের সাহায্যে এই আঁচের খবর পাওয়া যাবে, —সেটা
তাপমাত্রার হিসেব। কিন্তু কথা হলো, দাউদাউ করে কয়লাটা
জালালেই কি সে-কয়লাতে তের বেশি জল ফোটানো যাবে, আর
চুঁইয়ে চুঁইয়ে পোড়ালে ফোটানো যাবে কম জল ? তা নয়।
এক সের কয়লাকে দাউদাউ করেই জালাও আর চুঁইয়ে চুঁইয়েই
জালাও—তাই দিয়ে যতোটা জল ফোটানো সম্ভব ঠিক ততোটা
জলই ফোটানো যাবে। কমও নয়। বেশিও নয়। কেননা,
ওই অতোটা জল ফোটাবার জন্মে একটা বাঁধাধরা পরিমাণ তাপ
লাগবে আর কয়লার তালটার মধ্যে ঠিক সেই পরিমাণ তাপেরই

জোগান রয়েছে। যে-ভাবেই কয়লাটা পোড়াও না কেন, তার চেয়ে কম পরিমাণ বা বেশি পরিমাণ তাপ পাওয়া যাবে না।

তাহলে, আঁচ ছাড়াও তাপের আবার পরিমাণ আছে:
এতোটা পরিমাণ তাপ, অতোটা পরিমাণ তাপ। এখন, তাপটা
তো আর লোহা-লক্কড়ের মতো জিনিদ নয় যে দাঁড়িপাল্লায়
চাপিয়ে সের-বাটখারা দিয়ে তাকে মাপবো। তাপের পরিমাণ
মাপবার জন্মে একরকম যন্ত্র তৈরি করা দরকার। বৈজ্ঞানিকেরা
তা করেছেন। তাপের পরিমাণের হিসেবনিকেশ নিয়েও একটা
ব্যবস্থা করা দরকার। বৈজ্ঞানিকেরা সে-ব্যবস্থাও করেছেন।
এক সের তাপ বা আধ সের তাপ তো আর বলা হবে না। তার
বদলে বলা হবে, এক ক্যালোরি পরিমাণ তাপ, হাজার ক্যালোরি
পরিমাণ তাপ।

এক ক্যালোরি বলতে ঠিক কভোটা পরিমাণ তাপ বোঝায় ?
এই হিসেবটা থেকে আন্দাজ করবার চেষ্টা করো; ১০০ ডিগ্রি
তাপমাত্রার এক গ্র্যাম (এক আউন্সের ১৬ ভাগের এক ভাগ
হলো এক গ্র্যাম) জলকে ১০০ ডিগ্রি তাপমাত্রার এক গ্র্যাম বাম্পে
পরিণত করতে লাগবে ৫০৭ ক্যালোরি পরিমাণ তাপ। আর
এক গ্র্যাম শৃশ্র ডিগ্রির বরফকে এক গ্র্যাম শৃশ্র ডিগ্রির জলে
পরিণত করতে লাগবে ৮০ ক্যালোরি তাপ। এখন এই হিসেব
একেবারে বাঁধাধরা।

শক্তির সংরক্ষণ বা কনসারভেসন্ অফ্ এনাজি

এইবার একটা কথা ভেবে দেখো। ছিলো ১০০ ডিগ্রির গরম জল, হয়ে গেলো ১০০ ডিগ্রির বাষ্প। থার্মোমিটার দিয়ে বাষ্পের তাপমাত্রা মাপতে গিয়ে দেখি, তফাত হয় নি। অথচ, তাপ তো লেগেছে। সেই তাপটার হলো কি ই আগেই বলেছি, বাষ্পের মধ্যে তাপটা ঘুমস্ত অবস্থায় রয়েছে। কিন্তু আরো একটা ব্যাপার আছে নজর করবার মতো: বাষ্পের যে-শক্তি আছে সেটা গরম জলের মধ্যে ছিলো না। গরম জল এঞ্জিন চালাতে পারে না, বাষ্প পারে। তাহলে, বাষ্পের মধ্যে এই যে শক্তি দেখা দিলো এটা এলো কোথা থেকে ই ওই তাপথেকেই। বাষ্পর ওই ঘুমস্ত তাপটাই তার আসল শক্তি।

তার মানে? ছিলো তাপ, হয়ে গেলো বাম্পের শক্তি।
তাহলে মানতেই হবে, তাপও যা শক্তিও তাই—যেমন
এক টাকাও যা আর ষোলো আনাও তাই। টাকা বদলালেই
যোলো আনা পেয়ে যাবো। তাপকে বদলালেই পেয়ে যাবো
শক্তি। কিন্তু এক টাকা বদলে কি কখনো সতেরো আনা আর
কখনো পনেরো আনা পাবার কথা? তা কেন হবে? এক টাকা
বদলালে বরাবরই যোলো আনা পাবো। তাপ আর শক্তির
বেলাতেও মোটের ওপর একই রকম। অমুক পরিমাণ বা অতো
ক্যালোরি তাপ বদলে তুমি তমুক পরিমাণ শক্তি পাবে—বরাবরই
তা সমান। একেবারে বাঁধাধরা। কখনো কমবে না, কখনো
বাড়বে না।

তাহলে হুটো ব্যাপার দেখতে পাওয়া যাচছে। এক হলো,
তাপ বদলে শক্তি হয়। কিন্তু এই অদলবদলের দরুন পরিমাণের
কমবেনি হয় না। অতো ক্যালোরি তাপ = অতো অশ্বশক্তি।
পাইপয়সার এদিক ওদিক হবে না। কিংবা ব্যাপারটাকে আর
একভাবেও বোঝবার চেষ্টা করা যায়। অনেক সময়, টাকা
ভাঙাতে গেলে বাটা দিতে হয়। হয়তো দশ টাকা ভাঙাতে গিয়ে
ছ-আনা বাটা লেগে গেলো—সেটা আর আমি পেলুম না।
কিন্তু, সেদিক থেকে, প্রকৃতি যেন থুবই ভালো লোক। তুমি
যখন তাপ বদলে শক্তি চাইবে তখন প্রকৃতি তোমার কাছ
থেকে একটুও বাটা চাইবে না। তার মানে, তাপকে শক্তিতে
রূপান্তরিত করবার সময় এতোটুক তাপও নষ্ট হয় না।

এখন তাপটা যে শক্তিতে রূপান্তরিত হচ্ছে তাই দেখেই আমরা ব্বতে পারছি, তাপটা শক্তি ছাড়া অক্স কিছু নয় : শক্তিই আগে ছিলো তাপরূপে, রূপ বদলে বাষ্পশক্তির চেহারা নিলো— তা যে সম্ভব হলো তার কারণ ওই বাষ্পশক্তি আর তাপ আসলে একই শক্তির তু রুকম রূপ।

তার মানে শক্তির রূপান্তর হয়। কিন্তু এই রূপান্তরের দরুন শক্তির ধ্বংসও হয় না, নতুন শক্তি সৃষ্টিও হয় না। বৈজ্ঞানিকেরা এই নিয়মটির নাম দেন, শক্তির সংরক্ষণ-সংক্রান্ত নিয়ম বা ল অফ্ কন্সারভেশন্ অফ এনার্জি।

শক্তির রূপান্তর-সংক্রান্ত এই নিয়ম জানতে পারবার দরুন আমরা আজকে দারুণ ভালো যন্ত্রপাতি তৈরি করতে পারি। কয়লা পোড়ানোর তাপ দিয়ে আমরা এঞ্জিন চালাই, অর্থাৎ কাজ করি। কিন্তু এঞ্জিনটা তৈরি ঠিক হয়েছে কি না তা জানবো কী করে ? কী করে ব্যুক্তে পারবো যে আমার তৈরি এঞ্জিনটা তাপের শক্তিকে পুরোপুরি কাজে লাগাচ্ছে, না, অযথা অনেক তাপ নষ্ট করে ফেলছে ? এই তথ্য আমরা পেতে পারি যদি জানতে পারা যায় ঠিক কতোটা 'তাপে' কতোটা 'কাজ' দেওয়া সম্ভব। তাপ এবং কাজের সম্পর্কটা জানালেন জুল। এই জ্ঞান থেকেই আজ ভালো এঞ্জিন তৈরি করা সম্ভব হয়েছে। জুল দেখালেন নির্দিষ্ট পরিমাণ তাপ থেকে নির্দিষ্ট কাজ পাওয়া যাবে।

সমুদ্রজয়ের কাহিনী

ৰাষ্পশক্তিকে আয়ত্তে এনে জমির ওপর রেল-লাইন পেতে মানুষ এঞ্জিন হাঁকিয়ে দিলো। সে-এঞ্জিন একদিনে হাজার ষাত্রীকে হাজার মাইল পথ পার করে দিলো!

কিন্ত নদী ? মহানদী ? সমুদ্র ? মহাসমুদ্র ? এর ওপর তো রেল-লাইন পাতা চলে না ! হাঁকানো যায় না রেল-এঞ্জিন !

তা অবশ্য যায় না। কিন্তু বাষ্পশক্তিকে হাতের মুঠোয় শানতে পারবার পর মানুষ এমন কি মহাসমূত্রে পাড়ি দেবার ব্যাপারটাও আজ প্রায় ছেলেখেলার সামিল করে তুলেছে!

সমুদ্র, মহাসমুদ্র,—পাড়ি দেবার চেষ্টাটা অবগ্য আজকের
নয়। বহুদিন আগে থাকতেই মানুষ এ-চেষ্টা করেছে, পেরেছেও।
কয়েক হাজার বছর আগে থাকতেই মানুষ তৈরি করেছে মস্ত
বড়ো বড়ো নোকো—সমুদ্রগামী নোকো। প্রাচীনকালের ভারতবর্ধ,
চীন, মিশর, ফিনিসিয়া—নানান দেশের মানুষ সওদাগরি বোঝাই

করে পৃথিবীর এ-তন্নাট থেকে ও-তন্নাট পর্যস্ত ঘুরে এসেছে। তবু সে-সব দিনের সঙ্গে আজকের দিনের একেবারে আকাশ-পাতাল তফাত!

বড়ো নৌকোই বলো আর জাহাজই বলো, কোনোটাই তো আর আপনি আপনি চলে না। সেগুলিকে চালাবার জন্মে শক্তি লাগে। আগেকার কালে এই শক্তির জোগানটা কোথা থেকে হতো ? মানুষ যথন সৰপ্ৰথম নদী পেরুবার জন্মে ডিঙি বানাতে শিখলো তখন তার নিজের গতরের শক্তি ছাড়া আর কোনো শক্তির সম্বল নেই। এই শক্তির সাহায্যেই দাঁড় টেনে টেনে নদী পেরুবার চেষ্টা। তাতে যে কী অমানুষিক পরিশ্রম লাগে তা আর বলবার কথা নয়। একটি ছোটো ডিঙিতে একজন যাত্রীকে একটি ছোটো নদী পার क्त्रावात करग्रेट एकन मानि रय़ हा भनन्यर्भ राय याय। किन्न মানুষের মজা হলো, ওই অবস্থাতেই সে চুপটি করে পড়ে থাকে নি। ডিঙির বদলে ক্রেমে সে নৌকো বানাতে শিখলো: সে-নোকোয় হাল আছে, পাল আছে। হাল-পালের স্থবিধেটা কী ? হালের সাহায্যে নদীর স্রোতের শক্তিটাকেই নদী-পেরুবার কাজে লাগানো যায়, পালের সাহায্যে বাতাসের শক্তিটাকে কাজে লাগানো যায় নদী পার করে দেবার কাজে।

হালের উন্নতি হতে লাগলো। মানুষ শিখলো নদীর স্রোতকে আরো ভালো করে নিজের কাজে লাগাতে। পালের উন্নতি হতে লাগলো: শুরুর দিকে মাত্র একটা মাস্তুল, তাতে মাত্র একটা পাল। এ-অবস্থায় তুমি যে-মুখে যেতে চাইছো যদি তার উলটো দিক থেকে সেই দিকেই হাওয়া বইতে শুরু করে শুধুমাত্র তাহলেই তোমার পক্ষে ওই হাওয়ার শক্তিকে কাজে লাগানো সম্ভব।
কিন্তু একটা মাত্র মান্তলের বদলে যদি অনেকগুলো মান্তল হয় আরু
প্রতিটি মান্তলেই যদি অনেকগুলি করে পাল খাটাতে পারি ?
তাহলে আমি নিশ্চয়ই নানান মুখ থেকে আসা হাওয়ার শক্তিকে
এই সব রকমারি পালের সাহায়ে কাজে লাগাতে পারবো।

হালের উন্নতি হলো। পালের উন্নতি হলো। কিন্তু তাই বলে, দাঁড় টানবার জন্মে মানুষের গতর খরচা করবার দরকারটা চুকে গেলো নাকি ? নিশ্চয়ই নয়।

সে-কালের বড়ো বড়ো নৌকোর দাঁড় টানবার জন্মে কী পরিমাণ মানুষের শ্রম যে লাগতো তা ভাবতে গেলে বৃক যেন হিম হয়ে যায়। পালে-পালে ক্রীতদাস ধরে এনে নৌকোর দাঁড়ির আসনে সারবন্দী করে বেঁধে রাখা হতো। আর রাত নেই, দিন নেই, মানুষগুলো যন্ত্রের মতো একঘেয়েভাবে শুধু দাঁড় টানছে আর দাঁড় টানছে!

মোটের ওপর এই রকমেরই অবস্থা চলেছিলো অনেকদিন পর্যস্ত। তার মানে, সব সময়েই যে ওইভাবে সারবন্দী ক্রীতদাস বেঁধে রাখবার ব্যবস্থা তা নিশ্চয়ই নয়। তব্, বড়ো নোকো বা জাহাজের দাঁড় টানবার জন্মে অমানুষিক রকমের মানুষেরই অমশক্তির প্রয়োজন থেকে গেলো।

এ-অবস্থার একেবারে যেন আকাশ-পাতাল তফাত শুরু হলো আধুনিক যুগে। ঠিক কোন সময় থেকে ? উনিশ শতক থেকে।

কী তফাত হলো ? প্রধানত এই যে, জাহাজকে সমুদ্রের বুকের ওপর দিয়ে টেনে নিয়ে যাবার জ্বন্থে যে-শক্তিটা লাগবে তা আর মানুষের শ্রম নয়, এমন কি পাল খাটিয়ে হাওয়ার মুখ চেয়েও বসে থাকতে হবে না। তার বদলে মানুষ শুরু করে দিলো বাম্পের শক্তিকে জাহাজ টানবার কাজে প্রয়োগ করতে। তা ছাড়া, আরো একটা বড়ো রকমের তফাত হলো: জাহাজের হাল বানাবার জন্তে মানুষ ব্যবহার করতে লাগলো প্রথমে লোহা আর তারপর ইম্পাত।

বাম্পের শক্তিকে ব্যবহার করে কীভাবে জাহাজ চালাবার কাজটা করা যায় এ-চেষ্টা নিয়ে পরীক্ষা চলছিলো আঠারো শতক থেকেই। কোন বছর সব-প্রথম সে-চেষ্টা সফল হলো ? ১৮১৯ খ্রীষ্টাব্দে। এই বছরই সবপ্রথম বাষ্পা-শক্তি-চালিত এক জাহাজ অতলান্তিক মহাসাগর পার হলো। তার জ্ঞান্তে সময় লেগেছিলো পুরো পঁচিশ দিন; তা ছাড়া এই জাহাজও খুব বেশি রকমের নির্ভর করেছিলো পালের ওপর—তার মানে, বাষ্পা-শক্তি ছাড়াও হাওয়ার শক্তির ওপর নির্ভর করতে হয়েছিলো। তব্ দাঁড় ছিলো না। তার বদলে পাখার মতো দেখতে প্রোপেলার—এই প্রোপেলার বাষ্পা-শক্তিতে ঘুরে জল কাটতে কাটতে জাহাজটাকে এগিয়ে নিয়ে যায়।

দাঁড় বাদ দিয়েও সমূজ পাড়ি দেওয়া সম্ভব হলো—সমূজ-জয়ের ইতিহাসে এটা তাই প্রকাণ্ড এক বিপ্লব।

কিন্তু এইভাবে বাপ্পশক্তিকে ব্যবহার করে সমূদ্র পাড়ি দিছে
শিখলেও তখনকার দিনে একটা প্রকাণ্ড সমস্থা থেকে গেলো।
সমস্রাটা হলো, কয়লা নিয়ে। আজকের দিনে বাপ্পশক্তি উৎপাদন
করে জাহাজ চালাবার জত্মে যে-পরিমাণ কয়লার দরকার পড়ে
ভখনকার দিনে পড়তো তার চেয়ে চারগুণ বেশি পরিমাণ কয়লা।

আর জাহাজটাকে শুধু চালু রাখবার জন্মেই যদি ওই রকম পাহাড়-প্রমাণ করলার দরকার পড়ে তাহলে সে-জাহাজে করে যাত্রী বওয়া বা মাল বওয়া যে কী রকম অস্থবিধের ব্যাপার তা নিশ্চয়ই বৃঝতে পারছো। তাই ১৮৩৫ সালেও কোনো কোনো ঠাণ্ডা-মাথার লোক বাষ্পশক্তি-চালিত জাহাজে নিয়মিত অতলান্তিক পার হওয়ার পরিকল্পনা নিয়ে রীতিমতো ঠাট্টা-তামাসা করতো।

১৮৩৮ সালে কিন্তু এমন এক ব্যাপার ঘটলো যাতে তাদের স্বাইকার মূখ একেবারে চুন! কী ঘটলো! 'সিরিস্' বলে এক জাহাজ শুধুমাত্র বাষ্পশক্তির ওপর নির্ভর করে মাত্র ১৭ দিনে অতলান্তিক পাড়ি দিয়ে লগুন শহর থেকে একেবারে নিউ ইয়র্ক শহর পর্যন্ত উপস্থিত!

বাষ্প্রশক্তির ওপর নির্ভর করে মহাসমুদ্রকে জয় করবার কথাও
আর তাই হাসি-তামাসার ব্যাপার রইলো না!

এর পর দেখতে দেখতে একেবারে যেন হুহু করে বাস্পচালিত জাহাজের উন্নতি হতে লাগলো। আজকের দিনে এক-লাখ দেড়-লাখ মন ওজনের জাহাজে চেপে মহাসমূজের বুকে বেড়িয়ে আসা যেন একেবারে ছেলেখেলার ব্যাপার হয়ে দাঁড়িয়েছে। ৭৬ থেকে ৮০ পাতার ছবি দেখো।

পেট্ৰল

বাষ্প-এঞ্জিন ব্যবহারে কতোগুলি অসুবিধা আছে। যেমন:
কয়লার তাপটা প্রথমে জলে চুকে বাষ্প করবে তারপর বাষ্প
থেকে এঞ্জিনে যাবে। এতে তাপ নৃষ্ট হয়ে যায়।

বাস্পশক্তি কাজে লাগাতে হলে একটা ভারি বয়লার লাগবে। কাজেই যানবাহনের কাজে এর ব্যবহার করতে হলে রেলগাড়ির মতো লাইন পাততে হবে।

যেখানে বাষ্প তৈরি হবে তার কাছাকাছি এঞ্জিন রাখতে হবে। এক জায়গায় বাষ্প তৈরি করে অস্ত জায়গাতে কাজে লাগানো যায় না। কারণ পাইপের সাহায্যে বেশি দূরে বাষ্প নিয়ে গেলে সেটা ঠাণ্ডা হয়ে জমে জল হয়ে যাবে।

প্রথম হটে। অস্থবিধা দূর হলো পেট্রল এঞ্জিন আবিষ্কার হওয়াতে। পেট্রলের এঞ্জিনকে বৈজ্ঞানিকরা বলেন 'অস্তর্দাহ এঞ্জিন'। এঞ্জিনের ভেতরে আগুন জ্ঞালিয়ে তাপ তৈরি করা হয় বলে এই নাম দেওয়া হয়েছে। আগেই বলেছি, হায়জিন নামের বৈজ্ঞানিক সিলিগুারের ভেতরে বারুদ পুড়িয়ে পিষ্টন চালানোর পরিকল্পনা করেছিলেন। কিন্তু বারুদ দিয়ে কাজ হলো না, পেট্রল দিয়ে সেটা সম্ভব করা গোলো।

পেট্রলকে বাতাদে রেখে দিলেই উড়ে যায়। থুব কম তাপমাত্রাতেই পেট্রল গ্যাদে পরিণত হয়। পেট্রলের এই গ্যাদ বাতাদের দঙ্গে মিশলে খুব সহজেই আগুন বরে যায় এবং প্রচণ্ড তাপ উৎপন্ন হয়। অন্তর্দাহ এঞ্জিনে সিলিগুারের ভেতর পেট্রলের গ্যাদ এবং বাতাদের মিশেল ঢুকিয়ে দিয়ে বিহ্যুতের ফুলিঙ্গ দিয়ে আগুন ধরিয়ে দেওয়া হয়। ফলে বিক্ষোরণ হয়ে পিষ্টনটাকে ঠেলে বের করে দেয়। সিলিগুারর ভেতর এতো বেশি তাপ তৈরি ইয় যে, জল দিয়ে গিলিগুারটাকে ঠাগুা না রাখলে, পিষ্টন এবং সিলিগুার গরমে গলে যাবে। পেট্রলের সাহায্যে কীভাবে মোটর গাড়ি চলে তা দেখা যাক।
মোটরগাড়িতে সাধারণত একটা থেকে বারোটা পর্যস্ত সিলিন্ডার
থাকে। প্রত্যেক সিলিন্ডারে একটা পিষ্টন, ছটো ভাল্ব, এবং
বিহ্যতের ক্ষুলিঙ্গ দেবার স্পার্ক প্রাগ' থাকে। পেট্রল ট্যান্ক থেকে
ভেল প্রথমে কারব্রেটরে আসে। সেখানে পরিমাণমতো তেল এবং
বাতাসের মিশেলকে বাল্প আকারে সিলিন্ডারের ভেতর চালিয়ে
দেওয়া হয়। সিলিন্ডারের ভেতর পিষ্টনটা চাপ দিয়ে মিশেলটাকে
গরম করে আয়তনে ছোটো করে রাখে। ঠিক সেই সময় স্পার্ক
প্রাগ থেকে ক্ষুলিঙ্গ বেরিয়ে এই মিশেলে আগুন ধরিয়ে দেয়।
সঙ্গে প্রচন্ড তাপ তৈরি হয় এবং মিশেলটা পিষ্টনকে ঠেলে
বেয় করে দেয়। ক্র্যান্ধ স্থাক্টের সাহায্যে পিষ্টনটা আবার ফিরে
আসে এবং পোড়া মিশেলটাকে ভাবের ভেতর দিয়ে বাইরে বেয়
করে দেয়। পিষ্টনটা এইভাবে চারটে কাজ করে:

প্রথম] ওপর থেকে নিচে নেমে এসে পাম্পের মতো
মিশেলকে কারবুরেটর থেকে সিলিগুরের ভেতর টেনে আনে।
আসবার রাস্তায় একটি ভার থাকে। এই সময়ে সেটা খুলে গিয়ে
রাস্তা পরিকার করে দেয়।

দ্বিতীয়] পিষ্টনটা এবার ওপরে উঠে মিশেলকে চাপ দেবে। তৃতীয়] চাপ-দেওয়া মিশেলে আগুন ধরে পিষ্টনকে সজোরে নিচে নামিয়ে দেবে। এই ধাকাতেই চাকা ঘোরে।

চতুর্থ] পিষ্টনটা আবার ওপরে উঠে সিলিণ্ডারের ভেতরকার পোড়া মিশেলকে যাবার রাস্তার ভাষ দিয়ে বের করে দেবে। এই চারটে কাজ প্রথম থেকে আবার শুক্ত হবে। এইভাষে এঞ্জিন চলে। পিষ্টনটা একবার ধাকা খেয়ে চারবার ওঠানামা কীভাবে করলো? ক্র্যাঙ্ক স্থাফট এবং ফ্লাই-হুইলের সাহায্যে। রাস্তায় ছুরি-কাঁচি-সানওয়ালা দেখেছো? একতরফা চাপ দিয়ে সানচাকাটাকে যেভাবে ঘোরানো হয়, মোটরগাড়িতেও তেমনি একতরফা ধাকা দিয়ে পিষ্টনটার সাহায্যে ফ্লাই-হুইল ঘোরানো হয়। ফ্লাই-হুইলটা আসলে একটা ভারি চাকা। একে একদিকে ধাকা দিলে বাকিটা নিজের ওজনে ঘুরে যায়। এর সাহায্যে পিষ্টনটা এক ধাকাতে চারটে কাজ করতে পারে।

ডিজেল এঞ্জিন

পেট্রল এঞ্জিন ছাড়া আরো অন্ত ধরনের অন্তর্পাহ এঞ্জিন আছে। কোলকাতার নতুন দোতালা বাসগুলি ডিজেল এঞ্জিনে চলে। পেট্রল এঞ্জিনের সঙ্গে ডিজেল এঞ্জিনের কতোগুলি মূল তফাত আছে। প্রথমত, ডিজেল এঞ্জিনে পেট্রল ব্যবহার হয় না। খনি থেকে পেট্রল যে অসংশোধিত অবস্থায় আসে সেই তেলটা এতে ব্যবহার হয়। দ্বিতীয়ত, পেট্রল এঞ্জিনে যেমন পেট্রল একং বাতাসের মিশেলকে বিহ্যুতের ক্ষুলিঙ্গ দিয়ে জ্বালিয়ে দেওয়া হয়, ডিজেল এঞ্জিনে সেটা হয় অন্য কায়দায়। সিলিগুরে প্রথমে বাতাস ভরে নেওয়া হয়। পিষ্টনের সাহায্যে এই বাতাসটাকে খুব জোরে চাপ দেওয়া হয়। এই চাপে বাতাসটা বেশ উচ্চতাপে গরম হয়ে যায়। এই চাপা বাতাসের মধ্যে পিচকারির সাহায্যে তেল ছিটিয়ে দেওয়া হয়। গরম বাতাসের তাপে তেলটা পুড়তে থাকে। যতোক্ষণ তেলটা জ্বলছে পিষ্টনটা বেশি নামবে না, পোড়া

শেষ হয়ে গেলে পিষ্টনটার নিচে নামার পালা শুরু হয়। এবং এই নিচে নামার জোরেই চাকা চলে। এই তফাত ছাড়া অগ্র বিষয়ে এদের মিল রয়েছে। আজকাল জাহাজ চালানোতে বাষ্পের বদলে ডিজেল এঞ্চিন ব্যবহার হয়। ভারি কাজ করার জঞ পেট্রলের থেকে ডিজেল এঞ্জিন অনেক স্থবিধেজনক। অন্তর্দ ছ এঞ্জিন পেট্রল এবং ডিজেল ছাড়াও অন্ত কতোগুলি গ্যাদের সাহাযে চালানো হয়। বাষ্প, পেট্রল, ডিজেল এবং গ্যাস দিয়ে যে সব এঞ্জিন চালানো হয় এদের শক্তি উৎপাদন-কেন্দ্রের কাছাকাছি ব্যবহার করতে হয়। এদের দিয়ে এক জায়গায় শক্তি উৎপাদন করে অনেক দূরে এঞ্জিন চালানো চলে না। এটা সম্ভব বিহ্যুতের শক্তির বেলায়। যেমন ধরো কাশীপুর কেন্দ্রে বিহ্নাৎ উৎপাদন হয়ে কোলকাতার সমস্ত অঞ্চল ছাড়াও হাওড়া এবং আশেপাশের জায়গাতে সব কারখানাগুলিতেই সেই শক্তির সাহায্যে মোটর চালানো হয়। বিহ্যাৎ-শক্তির কথা ১৭ পাতায় শুরু করবো। তার আগে, অন্তর্দাহ এঞ্জিনের সাহায্যে কীভাবে উড়োজাহাত্র হাঁকানো যায় সেই কথাটা সেরে নিই।

আকাশজয়ের কাহিনী

আকাশের দিকে চেয়ে পাখিদের দেখতে দেখতে মামুষ এক-কালে কভোই না হিংদে করতো, অবাক হতো! ওই রকম ভাবে আকাশে ঘুরে আসা কি মামুষের পক্ষে কোনো দিন সম্ভবপর হবে?

সেকালের মানুষ পক্ষীরাজ ঘোড়ার কথা কল্পনা করেছে, কল্পনা করেছে পুষ্পক রখের কথা। আর আজ ?

আকাশে ভেসে ছ্-চার হাজার মাইল চক্কোর দিয়ে আসা নেহাতই যেন মামুলি এক ছেলেখেলা হয়ে দাঁড়িয়েছে!

ঠাকুদর্শার যুগে রেলগাড়ি দেখে মামুষ অবাক হলো। বাবার যুগে হাওয়াগাড়ি দেখে মামুধ অবাক হলো।

তোমার যুগে ? উড়োজাহাজ। তার গতি দেখে অবাক না হয়ে উপায় আছে ?

কিন্তু, উড়োজাহাজের বেলায় গতির চেয়ে আশ্চর্য কথা হলো আকাশে ভাসতে পারা! এক টুকরো পালকও আকাশে বেশিকণ ভেসে থাকতে পারে না। তার কারণ, পৃথিবী সব-কিছুকেই মাটির দিকে টানছে। এই টানেরই নাম মহাকর্ষ। অথচ কয়েক হাজার মন ওজনের একটা উড়োজাহাজ আজ কতো অনায়াসে কী রকম খৃশিমতো আকাশে ঘুরছে !

আধুনিক এয়ারোপ্লেনের আগেও মানুষ আকাশে ভাসবার জন্মে বেলুনে হালকা গ্যাস ভরেছে, তৈরি করেছে গ্যাসভরা "এয়ারশিগ"। কিন্তু এগুলি ছিলো বাতাসের চেয়ে হালকা, তাই

বাতাসে ভর দিয়ে এগুলির পক্ষে ভাসতে পারাটা তেমন বিশ্বরের ব্যাপার নয়। কিন্তু এয়ারোপ্লেনের পক্ষে ভাসতে পারাটা সতিই খুব বিশ্বয়ের কথা, কেননা এয়ারোপ্লেন বাতাসের চেয়েও ঢের বেশি ভারি। তাহলে এয়ারোপ্লেন ভাসে কেমন করে ?

বেমন ভাবে আকাশে ঘৃড়ি ভাসে। ঘৃড়িতে স্থতো বেঁধে তুমি দেড়িতে শুক করো, দেখবে উলটো-মুখো হাওয়ার ধান্ধায় ঘৃড়িটা ওপরের দিকে উঠে যাচ্ছে। এয়ারোপ্লেনকেও অনেক্টা এইভাবেই আকাশে ওড়ানো হয়। অবশ্য তার মুখে স্থতো বেঁধে সামনের দিকে টেনে ছোটবার ক্রন্তে কেউই থাকে না, কিন্তু তার ভেতরে থাকে এঞ্জিন। এই এঞ্জিন তাকে সামনের দিকে ঠেলে নিয়ে চলছে: আকাশে ওড়বার আগে তাই এয়ারো-প্লেনকে জমির ওপর বেশ খানিকটা দেড়ে নিতে হয়। তাছাড়া, অবশ্য বিরুদ্ধ মুখের হাওয়া লাগবে—ঘুড়ির বেলায় যে-রকম। এয়ারোপ্লেনের সামনে লাগানো রয়েছে প্রোপেলার—এই প্রোপেলার বনবন করে ঘুরে হাওয়া স্থিষ্ট করে। তারই ঠেলায় আকাশে ভেসে ওঠে এয়ারোপ্লেন।

ঘুড়ির মতোই নয় কি ? ঘুড়ির বেলায় ষে-রকম স্থতে। আর স্থতো ধরে দৌড়বার লোক লাগে, এয়ারোগ্লেনের বেলায় সেই রকমই তৈরি করা হলো ঘুরস্ক প্রোপেলার আর এঞ্জিন।

এই এঞ্জিন চালাবার শক্তিটা কোথা থেকে পাওয়া যায় ?
কোথা থেকে পাওয়া যায় প্রোপেলার ঘোরাবার শক্তি? পেট্রল
পুড়িয়ে তার থেকেই। মোটরগাড়ির মজোই। স্তবে এয়ারোপ্লেনের পেট্রল অনেক বিশ্বদ্ধ।

জাহাজের কথা



পুরোনো আমলের পাল-তোলা জাহাজ।
পালের সাহায্যে হাওয়ার শক্তিকে ব্যবহার করতে শিধলেও কী অমাসুষিক
পরিমাণ মানুষের শক্তি যে লাগতো তা
নিচের ছবিতে দেখতে পাৰে।



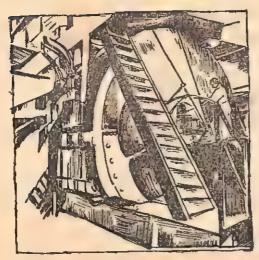


ক্রমশ মামুষ মান্তলের সংখ্যা বাড়ালো, পালের সংখ্যা বাড়ালো—মামুষের শ্রম-শক্তির চাহিদা কিছুটা কমলো। কেননা, এখন থেকে নানামুখে বওয়া হাওয়ার স্রোতকে কাজে লাগানো সম্ভব হলো।





আধুনিক জাহাজ চালানো হয় পাধার মতো দেখতে প্রোপেলার ঘ্রিয়ে। ছবিতে হালের পাশে ছটো প্রোপেলারের নমুনা। ছবিতে যতো ছোটোই দেখাক না কেন, এক-একটা প্রোপেলার কয়েক মান্ন্য উঁচুউঁচু। এ-রকম দৈত্যের মতো পাখা ঘোরাবার শক্তিটা কোখা থেকে পাওয়া যাচ্ছে ? সাধারণত, বাম্পের কাছ থেকেই।

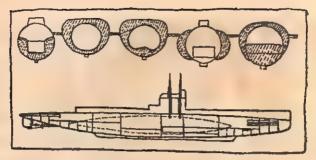


এই যে প্রচণ্ড বাঙ্গাশক্তি, যার সাহায়ে
কিনা লাখ-বেলাখ
ওজনের জাহাজ
মহাসমুক্ত পেরিয়ে
যাবে, তার জোগানটা কিসের মধ্যে
থেকে ? বড়ো বড়ো
ব্যলারের মধ্যে।
ছবিতে, আধুনিক
জাহাজের একটা

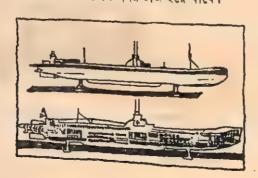
বড়ো বয়লার। কিন্তু জাহাজকে গুণুই সমুদ্রের বুকে চালিয়ে নিমে বেড়ালেই তো হলো না। দরকারমতো দাঁড় করিয়ে রাখতেও হবে। নিচের ছবিতে দেখো, জাহাজ বেঁধে রাখবার 'বোয়া'। এগুলি নোঙরের

সাহায্যে জলের
তলায় মাটিতে
আটকানো থাকে।
অনেক সময় তার
মাথায় আলো
জালিয়ে রাখা হয়,
নাবিকেরা তাই
দেখে পথ চিনবে।

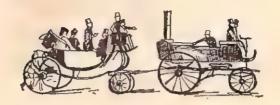




তুবোজাহাজ বা সাবমেরিন : এ-জাহাজ তুব-সাঁতারও কাটতে পারে। কিন্তু জলের তলায় বহুক্ষণ একটানা তুবে থাকতে পারে না; সাধারণত ৪৮ ঘন্টা পরেই ভেসে উঠতে হয়। যতোক্ষণ জলের ওপর ভেসে চলে ততোক্ষণ বেশির ভাগ তুবোজাহাজই পেটুল-পোড়ার শক্তিতে চলে; তুবসাঁতারের সময়ও পেটুল পোড়াবার শক্তিতে চলে না কেন ? কারণ, পেটুল পোড়াবার জন্তে হাওয়া লাগে; জলের তলায় অতো হাওয়া পাওয়া মাবে কোথা থেকে ? জলের তলায় একনাগাড়ে ৪৮ ঘন্টার বেশি থাকতে পারে না কেন ? কেননা তুবসাঁতার দেবার সময় বে বিহাৎ-শক্তি লাগবে তা পাওয়া যায় বাটারি থেকে এবং এই ব্যাটারিগুলোকে চার্জ করে নেবার জন্তে খানিক পরে পরে ভেসে উঠতে হয়। ভেসে চলবার সময় চার্জ হয়ে যাবে।



অন্তর্পাহ এঞ্জিন: হাওয়া-গাড়ি

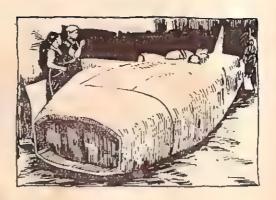


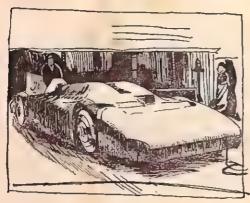
সেকালের হা ওয়া-গাড়ি। চেহারা দেখে আজ এদের হা ওয়া-গাড়ি বলে চিনতে পারাই কঠিন!



জা ক-৫-

থা গুা র বো ন্ট : ঘন্টায় ৩৭৯:৪৯ মাইল দোড়েছে



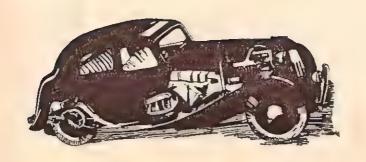


'ব্ৰ-নার্ড': ঘণ্টার ৩০১'১২৯ মাইল দোড়েছে

'রেলটল': ঘন্টার ৩৬৮'৮৫ মাইল দোড়েছে



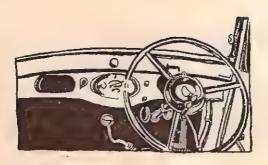
একালের তিনটি বিখ্যাত হাওয়াগাড়ি। কোনটা কী রক্ম জোরে দৌড়েছে তার হিসেব ছবির পাশে পাশে দেখো।



ওপরে: আধুনিক মোটরগাড়ির এঞ্জিন, গদি এবং চাকার খানিকটা অংশ খুলে দেখানো হয়েছে।

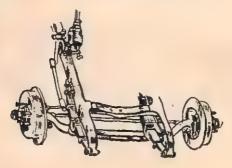
নিচে: মোটরগাড়ির বাইরের আবরণটা থুলে দেখানো হয়েছে। স্টিয়ারিং, এঞ্জিন, গিয়ার, ব্রেক, পেট্রল ট্যাক্ষ—কোনটা কোথায় থাকে তা ছবিতে দেখতে পাবে।





ওপরে: সামনের গোল চাকাটা হলো স্টিয়ারিং। এটা দিয়ে গাড়ি কোনদিকে যাবে তা ঠিক করা হয়।

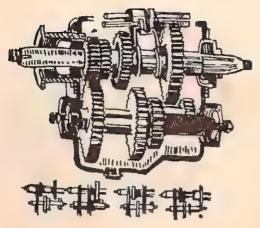
নিচে: স্টিয়ারিং কীভাবে কাজ করে দেখানো হয়েছে। স্টিয়ারিং-এর চাকার সঙ্গে একটা রড লাগানো আছে। চাকাটা ঘোরালে সেটাও ঘুরবে। এই রডটা ঘুরে আর একটা রডকে সামনে-পেছনে টানা-পোড়েন করে। দিতীয় রডটাকে টাইরড বলা হয়। টাইরড এগিয়ে-পিছিয়ে চাকা ছটোকে ডাইনে বায়ে কাটায়। স্টিয়ারিং রডটা টাইরডকে কাঁ ভাবে চালাছে তলার ছবিতে দেখতে পাবে।





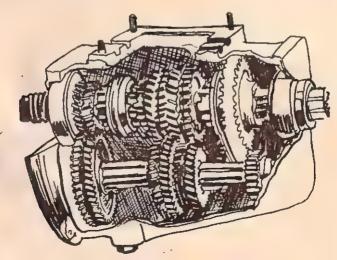
'ওপরে: ক্লাচ। নিচে: ক্লাচের ভেতরটা দেখানো হচ্ছে। ক্লাচের কী কাজ ? এগ্রিনটা স্টাট দিলেই পিষ্টনগুলি ওপর-নিচ ক্র্যাঙ্ক ন্থাকটটা ঘোরায়। ক্র্যাঙ্ক প্রাফটের সঙ্গে একটা ফ্রাই-হুইল পাগানে। থাকে যাতে গতিটা সরল হয়। ফ্রাই-ভইলের সঙ্গে একটা লোহার চাকতি স্প্রিংএর সাহায্যে চেপে ধরা থাকে। হুইলটা ঘুরলে চাক্তিটা ঘুরবে। কিন্তু স্প্রিংগুলি যদি টেনে রাখা যায় তাহলে চাক্তিটা ফ্লাই-ছইল থেকে দুৱে সরে আসবে—ফ্লাই-হুইলের গতিটা আর চাক্তি-টাকে ঘোরাবে না। চাক্তিটাকে ফ্লাই-হুইলের গায়ে এবং খুলে নেবার কাজটা করে क्रांच ।





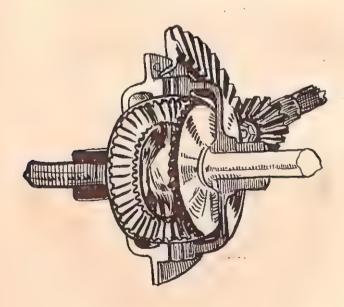
গিয়ার । ক্লাচের
চাক্তিটার স ঙ্গে
এক টা ভাফ্ট্
লাগানো থাকে ।
এই ভাফ্ট্টা গিয়ার
বন্ধের ভেতর দিয়ে
গা ড়ির পেছনের
চা কার কা ছে
ডিফারেন্সিয়ালের
ভেতরে ডুকে
গিরেছে । ক্লাইছইলের ঘা রা র

শক্তিটা দিয়ে গাড়ি চালাতে লাগানো হবে, সেটা ঠিক করে গীয়ার। থামা অবস্থা থেকে গাড়ি চালাতে এমন ব্যবস্থা করতে হবে যাতে এঞ্জিনের প্রয়ো জোরটা দিয়েও গাড়ির গতিবেগ কম থাকবে। গিয়ার বক্সের মধ্যে যে দাঁতওয়ালা চাকা ওলি দেখতে পাছে। সেওলি হলো আসল গিয়ার। একটা এঞ্জিনে সাধারণত চারটে গিয়ার থাকে। কোনোটাতে পাঁচটাও দেখতে পাবে। চারটের মধ্যে তিনটে সামনে চলবার জন্যে আর একটা পেছনে যাবার জন্যে।

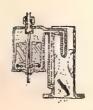




ভিফারেন্সিয়াল। গিয়ার-বক্স থেকে স্থাক ট্টা এসে ভিফারেন্-সিয়ালে ডাইনে বাঁয়ে হটো দাঁতওয়ালা চাকা ঘোরায়। এ হটোর সক্ষে গাভির পেছনের চাকা হটো লাগানো আছে। এরা মুরলেই গাভির চাকা যুরবে।



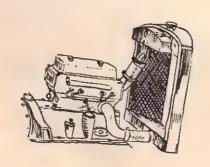




ওপরে বারে: টাইমিং চেন। পিষ্টনের ওঠানামার সঙ্গে তাল রেথে সিলিণ্ডারের ভেতর বিহ্যতের স্ফুলিঙ্গ পাঠাতে হয়। ডিট্রিবিউটার থেকে নির্দিষ্ট সময়ে স্ফুলিঙ্গ পাঠাবার দায়িত্র টাইমিং চেনের।

ওপরে ডাইনে: কারবুরেটার। পেটুল ট্যান্ধ থেকে তেলটা প্রথমে কারবুরেটারের মধ্যে আদে। এ কারবুরেটারের কাজ পরিমাণমতে। তেল বাতাদের সঙ্গে মিশিয়ে বাষ্পাকারে পরিণত করে সিলিপ্রারের ভেতর চালিরে দেওয়া।

নিচে: রেডিয়েটার ও এঞ্জিন। রেডিয়েটারের কাজ হলো এঞ্জিনকে ঠাণ্ডা রাখা। এঞ্জিনের ভেতর জল চলাচলের ব্যবস্থা আছে। জলটা এঞ্জিনের তাপটা নিজের মধ্যে নিয়ে নেয়। গ্রম জলকে ঠাণ্ডা করে রেডিয়েটার বাইরের হাওয়ার সাহায্যে।

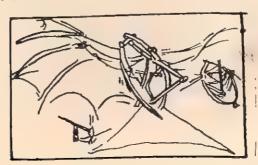


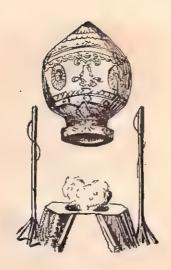
অন্তর্দাহ এঞ্জিন: উড়োজাহাজ



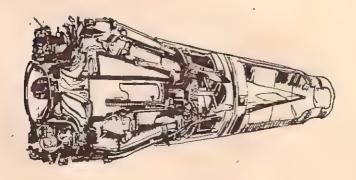
ওপরে: লিয়োনার্দো দা-ভিঞ্চির উড়োজাহাজের পরিকল্পনা। তাঁর নিজহাতে লেখা এবং আঁকা ছবি।

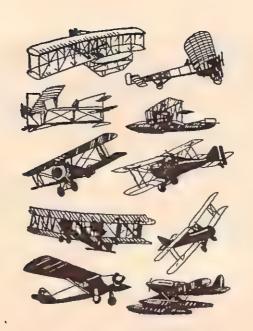
নিচে: পাথির মতো ডানা তৈরি করে আকাশে ওড়বার পরিকল্পনা। এও লিওনার্দো দা-ভিঞ্চির নোটবই থেকে পাওয়া ছবি।





ওপরে: আকাশে ওড়বার চেষ্টা প্রথম সফল হলো এই বেলুনের সাহায্যে। ছবিতে বেলুনের মধ্যে গ্যাস ভরবার আরোজন। নিচে: আধুনিক উড়োজাহাজের এঞ্জিন। দেখতে যদিও ধটোমটো, আসলে এটা শক্তিশালী মোটরগাড়ির এঞ্জিনই।





উড়োজাহাজের ক্রমবিকাশ

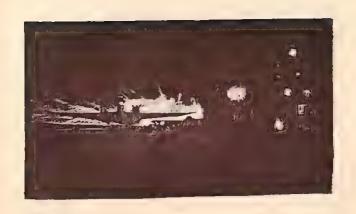




ওপরে: আধুনিক উড়োজাহাজ

নিচে: হেলিকপটার। হেলিকপটারের স্থবিধ। হলো এরা সোজাস্থজি ওপরে উঠে যেতে পারে। উড়োজাহাজের মতো অনেকটা জারগা নিয়ে একটু একটু করে ওপরে উঠতে হয় না। ছবিতে দেখতে পাবে হেলিকপটারের প্রপেলারটা মাথার ওপরে। এই ব্যবহা থাকার দক্তন সোজা উঠে যাওয়া কিংবা সোজা নেমে আসা সম্ভব হয়েছে। এদের চলাচলে বড়ো এরোড্রোমের দরকার নেই। বাড়ির ছাদ হলেই চলবে।

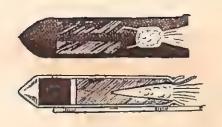




গভীর রাত্রে এরোড়োম থেকে উড়োজাহাজ আকাশে ওঠবার জন্মে তৈরি হচ্ছে। এরোড়োমের এইসব রকমারি আলোর সাহাধ্যে উড়োজাহাজের নাবিকেরা ওঠা-নামার নানা রকম সংকেত পায়।



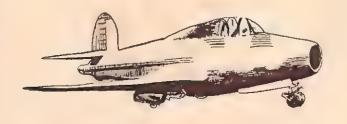
বৈমানিকদের সংকেত জানাবার জন্মে বিমানঘাঁটিতে রকমারি ব্যবস্থা।
সবচেয়ে ওপরের সারিতে, আলো জেলে সংকেত দেবার জন্মে কয়েক
রকম ব্যবস্থার নমুনা। নিচে বাদিকে, একশো কোটি ক্যানভল্
পাওয়ারের আলো। তারপর টোপরের মতো দেখতে জিনিসটি হলো
এয়ারোপ্রেন দৌড্বার জায়গার সীমানা জানানোর ব্যবস্থা: রাতে এর
চুড়োয় আলো জলে। সবচেয়ে ডান পাশে, হাওয়ার খবর জানবার যন্ত্র।



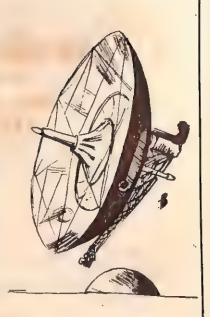
ওপরে: রকেট, —অর্থাৎ হাউই, —কীভাবে কাজ করে তাই দেখানো হচ্ছে। কালীপুজোর হাউই বাজি বারুদ পুড়িয়ে চালানো হয়। এখানে পেট্রলের সাহায্যে আগুন জালাবার ব্যবস্থা আছে।



নিচে: জেট-প্রোপেল্ড উড়োজাহাজ। হাউইএর মতো এরা প্রপেলারের সাহায্য ছাড়া চলে। এদের গতিবেগ অনেক বেশি হয়।



মহাশ্রে ভেসে-থাকা বিমান
ইিট্রশান। মনে করো, রকেট
চেপে কলকাতা থেকে শুক্রগ্রেহ
চলেছো। পথে যদি পেট্রল
ফুরিরের যায় ? এই মহাশ্রের
ইিট্রশানে থেমে তেল ভরে নিতে
পারবে। ইিট্রশানের ঐ গোল
চাকতিটা কী জন্তে ? ওটা
একটা আয়না, আয়নার ওপরে
ফর্ষের আলো পড়ে ইিট্রশানটা
গারম হরে ওঠে। গারম করার
দরকার কী ? নইলে অতো
উঁচুতে ঠাওায় যে মাত্রয় জমে
যাবে!



আরো একটা কাজ হবে। সূর্যের তাপ থেকে যে-শক্তি তৈরি হবে তাই দিয়ে রেডিও চলবে। রেডিওর সাহায্যে নিচের পৃথিবীর সঙ্গে, উড়স্ত রকেটের সঙ্গে, অন্য ইষ্টিশানের সঙ্গে ধবর দেওয়া-নেওয়া চলবে।

এই রকম ইষ্টিশান তৈরি হলে আবহাওয়া-অফিস আবহাওয়ার আরো পাকা ধবর দিতে পারবে। কী করে ? উঁচুতে ওঠে মেঘেদের আনাগোনা, ভাবগতিক আরো ভালো করে বোঝা যাবে।

বিত্যুৎ-শক্তির কথা

আমাদের ঘরে আলো জ্বলছে, পাখা ঘুরছে। ইলেক্ট্রিসটি বা বিহাতের দরুন। আমাদের দেশের চেয়ে যন্ত্রশিল্পে উন্নত দেশে আজ বাসন মাজা, কাপড় কাচা, ঘরদোর ঝাঁট দেওয়া, রানা করা—রকমারি খুঁটিনাটি ঘরকন্নার কাজকর্মে মানুষ বিহাৎ-শক্তিকে কাজে লাগাছে

রাস্তায় ট্রাম চলছে। এককালে ঘোড়ায় টানতো, আজকাল বিগ্যুৎ-শক্তিতে টানে! নানান জায়গায় বাষ্পশক্তিতে চালানো ট্রেন-এঞ্জিনের পাট উঠে যাচ্ছে। ট্রেন চলছে বিগ্রুৎ-শক্তিতে। বোম্বাইএর আশপাশে ওই রকম। খবরের কাগজে পড়ছি, কলকাতার আশপাশেও ওই রকম করবার পরিকল্পনা চলেছে।

বিগ্রাং-শক্তিকে আজকের দিনের মানুষ যে কতো লক্ষ উপায়ে কতো লক্ষ কাজে নিযুক্ত করতে পারে তার ফর্দ তৈরি করতে পারাই এক কঠিন কাজ।

বিহ্যৎ-শক্তি আসলে কী ? কেমনভাবে এ-শক্তি উৎপাদন করা যায় ?

॥ বিদ্ব্যুৎ মানে কী?॥

বিহ্যুৎ বলতে আসলে কী বোঝায়, এই প্রশ্ন নিয়ে বৈজ্ঞানিকেরা অনেকদিন ধরে মাথা ঘামাচ্ছেন। শেষ পর্যস্ত তাঁরা আজকের দিনে,—একেবারে আধুনিক মত হিসেবে,—কী সাব্যস্ত করেছেন সেই কথাটা বলি।

29

'জানবার কথা'র চতুর্থ বইতে পদার্থ সম্বন্ধে যে-আলোচনা হয়েছিলো তা মনে আছে আশাকরি। যৌগিক পদার্থ আর মৌলিক পদার্থের কথা, অণু আর পরমাণুর কথা। মৌলিক পদার্থের স্বচেয়ে স্ক্লু যে-অংশ,—যাকে ভাঙলে ওই পদার্থ নিজের পরিচয়টাই হারিয়ে ফেলবে,—তাকেই বলা হয় তার পরমাণু বা অ্যাটন্। 'জানবার কথা'র চতুর্থ বইতেই বলেছিলাম, আজকালকার বৈজ্ঞানিকেরা জানতে পেরেছেন যে এই অ্যাটম্ পর্যস্ত পোঁছেই একটা পদার্থের বিশ্লেষণ শেষ হয় না—কেননা অ্যাটমটিকেও বিশ্লেষণ করা যায়, ভাঙা যায়। প্রতিটি অ্যাটম বা পরমাণু যেন এক-একটা সৌরজগতের মতো: সৌরজগতের বেলায় যে-রকম স্থকে কেব্ৰ করে কয়েকটি গ্রহ সব সময় ঘুরছে, তেমনি পরমাণুর বেলাতেও একটা কেন্দ্র আছে আর এই কেন্দ্রের চারপাশ ঘিরে প্রবল বেগে ঘুরছে অন্ত কয়েকটি জিনিস। কেন্দ্রের জিনিস-গুলিকে বলে প্রোটন (আর নিউট্রন)। যেগুলি তার চারপার্শে ঘুরছে সেগুলিকে বলে ইলেকট্রন।

কেন্দ্রে কী আছে? বৈজ্ঞানিকেরা বলছেন, এক রকম
বিত্যুৎ-কণা। কেন্দ্রকে ঘিরে ঘুরছে কী? বৈজ্ঞানিকেরা বলছেন,
আর-এক রকম বিত্যুৎ-কণা। ছু রকম বিত্যুৎ-কণা মানে?
বৈজ্ঞানিকদের ভাষায়, এক রকমের নাম হলো পজিটিভ, আর
এক রকমের নাম হলো নেগেটিভ। প্রোটনগুলো পজিটিভ,
ইলেক্ট্রনগুলো নেগেটিভ। এই ছু রকম বিত্যুৎ-কণার মধ্যে
সম্পর্কটা একেবারে বিপরীভ হলেও পরস্পরের প্রাভি ভাদের দারুণ
আকর্ষণ। পজিটিভ বিত্যুৎ-কণারা পরস্পরের কাছ ঘেঁষতে

নারাজ—এ ওকে ঠেলে সরিয়ে দেয়। আবার নেগেটিভ বিহ্যাৎ-কণাদের মধ্যেও পরস্পরের সঙ্গে সম্পর্কটা এই রকমই। কিন্তু একটি বিহ্যাৎকণা যদি পজিটিভ হয় আর একটি যদি হয় নেগেটিভ, তাহলে তারা পরস্পরকে থুব জোরে আকর্ষণ করবে।

এখন এক-এক রকম মৌলিকপদার্থের মূলে এক-এক রকম
আটিম বা পরমাণু । সোনার পরমাণু এক রকম, পারার, পরমাণু
আর-এক রকম । এক-এক রকম পরমাণুর কেন্দ্রে এক-এক
সংখ্যক প্রোটন বা পজিটিভ বিগ্রুৎকণা । আর মজা এমনই, যে
কেন্দ্রে ঠিক যে-কটা প্রোটন, কেন্দ্রকে ঘিরে ঘুরছে ঠিক সেই কটা
ইলেকট্রন । সোনার পরমাণুর বেলায় ৭৯টা প্রোটন, ৭৯টা
ইলেকট্রন । পারার বেলায় ৮০টা প্রোটন আর ৮০টা
ইলেকট্রন । তাহলে পারার সঙ্গে সোনার আসল তফাত হলো
প্রোটন আর ইলেকট্রনের সংখ্যার দিক থেকেই । তা ছাড়াও
অবশ্য এই ইলেকট্রন আর প্রোটন কীভাবে গোছানো ব্রয়েছে

॥ একটা পরীক্ষা॥

এইবার একটা পরীক্ষা করো। একটা খ্ব হালকা আর পাতলা কাগজকে ছোটো ছোটো টুকরো করে ফেলো। টুকরোগুলোকে ছড়িয়ে রাখো টেবিলের ওপর। সেগুলোর গায়ে একটা চিরুনি (বা কাঁচের কাঠি) ছোঁয়াও। কী ছবে? কিছুই হবে না। কিন্তু ওই চিরুনিটাকেই বেশ খানিকক্ষণ রেশম বা পশনের একটুকরো কাপড়ের ওপর জোরে জারে ঘসে নাও আর তারপর সেটাকে ধরো কাগজের টুকরোগুলোর ওপর। দেখবে কাগজের টুকরোগুলো চিরুনির গায়ে আটকে যাচ্ছে—এমনকি, চিরুনিটা আশপাশের কাগজের টুকরোগুলোকে নিজের দিকে টেনে নিচ্ছে।

এই পরীক্ষাটাকেই ম্যাজিক দেখাবার মতো করেও করা যায়। তাহলে ওই পাতলা কাগজের টুকরোগুলোকে ছোট্টোছোট্টা ভূতের ছানার মতো দেখতে করে কাটতে হবে। টেবিলের ওপর তুখানা বই রেখে বই তুটোর মাঝখানে কাগজের টুকরোগুলোকে ছড়িয়ে দিতে হবে। তারপর একটা লম্বাটেকাঁচ পেতে দাও এ-বই থেকে ও-বইএর ওপর পর্যস্ত। আর একটা সিক্ষের রুমাল বের করে ঘষতে শুরু করো কাঁচটার ওপর—খুব বেশি চাপ দিও না, তাহলে কাঁচটা ফেটে যাবে। কিন্তু বেশ জােরে জােরে ঘষতে থাকা। একট্ট পরেই দেখবে, কাঁচের নিচে বই তুটোর মাঝখানে রাখা ওই কাগজের টুকরোগুলােকে সত্যিই যেন ভূতে পেয়েছে, টেবিলের ওপর থেকে উঠে পড়ে সেগুলাে কাঁচটার দিকে সরে যাচেছ। (১১০ পাতার ছবি)

কাগজগুলোর কী হলো? সত্যিই ভূতে পেলো নাকি? তা নয়! আসলে কাগজগুলোর মধ্যে কোনো তফাতই হয় নি, আগে যে রকম ছিলো ঠিক সেই রকমই রয়েছে। তফাত হয়েছে কাঁচটার মধ্যে। কী তফাত হয়েছে? তার মধ্যে জন্মছে বিত্রাৎ-শক্তির টানেই কাগজের ভূতগুলো উঠে দাঁড়াতে শুরু করেছে।

ঠিক একই ব্যাপার ঘটেছিলো চিক্রনিটার মধ্যেও। রেশম

বা পশমের টুকরোয় ঘধা খেতে খেতে ভার মধ্যে জন্মেছিলো বিত্যাং।

॥ বিত্যুতের জন্ম॥

তাহলে দেখা যাচ্ছে, ঘষার চোটে বিহ্যুৎ-শক্তির জন্ম হচ্ছে। কী করে হচ্ছে ? এই শ্রশ্নটির জবাব ঠিকমত বৃঝতে হলে পরমাণু ও ইলেকট্রন-প্রোটনের কথাটা পরিষ্কারভাবে মনে রাখতে হবে।

পরমাণুর কেল্রে রয়েছে পজিটিভ বিগ্লাৎ-কণা বা প্রোটন। সেই কেন্দ্রকে ঘিরে ঘুরছে নেগেটিভ বিহাৎ-কণা বা ইলেকট্রন। এখন এই ইলেকট্রনগুলির মধ্যে কতোকগুলি প্রমাণুটার সঙ্গে অটিকানো রয়েছে যেন আলগোছে, ঢিলেঢালা ভাবে। ঘষার চোটে সেই ঢিলেঢালা ইলেকট্রনগুলো এ-জিনিসের পরমাণু থেকে ও-জিনিসের পরমাণুর মধ্যে চলে যায়। কাঁচের মধ্যেকার প্রমাণু থেকে রেশমের রুমালে চলে গেলো। ফলে, যে প্রমাণু-গুলির ভেতর থেকে এইভাবে নেগেটিভ বিহাৎ-কণারা অন্য কিছুতে চলে গেলো সেই পরমাণুগুলির মধ্যে স্বভাবতই ইলেক-ট্রনের ঘাটতি পড়বে: পেটে খাবার না থাকলে মানুষ যেরকম খাবারের জন্য হন্মে হয়ে ওঠে এই পরমাণুগুলি অনেকটা যেন সেই রকমই হন্মে হয়ে উঠবে ইলেকট্রন বা নেগেটিভ বিহ্যাৎ-কণা পাবার জন্মে। এ অবস্থায় তাদের পক্ষে আশপাশের জিনিস-পত্রগুলো থৈকে ইলেকট্রন কেড়ে নেবার চেষ্টাটা একটুও অসম্ভব আর হয়ও ঠিক তাই। কাঁচটার মধ্যে ইলেকট্রনের খিদে জাগে বলেই আশপাশের হালকা কাগজগুলোকে টেনে টেনে সেগুলোর ভেতরকার ইলেকট্রনকে আত্মসাৎ করবার চেষ্টা দেখা দেয়।

বৈজ্ঞানিকেরা বলবেন, যে-পরমাণুগুলি থেকে ইলেকট্রন খোয়া গৈলো সেগুলির মধ্যে বিছাৎ-শক্তি উৎপন্ন হয়েছে। কেন বলবেন? কেননা, মনে আছে তো, স্বাভাবিক অবস্থায় প্রতিটি পরমাণুর মধ্যে পজিটিভ আর নেগেটিভ হ্রকম বিহাৎ-কণার সংখ্যা সমান। আর সমান বলেই, পজিটিভ-নেগেটিভ বিহাৎ-কণায় কাটাকুটি হয়ে যাচ্ছে— পর্মাণুটার মধ্যে কোনো রকম বিহাৎ-শক্তি থাকছে না। কিন্তু ঘষার চোটে যে-পর্মাণুগুলির ভেতর থেকে নেগেটিভ বিহাৎ-কণা খোয়া গেলো সেগুলোর দশা কী রকম হলো? নেগেটিভ বিহাৎ-কণার তুলনায় পজিটিভ বিহাৎ-কণা দলে ভারি হলো—ফলে পজিটিভ-নেগেটিভ আর কাটাকুটি হয়ে যাবে না, জিনিসটার মধ্যে ফুটে উঠবে পজিটিভ বিহুৎ-কণার শক্তি।

কিন্তু এইখানে আর-একটা সমস্যা উঠছে। ঘষার চোটে কাঁচ থেকে নেগেটিভ বিহ্যাৎ-কণা বেরিয়ে যে গেলো তা কোথায় গেলো? সিন্ধের রুমাল দিয়ে ঘষা দিলাম। তাহলে নিশ্চয়ই সিন্ধের রুমালের মধ্যে গেলো। সেগুলো যদি এই সিন্ধের মধ্যে গেলো। সেগুলো যদি এই সিন্ধের মধ্যে থিজিয়ে থাকতে পারতো তাহলে সিন্ধটাতেও নিশ্চয়ই বিহ্যাৎ-শক্তি উৎপন্ন হতো। কোন ধরনের বিহ্যাৎ-শক্তি ় নিশ্চয়ই নেগেটিভ। কেননা, স্বাভাবিক অবস্থায় তার ভেতরকার পরমাণ্গুলির মধ্যে পজিটিভ-নেগেটিভ হরকম বিহ্যাৎ-কণা সমানে সমান হবার দক্ষন হয়ের মধ্যে কাটাকুটি হয়ে যাবার কথা, অর্থাৎ

কিনা বিত্যুৎ-শক্তি না থাকবার কথা। এ অবস্থায় যদি তার
মধ্যে কিছু নেগেটিভ বিত্যুৎ-কণা উড়ে এসে জুড়ে বসে তাহলে
মোটের ওপর নেগেটিভ বিত্যুতের কণাই দলে ভারি হবার কথা—
অর্থাৎ দেখা দেবার কথা নেগেটিভ বিত্যুৎ-শক্তি। কিন্তু সত্যি
বলতে, রেশমের কাপড়ে কোনো রকম বিত্যুৎ-শক্তিই দেখা দেয়
না। তার কারণ, এই নেগেটিভ বিত্যুৎ-কণাগুলো তার মধ্যে
এলেও সেখানে আড্ডা গাড়তে পারে না। রুমাল থেকে তোমার
শরীর হয়ে মাটিতে চলে যায়।

॥ আকাশের বিস্তাৎ॥

ঝড়বৃষ্টির সময় আকাশে বিগ্রাং চমকায়, বাজ পড়ে। সেও কি একই বিগ্রাং-শক্তির ব্যাপার ? ঠিক তাই। পুরো ঘটনাটা যে কী তা খুলে বললেই বুঝতে পারবে।

ধরো, আকাশ দিয়ে উড়ে চলেছে জলভরা ভারি মেঘ।
এইভাবে উড়ে যেতে হলে হাওয়ার সঙ্গে ঘষা লাগে আর ঘষার
চোটে চিরুনিতে বা কাঁচে যেভাবে বিহাৎ-শক্তি জন্মতে দেখলাম
সেইভাবেই বিহাৎ-শক্তি জন্মায় জলভরা ভারি মেঘের মধ্যে।
এ ছাড়া অন্যভাবেও মেঘে বিহাৎ-শক্তি জন্মায়। এক ফোঁটা
জল ওপর থেকে ছেড়ে দিলে বাতাসের ধাকায় সেটা ছোটো
ছোটো জলবিন্দুতে ভেঙে যায়। পরীক্ষা করে দেখা গিয়েছে যে,
বৃষ্টির জলবিন্দু যখন আকাশে এইভাবে ভেঙে যায় তখন
প্রত্যেকটি জলবিন্দুতে বিহাৎ-শক্তি জন্মায়। এই বিহাৎ-শক্তিসম্পন্ন জলবিন্দু দিয়ে তৈরি মেঘে বিহাৎ-শক্তি থাকবে।

এখন এই বিহ্যাৎ-শক্তিটা এমন কোনো জিনিসের মধ্যে চলে যেতে চাইবে যার মধ্যে বিহ্যাৎ-শাক্ত নেই। আকাশেই যদি কাছা-কাছি এই রকম বিহ্যুৎ-শক্তি-হীন কোনো মেঘ পাওয়া যায় তাহলে যে মেঘটার মধ্যে বিহাৎ-শক্তি জন্মেছে সেটা থেকে বিহাৎ-শক্তি এই অন্য মেঘের মধ্যে চলে যাবে। আমরা জমিতে বলে এই চলে-যাওয়াটাকেই দেখে বলবো, বিহ্যুৎ চমকাচ্ছে। কিন্তু বিহ্যুৎ চমকানো ছাড়াও মাঠঘাটে বাজ পড়ে। সে আবার কী ব্যাপার ? যখন ওই রকম বিহ্যুৎ-শক্তিভরা কোনো মেঘ মাটির কাছাকাছি নেমে আসে তখন তার ভেতরকার বিগ্রাৎ-শক্তিটা মাটির মধ্যে চলে যেতে চায়। আমরা সেই চলে-যাওয়ারই নাম দিই বজ্পাত। এখন এই বিহ্যাতের শক্তিটা তো সত্যিই খুব কম নয়: মেঘ থেকে মাটিতে চলে যাবার সময় মাঝখানে যদি কোনো গাছ বা আর কিছু পড়ে তাহলে সেটাকে পুড়িয়ে খাক করে দেয়। আগেকার কালের মানুষ এই শক্তিটা দেখে স্তম্ভিত হয়ে যেতো। কেবল বুঝতে পারতো না, আসল ব্যাপারটা কী। তাই কল্পনা করতো, আকাশে বসে আছে ভয়ঙ্কর শক্তিশালী এক দেবতা, তারই হাতে রয়েছে এই বজু শক্তি!

॥ ব্যাটারিতে বিছ্যুৎ॥

তাহলে, বিহ্যাৎ-শক্তি উৎপাদনের একটা উপায় দেখা গেলো ঘষা লাগানো। কিন্তু ঘষা দিয়ে এইভাবে বিহ্যাৎ-শক্তি উৎপাদন করা গেলেও সে-বিহ্যাৎকে কোনো কাজে লাগানো বড়ো কঠিন। কেননা, তাকে ধরে রাখা বা বাগ মানানো যেন এক অসম্ভব শমস্যা। তাই তুমি হয়তো রাগ করে এই বিগ্রাৎ-শক্তিকে বলবে "অকেজো" বিগ্রাৎ-শক্তি; বৈজ্ঞানিকেরা তাকেই বলেন স্থিতি-শীল বা ষ্ট্যাটিক ইলেক্ট্রি সিটি।

এ ছাড়া আর-এক রকমের বিত্যুৎ-শক্তি উৎপাদন করা যায়।
সেই বিত্যুৎই আমাদের রকমারি কাজ করে দেয়। তাই তুমি
হয়তো খুশি হয়ে তাকে বলতে চাইবে "খাটিয়ে" বিত্যুৎ-শক্তি।
বৈজ্ঞানিকেরা তাকেই বলেন, গতিশীল বিত্যুৎ-শক্তি বা
"কারেন্ট" ইলেক্ট্রি সিটি।

কীভাবে এই রকম বিহাৎ-শক্তি তৈরি করা যায়? নানান উপায় আছে। ছ-একটার কথা বলি। এক হলো, ব্যাটারির সেল।

ব্যাটারির সেল কী ? তার মধ্যে কী করে বিহাৎ-শক্তি তৈরি হয় ? একটা পাত্রে হু রকম জিনিস রইলো, সাধারণত তামা আর দস্তা বা জিঙ্ক। তা ছাড়া, পাত্রটায় সালফিউরিক আাসিড ঢেলে দেওয়া হলো। এই অবস্থায় দস্তার পরমাণুগুলি খানিকটা করে পজিটিভ বিহাৎ-শক্তি নিয়ে আাসিডের মধ্যে ঢলে যায়। এই বিশেষ ধরনের বিহাৎ-শক্তি-সম্পন্ন পরমাণুদের নাম আয়ন। আয়নে অনেক সময় একটা পরমাণুর বদলে হু-তিনটে বিভিন্ন পরমাণুর একটা জোট থাকে। দস্তার এই পজিটিভ আয়ন অ্যাসিডে চলে যাবার দরুন দস্তা হয়ে যাবে নেগেটিভ। তামার বেলায় কিন্তু ব্যাপারটা হয় উল্টো। সেখানে আ্যাসিড থেকে পজিটিভ আয়ন এসে জুমা হয় তামার ওপর। ফলে তামাটা হবে পজিটিভ। এবারে যদি একটুকরো তার দিয়ে

ওই ছটো জিনিসের মুখ জুড়ে দাও তাহলে ষেটার মধ্যে বিক্যুৎ-শক্তি উৎপন্ন হয়েছে সেটা থেকে এই শক্তি অপরটার মধ্যে চলে যাবে।

তোমার টর্চ জ্বালাবার জন্মে যে-ব্যাটারি ব্যবহার করে। সেটা একটু অন্ম কায়দায় তৈরি, তাকে বলে 'ড্রাই সেল'। তাতে তরল অ্যাসিডের বদলে দেওয়া হয় শুকনো রাসায়নিক জিনিস। তবে মূল নিয়মগুলি মোটের ওপর একই।

তাহলে দেখা যাচ্ছে, ঘষা ছাড়াও রাসায়নিক প্রক্রিয়াতে বিগ্রুৎ-শক্তি উৎপাদন করা সম্ভব। ঘষা দিয়ে যে-বিগ্রুৎ-শক্তি তৈরি হলো তা অকজো বা স্থিতিশীল। রাসায়নিক পদ্ধতিতে যে বিগ্রুৎ-শক্তি তৈরি হলো তা অবশ্য খাটিয়ে বা গতিশীল—তাকে কাজে লাগানো যায়। কিন্তু তবুও এইভাবে রাসায়নিক প্রক্রিয়ায় তৈরি বিগ্রুৎ-শক্তিকে শিল্লে প্রয়োগ করা সম্ভবপর নয়। অস্থবিধে প্রধানত ত্রকম। এক, খরচ পড়ে অসম্ভব বেশি। অতো খরচ করে বিগ্রুৎ-শক্তি উৎপাদন করে কাজে লাগাবার চেষ্টা করা চলে না। দিতীয়ত, এই পদ্ধতিতে হাজার খরচ করেও যে বিগ্রুৎ-শক্তি তৈরি করা যায় তার জ্যের এতো কম যে শিল্পের কাজে তার প্রয়োগ সম্ভব নয়।

তাই গতিশীল বিহাৎ-শক্তি তৈরি করবার অন্ম ব্যবস্থাও করতে হলো।

।। ভারনামোর বিদ্যুৎ-শক্তি।। ওরস্টেড বলে এক বৈজ্ঞানিক লক্ষ্য করেছিলেন যে একটা তারের ভেতর দিয়ে যদি বিহাতের কারেন্ট চালিয়ে দেওয়া যায় তাহলে তারটা চুম্বকের মতো ক্বাব্ধ করে। এর পর মাইকেল ফ্যারাডে একটা তারের কুগুলীকে চুম্বকের কাছে ঘুরিয়ে দেখলেন যে তারের মধ্যে বিত্যুৎ তৈরি হচ্ছে। এই ছুটো ঘটনা থেকে আধুনিক ভায়নামোর ডায়নামোতে একটা শক্তিশালী চুম্বকের ভেতর তারের কুণ্ডলীকে ঘোরানো হয়। প্রথম যুগে ভায়নামোতে স্বাভাবিক চুম্বক ব্যবহার করা হতো, কিন্তু আজকাল বিহ্যুতের শক্তি ব্যবহার করেই চুম্বক তৈরি করা হয়। একটা ইস্পাতের রডকে ঘোড়ার খুরের মতো করে বেঁকিয়ে নিয়ে তার ওপর ভালো করে তার পেঁচিয়ে তারের হুটো মুখ দিয়ে বিহ্যুতের কারেণ্ট চালিয়ে দিলে ইস্পাতটা থ্বশক্তিশালী চুম্বক হয়ে যাবে। আজকাল ডায়নামোতে যে বিত্যুৎ তৈরি হয় তার খানিকটা অংশ খরচ করে এই চুম্বক তৈরি করা হয়। অনেকটা মাছের তেলে মাছ ভাজার মতো। এই তারের কুণ্ডলীটাকে কিন্তু একটা বিশেষ নিয়মে তৈরি করতে হবে। কারণ কুগুলীটা প্রথম অর্ধেক যুরলে বিগ্রাংটা যেদিকে যাবে বাকি অর্ধে কটা ঘোরার সময় ঠিক তার উলটো দিকে যাবে। প্রথম অর্ধেক ঘোরার সময় ডাইনে থেকে বাঁয়ে যাবে। একবার একদিকে এবং পরমূহূর্তেই বিপরীত দিকে—এইভাবে যে বিহ্যাতের কারেণ্টটা চলে তাকে 'অলটারনেটিং' কারেও বলা হয়। আবার কুণ্ডলীটাকে যদি এমনভাবে লাগানো যাস্থ যাতে একদিককার বিহ্যুৎটা একটা তার দিয়ে যাবে, আর অক্সদিকের বিত্যুৎটা যাবে অক্স আর একটা তারের মারফত তাহলে ঘুটো তারেই সোজাস্থজি বিহাতের কারেন্ট থাকবে। এই ধরনের

কারেন্টকে বলা হয় 'ডাইরেক্ট' কারেন্ট। দূরের পাল্লায় বিহ্যুৎ পাঠাতে হলে অলটারনেটিং কারেণ্ট ব্যবহার করা হয়। কোল-কাতায় জল সরবরাহ কোথা থেকে করা হয় জানো? টালার ট্যাঙ্ক থেকে। সেখানে গেলে দেখতে পাবে, বিরাট জলের ট্যাঙ্কটা মাটি থেকে অনেক উচুতে বসানো রয়েছে। ট্যাঙ্কটা উঁচুতে বসানো হলো কেন ? তার কারণ, ট্যাঙ্ক উঁচু হলে সেখান থেকে জল থুব তোড়ে পাইপের মধ্যে দিয়ে আসবে। অনেক দূরের জায়গাতেও এই জল পাঠানো সম্ভব হবে। ট্যাঙ্কটা নিচু হলে এটা সম্ভব হতো না। জলের এই উচ্চতা থেকে বলা যায় যে কতো দূরে এই জল পাঠানো যাবে এবং কতো জোরে সে জল আসবে। বিহাতের বেলাতে এই 'উচ্চতা'র প্রশ্ন আছে। ডায়নামোতে কতো 'উচ্চতা'র কারেণ্ট তৈরি হলো এর ওপর নির্ভর করবে বিহাৎকে দূরে পাঠানোর প্রশ্ন। বিহাতের এই উচ্চতাকে মাপা হয় "ভোল্ট" দিয়ে। আলেসাণ্ড্ৰো ভোল্টা নামে এক বৈজ্ঞানিক প্রথম 'চলমান বিত্যুৎ' আবিষ্কার করেন। এই "ভোল্ট" কথাটা তাঁর নাম থেকেই নেওয়া হয়েছে। কোলকাতায় আমাদের বাড়িঘরে সাধারণত ২২০ ভোলটের বিহ্যুৎ পাওয়া যায়। একটুকরো বিহাতের তারের ওপরের খোসাটা ছাড়িয়ে ফেললে দেখবে, ভেতরে তারটা তামার। লোহার তার না দিয়ে তামার তার দেওয়া হলো কেন ? লোহার দাম তো তামার চেয়ে সস্তা ! এর কারণ তামা লোহার চেয়ে বিহ্যতের ভালো পরিবাহক। যেসৰ জিনিসের মধ্যে দিয়ে বিহ্যতের কারেণ্ট যাতায়াত করতে পারে তাদের পরিবাহক বলা হয়—যেমন লোহা, তামা, রুপো

ইত্যাদি। কাঠ, কাঁচ, গালা ইত্যাদির ভেতর দিয়ে বিহাৎ চলাচল করে না। কাজেই এরা বিহাতের পরিবাহক নয়। ভালো
আর খারাপ পরিবাহক কী ? যে কোনো জিনিসের ভেতর দিয়ে
বিহাৎ চালিয়ে দিলে জিনিসটা খানিকটা বাধা দেবার চেষ্টা করে।
কোনো জিনিস কম বাধা দেয়, কোনোটা বেশি বাধা দেয়। যে
পদার্থটা কম বাধা দেয় তাকেই বলা হবে ভালো পরিবাহক।
পদার্থের এই বাধা দেওয়ার ক্ষমতাকে বলা হয় রেজিসটেন্স।
দূরের পাল্লায় বিহাৎ পাঠাতে হলে কেন বেশি ভোল্ট লাগবে
তার কারণ বের করলেন ওমস্। তিনি দেখালেন যে কোনো
তারের ভেতর দিয়ে কতোটা বিহাৎ যাচ্ছে সেটা মাপতে গেলে
জানতে হবে ভোলট এবং রেজিসটেন্স। ওমসের নিয়ম হলো
কারেন্টের পরিমাণ

তারের রেজিসটেন্স

রেজিসটেন্সের মাপ নেওয়া হয় "ওমস্" মাপে। এবং কারেণ্টের পরিমাণ মাপা হয় "এমপিয়ার" হিসেবে। এক ভোলটের বিহ্যুৎ ১ ওমস্ রেজিসটেন্সের তারের ভেতর দিয়ে গেলে ১ কুলোম্ব পরিমাণ কারেণ্ট পাওয়া যাবে।

॥ হাইড্রোইলেট্রিসিটি॥

বিহ্যুৎ উৎপাদনের কায়দা হলো, ডায়নামোর মধ্যে তারের কুণ্ডলীটাকে অর্থাৎ আর্মেচারটাকে ঘোরানো। একে থুব জোরে ঘুরিয়ে যেতে পারলেই বিহ্যুৎ তৈরি হয়ে যাবে। সাধারণত একে ঘোরানো হয় বাষ্পশক্তির সাহায্যে। কিন্তু অন্যভাবেও ঘোরানো যায়। জলের স্রোতকে কাজে লাগিয়ে জলচাকা ঘুরিয়ে যেভাবে

গম পেশা হতো তেমনি একটা ভালো চাকা যদি বসানো যায় জার স্রোতের মূখে তাহলে এই স্রোতের শক্তিকে কাজে লাগিয়ে আর্মেচারকে ঘোরানোও যেতে পারে। এইভাবে উৎপন্ন হলে বিহ্যাৎকে বলে হাইড্রোইলেক্ট্রিসিটি। অবশ্য বিহ্যাৎ-শক্তি হিসেবে বাস্পশক্তিতে আর্মেচার ঘূরিয়ে যে-বিহ্যাৎশক্তি তৈরি হলো তার সঙ্গে এর কোনো তফাত নেই।

আমাদের দেশে দামোদরের স্রোতকে কাজে লাগিয়ে বিহ্যুৎ তৈরি হচ্ছে দামোদর-উপত্যকা-পরিকল্পনার এলাকায়।

আজকের দিনে বিহ্যাৎ-শক্তিকে মানুষ লক্ষ রকম কাজে লাগাতে পেরেছে। এতো রকমের কাজ যে তার পুরো ফর্দ তৈরি করাও আমাদের পক্ষে সম্ভবপর হবে না। আমরা এখানে তার মধ্যে মাত্র কয়েক রকম কাজের নমুনা দেবো।

টেলিগ্রাফ

টেলি মানে দূর আর গ্রাফ মানে লেখা। কথাগুলো নেওয়া হয়েছে গ্রীক ভাষা থেকে। মানে দাঁড়ায়, দূরের লেখা। দূরে খবর পাঠাবার কায়দা নানান রকমের হতে পারে। সেকালের মানুষ আগুন জালিয়ে, দামামা বাজিয়ে, ঘোড়সওয়ার পাঠিয়ে—নানাল ভাবে দূরে খবর পাঠাবার চেন্তা করতো। কিন্তু এই উপায়গুলির সাহায়্যে কতোদূরেই বা আর খবর পাঠানো যায় ? অথচ বিল্লাং-শক্তিকে খবর বইবার কাজে নিযুক্ত করতে পেরে আজকের মামুষ কী রকম যেন খেলার ছলে কয়েক হাজার মাইল দূর পর্যন্ত খবর পাঠিয়ে দিতে পায়ছে।

বিগ্লাৎ-শক্তিকে কীভাবে খবর বইবার কাজে লাগানো যায় ? বিহ্যতের সাহায্যে কীভাবে চুম্বক তৈরি করা যায় তার আলোচনা তো আগেই করা হয়েছে। এইবার ভেবে দেখো, একটা তারের একপ্রান্তের সঙ্গে জুড়ে দিলাম একটা তার-জড়ানো লোহার টুকরো; অন্স প্রাস্ত থেকে যদি বিগ্নাৎকে বয়ে যেতে দিই তাহলে সেই লোহার টুকরোটায় চুষকশক্তি দেখা দেবে। ধরো, লোহার টুকরোটার সামনে রয়েছে আর একটা লোহার পাত। তাহলে যেই লোহার টুকরোয় চুম্বকশক্তি আসবে অমনি সামনের লোহার পাতটা টান খেয়ে টুকরোটার গায়ে লাগবে, টক করে একটা শব্দ হবে। তারপর, যেদিক থেকে আমি বিহ্যাৎ-শক্তিকে ওইভাবে ছেড়ে দিয়েছিলাম সেইদিক থেকে যদি বিহাৎ-শক্তির যাওয়া বন্ধ করে দিই ? তাহলে ওপারের লোহার টুকরোর মধ্যে থেকেও চুম্বক-শক্তি চলে যাবে, লোহার পাতটা খুলে যাবে, সরে যাবে। তাই, তারটার একপ্রান্তে আমি একরকম বোতা<mark>ম</mark> বানিয়ে নিলাম, সেটাকে টিপলেই তারের মধ্যে দিয়ে বিহাৎ ছাড়া পাবে; আবার বোডামটাকে ছেড়ে দিলেই বন্ধ হবে বিগ্লাৎ যাওয়া। তারের অপর প্রাচ্ছে রয়েছে চুম্বক। আর চুম্বকের সামনে রয়েছে একটা লোহার পাতলা পাত। পাতটা এমনভাবে লাগানো আছে যাতে চুম্বক-শক্তি না থাকলে পাতটা স্প্রিং-এর মতো লাফিয়ে উঠবে। আবার চুম্বকশক্তি ফিরে এলেই পাডটাকে টেনে নেবে। ফলে, ভারের একপ্রান্তে কায়দামাফিক বোতাম টিপতে পারলেই অপর প্রান্তে টরে-টকা শব্দ হড়ে থাকৰে। কীভাবে ৰোতাম টিপলে কী রকম শব্দ হবে আর কোন শব্দর মানে কা—এ-বিষয়ে আগে থাকতে ঠিকঠাক করে রাখলেই হলো। এ-বিষয়ে একটা নিয়ম ঠিক করা হয়েছে, তার নাম মর্দ কোড্: কোন অক্ষরে কটা টরে আর কটা টকা সে-কথা এই কোড্-এ ঠিক করা আছে।

টেলিফোন

টেলিগ্রাফের সাহায্যে বহুদূর পর্যস্ত খবর পাঠানো গেলো। কিন্তু খবরটা গেলো সাংকেতিক শব্দ হিসেবে। বলতে চাই একটা কথা, কথাটা রূপান্তরিত হলোটরে-টকা শব্দতে। আবার মর্স্-এর কোড্ অনুসারে এই সাংকেতিক শব্দকে আমাদের ভাষায় তর্জমা করে নিতে হবে। কিন্তু এমন ব্যবস্থা কি করা যায় না যার দক্ষন বিহ্যুৎ-শক্তি একেবারে মুখের ভাষাকে এ-পাড়া থেকে ও-পাড়ায়,—এ-দেশ থেকে ও-দেশে,—পৌছে দিতে পারবে ই করা যায়। সেই ব্যবস্থাই হলো টেলিফোন।

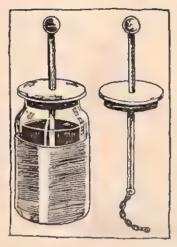
কীভাবে টেলিফোনের সাহায্যে মুখের শব্দকে অনেক দূর পর্যস্ত পাঠিয়ে দেওয়া সম্ভব ? টেলিফোনে একটা কথা বলবার চোঙা আছে। কথা বলবার চোঙা আছে। কথা বলবার চোঙার মধ্যে একটা পাতলা পর্দা রয়েছে। মুখের সামনে একটা পাতলা কাগজ ধরে কথা বলো, দেখবে কথার ধারায় কাগজটা কাঁপছে। তার কারণ, শব্দ একরকম বাতাসের টেউ স্টি করে, এই টেউই কাগজকে কাঁপিয়ে দেয়। এক-এক রকম শব্দ এক-এক রকম টেউ স্টি করে। তার ফলে সামনের পাতলা কাগজকে এক-এক ভাবে কাঁপায়। টেলিফোনের কথা বলবারঃ

বিছুৎ-শক্তি



একটা কাচের রডকে সিল্লের কাপড় দিয়ে কিছুক্ষণ ঘসলে সেটা ছোটো ছোটো কাগজের টুকরোকে আকর্ষণ করবে। এর কারণ হলো ঘসবার জন্তে রডটাতে বৈহাতিক শক্তির স্পষ্ট হয়েছে। আমরা সচরাচর যে । ধরনের বিহাতের ব্যবহার করে থাকি এটা সে ধরনের নয়। এই ধরনের বিহাৎকে বলে "স্থির-বিহাৎ"। নিচের ম্যাজিকটা কী রক্ম ?

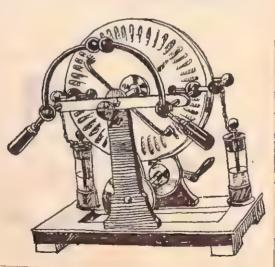


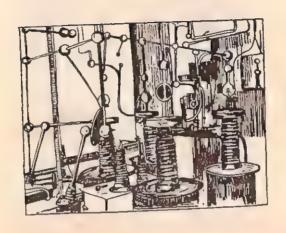


ওপরে: 'স্থির বিহ্যুৎ' জমিয়ে রাথবার যন্ত্র। একটা কাঁচের বোতলের ভেতর এবং বাইরেটা টিনের পাতলা পাত দিয়ে মোড়া আছে। একটা পিতলের রড বোতলের ভেতরে চলে গিয়েছে। রডটার ওপরদিকে একটা পিতলের বল, আর নিচের দিকে সক্ত শেকল। বোতলের ভেতরকার টিনের পাতের সঙ্গে শেকলটা লেগে থাকে। এদের 'লিডেন জার' বলে।

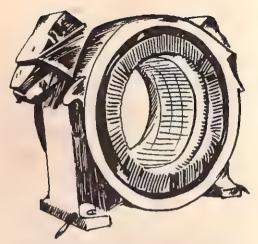
নিচে: স্থির বিহাৎ উৎপাদনের যন্ত্র গুটো কাঁচের চাকতি একটা হাতল দিয়ে ঘোরানো ২৫৬ ঘোরবার সময় চাকতিটা এক-

प्रेकरता मिरवत काপएड़ न मह्म घ ना था एक । क ला वि छा २ छे२भन हरत । यञ्च छोत ह्भारम छोते क्यारम छोते विद्यारक ध रम न स्था छि२भन विद्यारक ध रम न स्था छिनस्स त्त्रस्थ म न को न स्टा कारक नाजारमा हरत ।

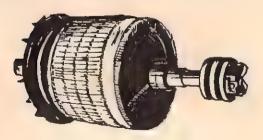


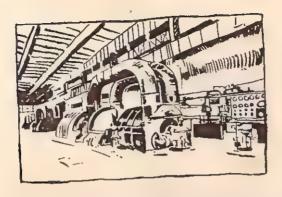


ওপরে: স্থির বিহাৎ জমিয়ে রাখবার বড়ো যন্ত্র। এদের সাহায্যে শক্তিশালি বিহাতের ফুলিঙ্গ তৈরি করা যাবে। আকাশে বিহাৎ চমকানো এই স্থির বিহাতের ফলেই ঘটে।



বিহুত্যৎ উৎপাদনের ডায়নামো। এর সাহায্যে চলমান বিহত্যৎ উৎপন্ন হবে। এই ধরনের বিহুত্তর
সাহায্যে আমাদের আলো জলে, পাণা চলে, ট্রাম
চলে এবং চলে শিল্লে যন্ত্রপাতি। একটা চুম্বকের
মধ্যে তামার সরু তারকে ঘ্রিয়ে এই ধরনের বিহত্তথ তৈরি হয়। ওপরে: ডায়নামোর গোল: এর
ভেতর চুম্বক সাজানো আছে। নিচে: একটুকরো
লোহাতে সরু সরু তামার তার জড়ানো আছে।
এটাকে 'আরমেচার' বলে। আরমেচারটা খোলের
মধ্যে চুকিয়ে জোরে ঘ্রিয়ে দিলেই বিহত্তথ তৈরি
হবে।

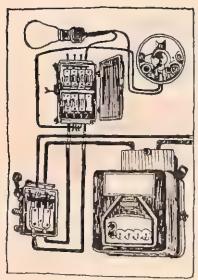




ওপরে : জলবিহ্যাতের ষ্টেশন। জলপ্রপাতের সাহায্যে 'আরমেচার' ঘুরিয়ে বিহ্যং তৈরি করা হয়। জলের শ্রোতটা অবশ্য ছবিতে দেখা যাচ্ছে না।

নিচে: বিক্রাৎ পাঠাবার ব্যবস্থা। একজায়গায় বিচ্ছাত তৈরি করে এদের সাহায্যে অনেক দূরে শক্তি পাঠিয়ে দেওয়া যায়।





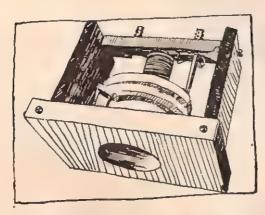
বাঁ পাশে: বাড়িতে কীভাবে বিহ্যতের আলো জালানো হয় সেটা দেখানো হছে। ছবিতে বিহ্যতের মিটার, ফিউজ, ডিট্রি-বিউশন বোর্ড, আলোর বাল্ব এবং স্কইচ দেখানো হয়েছে। মিটার থেকে ফিউজ, ফিউজ থেকে ডিট্রিবিউশন বোর্ড এবং সেখান থেকে স্কইচ এবং আলোতে বিহ্যতের কারেন্ট কীভাবে যায় সেটা দেখতে পাবে। মিটারে বিহ্যত এসেছে উৎপাদনের কেন্দ্র থেকে।

ভান পাশে: আধুনিক
শিল্পে বৈদ্যুতিক শক্তির
নানা ধরনের ব্যবহার
হয়। এদের পরিচালনা
করবার জন্যে বিভিন্ন
ধরনের মিটার এবং স্ট্রইচ
বোর্ড থাকে। এই
ছবিটাতে এই ধরনের
কারখানার 'কন্ট্রোল
কম'।

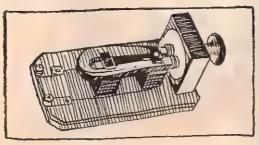


টেলিগ্রাফ

আজকের মানুষ কীভাবে দূর দেশে খবরাখবর বইবার জন্মে বিহাৎ শক্তিকে নিয়োগ করেছে তার পরিচয় পেয়েছো ১১০-এর পাতায়। এই পাতায় ছটি ঐতিহাসিক যন্ত্রের ছবি দেখো: আজকের টেলি-গ্রাম ও টেলিফোন যন্ত্র যদিও এর চেয়ে অনেক উন্নত তবুও যে পদ্ধতিতে তৈরি হয়েছিলো তারই ওপর নির্ভর করেছে বলে আজকের যন্ত্রপাতিগুলো এতো উন্নত হয়েছে।



ওপরে: ডক্টর
আ লে ক জা তা র
গ্রেহাম বেল-এর
তৈরি প্রথম টেলিফোন।



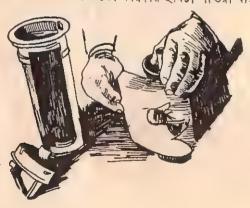
নিচে: তাঁরই তৈরি উন্নততর টেলিফোন: আজো আমাদের টেলিফোন-যন্ত্র তাঁর এই মূল পরিকল্পনার ওপর প্রতিষ্ঠিত।



না-পাশে: টে লি গ্রা ফে খবর সোজাস্থজি কাগজে ছাপিয়ে আসছে। এই ধরনের টেলিগ্রাফ বন্তে আ ও রা জ শুনে খবর লিখতে হয় না। আপনা থেকে খবর টা ছেপে আসে।

নিচে: টেলিগ্রাকে ছবি পাঠানো। প্রথমে সমস্ট ছবিটা হাজার হাজার অংশে ভাগ করে নিয়ে একটা পাতলা শি শের

পাতের ওপর তুলে নিতে হবে। তারপর পাতটা একটা ড্রামে জড়িয়ে এমনভাবে ঘোরানো হয় যাতে একটা ছুঁচ এক জায়গা থেকে সমস্থ ছবিটার ওপর আলগাভাবে বুলিয়ে যেতে পারে। ছুঁচটার সঙ্গে টেলি-গ্রাক পাঠানোর তার লাগানো থাকে। ছবির ছোট্ট ভাগটা কালো কিংবা সাদা তার ওপর নির্ভর করে ছুঁচটা আলাদা আলাদা সঙ্কেত পাঠাবে। সেই সঙ্কেত থেকে ঠিক এবই উটো কায়দায় ছবিটা পাওয়া যায়।



টেলিফোন

টেলিকোনের সাহায্যে তোমার গলার

মর কী করে অনেক দূর পর্যন্ত পৌছে

দেওয়া যায় তার আলোচনা করা

হয়েছে ১১১-১১২ পাতায় কিন্তু শহরের

মানা জনের সঙ্গে কথা বলতে চায়—

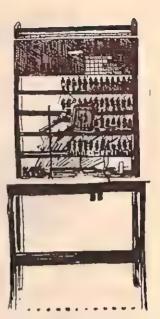
কে কার সঙ্গে কথা বলবে তা ঠিক

করা হবে টেলিকোন-এক্স্চেঞ্জ-এ:

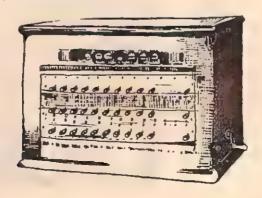
ছমি যার সঙ্গে কথা বলতে চাও তার

লাইনের সঙ্গে তোমার লাইন ছুড়ে

দেওয়া হবে.।



ওপরে: পুরানো টেলিফোন একস্চেপ্ত। নিচে: ঘরোয়া একস্চেপ্ত।
আনেক জারগায় এক বাড়ির মধ্যেই আনেকগুলি টেলিফোন থাকে।
সেখানে নিজেদের এই ধরনের একস্চেপ্ত ব্যবহার হয়। বাইরে থেকে
কারো টেলিফোন এলে এর সাহায্যে ঠিক লোকের সঙ্গে তাকে যোগাযোগ করিয়ে দেওয়া হয়।





ওপরে: আধুনিক টেলিফোন একস্চেঞ্জ। টেলিফোনের রিসিভারটা ষধন তোলো সেই মৃহুর্তেই এখানে একটা লাল আ্বালো জ্বলে উঠবে।

যে-নম্বরটা তোমার দ্রকার
অপারেটার তার সামনের
বোর্ডে সেই নম্বরের সঙ্গে
তোমার লাইন যোগ করে
দেবে।

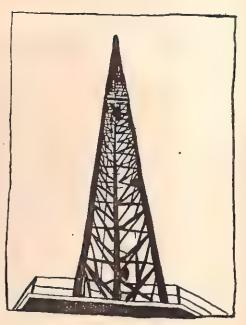
নিচে: আধুনিক অটো-মেটিক এক দ্চেঞ্জ। এখানের যন্ত্রপাতিগুলোই অপারেটরের হয়ে কাজ করে দেয়।



বেতার

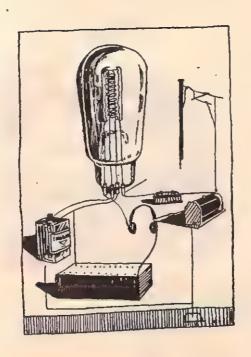


বেতারের সাহায্যে কী করে দ্র দেশে খবর
পাঠানো যায় তার আলোচনা পাবে ১০০
পাতার। সেখানেই দেখবে, বেতারে
খবরাখবর পাঠাবার জন্মে কেন উঁচু মাস্ত-লের দরকার। এ পাতার ছবিতে দেখো,
১০০ ফুট উঁচু বেতারের মাস্তল। রেডিওর বিক্যাং-চুম্বক তরক দূর দেশে পাঠা-বার জন্মে বিরাট উটু উটু মান্তল লাগে। এ - পা তা ম নি চে র মান্তলটি ৮২০ ফুট উটু। সঙ্গে একটা ছোটো লিফট, লাগানো।





রেডিও আর চুম্বক-বিহ্যাৎ-তরঙ্গর কথা ১৩- পাতায় পাবে।

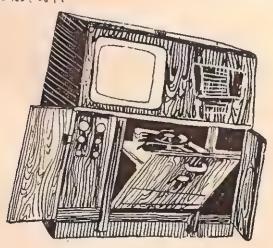


বেতারে ধবর শোনবার ব্যবস্থা। ছবিতে
ইলেকটি ক বাল্বের মতো যে যন্ত্রটা দেখা
যাছে ওটা ভাল্ব। ভাল্বের বাদিকে
বিচ্যুৎ-উৎপাদনের ব্যাটারি, ডানদিকে
কানে লাগিয়ে শোনবার হেডফোন। ডান
দিকে ওপরে এরিয়লের তার দেখা যাছে।
ঠিক তার নিচে এরিয়ল টিউন করবার যন্ত্র।
নিচে বাক্সের মতো যন্ত্রটা একটা হাইটেনশন ব্যাটারি।

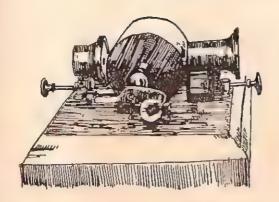
টেলিভিশান



টেলিভিশানের আলোচনা পাবে ১৩০-১৩১ পাতার। ছবি পাঠাবার ষ্ম আর ছবি ধরবার যন্ত্র—এই চুটি আঁকা হয়েছে। ওপরে: টেলিভিশান ক্যামেরা। নিচে: টেলিভিশানযুক্ত রেডিওগ্রাম। এই একটা যন্ত্র দিয়ে গ্রামোকোনে রেকর্ড বাজানো, বেতারে খবর শোনা এবং টেলিভিশান দেখা তিনটেই চলে।



গ্রামোফোন

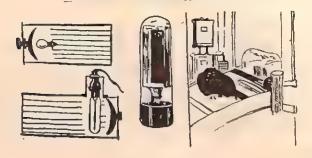


ওপরে: একটি
ঐতিহাসিক যন্ত্র।
টমাস এডিসনের
তৈরি এথম
ফোনোগ্রাফ
(১৮৭৭)।

গালার চাকতিতে কী করে শব্দ ধরে রাখা যায় তার আলোচনা পাবে ১২৯ আর ১৩০ পাতায়। নিচের ছবিতে: গ্রামোফোন কারখানায় রেকর্ড বাজিয়ে পরীকা করা হচ্ছে।



রুটি গোণা আর ভেজাল বাছা



বিচ্যৎ-শক্তির সাহায্যে আজকাল আরো যে কতো
মজার মজার কাজ চালিয়ে নেওয়া তার ছটি নমুনা।
ওপরের ছবিতে: রুটি গোনবার যন্ত্র। কারখানার রুটি
তৈরি হয়ে ছটো তীব্র আলোর মাঝখান দিয়ে পেরিয়ে
গেলেই মিটারে নম্বর উঠে যাবে। আলোওলো কী ধরনের
তাও এই ছবির বা দিকে এঁকে দেওয়া হয়েছে। নিচের
ছবিতে বিভাৎ-শক্তির সাহায্যে ভেজাল বাছা হছে।
একটা বেণ্ট বেয়ে কতকগুলো জিনিস টবের দিকে যাছে।
কিন্তু টবে গিয়ে পড়বার আগেই বিভাৎশক্তি ভেজালভলোকে বেছে বের করে দিছে।



চোঙার সামনে মুখ দিয়ে যদি কথা বলি তাহলে তার ভেতরকার পাতলা পর্দাটাও শব্দের ঢেউতে কাঁপতে গুরু করবে—চোঙার সামনে এক-এক রকম শব্দ হলে ভেতরের পর্দাটা এক-এক ভাবে কাঁপতে থাকবে। এখন এই পদাটার পেছন দিকে আটকানো রয়েছে এক বোতাম আর বোতামটা গোঁজা রয়েছে কার্বনের গুঁড়োর মধ্যে। কার্বনের সঙ্গে লাগানো রয়েছে বিহাতের তার। তাহলে, চোঙার সামনে জোরে শব্দ করলে পদীটা জোরে কাঁপবে, তার পেছনের বোতামটা জোরে চেপে বসবে কার্বনের মধ্যে—তার দরুন বেশি পরিমাণ বিহ্যুৎ চলবে তারের মধ্যে দিয়ে। কেন না, কার্বন যতো চাপ খায় ততোই ভালো বিহাৎ-পরিবাহক হয়ে পড়ে। আর আস্তে কথা বললে ? ঠিক এর উলটো। কম পরিমাণ বিহ্যুৎ তারের মধ্যে দিয়ে যেতে পারবে। এইভাবে, চোঙার সামনে রকমারি শব্দতরঙ্গ রকমারিভাবে তারের ভেতর দিয়ে বিত্যৎ-শক্তিকে বইয়ে দেবে।

তারের অপর প্রান্তে কানে শোনবার চোড লাগানো। তার
মধ্যে কী আছে? তারটা যুক্ত হয়েছে এক চুম্বকের সঙ্গে,
চুম্বকটার সামনে আর একটা পর্দা। কতোখানি বিহাৎ-শক্তি
এলো তার ওপর নির্ভর করবে এই চুম্বকের শক্তি আর সেই
অনুযায়ী এই পর্দাটা আবার কাঁপতে শুরু করবে। ফলে
পর্দাটা আবার হাওয়ায় তরঙ্গ সৃষ্টি করবে—সেই শক্তরঙ্গই।
শক্তরঙ্গ আমাদের কানে চুকে শক্তের খবর দেবে।

259

গ্রামে ফোন

গ্রামোফোনের সাহায্যে গলার স্বর বা বাজনার শব্দ ধরে রাখা যায়। কী করে ?

একটা গালার চাকতি বানালাম। গরম অবস্থায় গালার চাকতিটা যখন গরম রয়েছে তখন যদি তার ওপর একটা ইম্পাতের কাঁটা ধরে রাখো আর এই কাঁটাটাকে যদি টেলিফোনের কায়দায় শব্দতরঙ্গের অনুপাতে কাঁপাতে পারো, তাহলে গালার চাকতিটার ওপরেও এই কাঁটাটা রকমারি শব্দতরঙ্গের অনুপাতে আঁচড় কেটে চলবে। এর পর, ওই চাকতিটা যখন ঠাগুায় শক্ত হয়ে যাবে তখন যদি সেটাকে গ্রামোকোনে চাপিয়ে তার ওপর একটা পিন বসিয়ে দাও আর পিনটার সঙ্গে একটা পাতলা পর্দা লাগিয়ে রাখো তাহলে ওই আঁচড় থেকে পিনটা কাঁপবে, পিন থেকে কাঁপবে পর্দা, পূর্দা থেকে স্বন্থি হবে শব্দতর্গন।

বাজারে বিক্রির জন্মে যে-সব রেকর্ড তৈরি হয় সেগুলো অবশ্য সোজাস্থজি এইভাবে তৈরি হয় না। প্রথমে একটা পাতলা ধাতুর চাকতির ওপর আঁচড় কেটে ও তারপর ওই ধাতুর চাকতিটাকে ছাচ হিসেবে ব্যবহার করে তার ওপর পাতলা ও নরম গালার চাকতি চেপে গালার রেকর্ড তৈরি করা হয়।

বেতার

শব্দতরঙ্গকে বিহ্যং-চুম্বক-তরঙ্গে রূপাস্তরিত করা সম্ভব এবং বিহ্যং-চুম্বক-তরঙ্গকে রূপাস্তরিত করা সম্ভব শব্দতরঙ্গে। এই কথা ছুটি মনে রাখলে পর রেডিওর রহস্তও আন্দাজ করা যাবে।

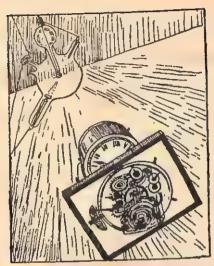
হুটো কথা। এক হলো, এ জায়গায় বসে আমি শব্দতরঙ্গকে বিহাৎ-চুম্বক-তরঙ্গে রপাস্তরিত করছি। এই কাজটা করা হয় রেডিও ষ্টেশনে। এখন এই বিহাৎ-চুম্বক-তরঙ্গ প্রায় আলোর গতিতে চারদিকে ছুটতে থাকে—অর্থাং কিনা সেকেণ্ডে প্রায় ১৮৬০০০ মাইল। তারপর পৃথিবীর নানা জায়গায় নানা লোক রেডিও-যন্ত্রের সাহায্যে এই বিহাৎ-চুম্বক-তরঙ্গকে শুধু যে ধরে ফেলবে তাই নয়, এই বিহাৎ-চুম্বক-তরঙ্গতিকে আবার শব্দতরঙ্গে রূপাস্তরিত করে নেবে। সে-কাজ করবার জন্মেই তো রেডিও সেটটা রয়েছে।

টেলিভিশন্

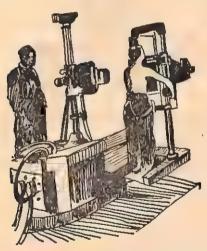
আলো থেকে বিহাং তৈরি করা যায়: যার সাহায্যে তা করা সম্ভব তাকে বলে ফোটো-ইলেকট্রিক সেল। আলোর কমবেশি হলে বিহাতের পরিমাণও কমবেশি হবে। একটা স্বচ্ছ প্লেটের ওপর ফোটোগ্রাফ তুলে তার ও-পিঠ থেকে আলো ফেললাম: ফোটোগ্রাফের কালো অংশ দিয়ে আলো যাবে না, হালকা অংশ দিয়ে খানিকটা আলো যাবে, সাদা অংশ দিয়ে বেশি আলো যাবে। এই যে কমবেশি পরিমাণ আলো এলো, সেটা গিয়ে পড়লো ফোটো-ইলেক্ট্রিক সেল্-এরও পর আর তাই ফোটো-ইলেক্ট্রিক সেল এই আলো থেকে রকমারি বিহাং তৈরি করলো। তাই থেকে বিভিন্ন রক্ষের বিহাং-চুম্বক-তরঙ্গ তৈরি করা হলো। এগুলিকে বেতারের মতোই পাঠিয়ে দেওয়া হলো এদিক-ওদিক। বেখানে টেলিভিশন সেট দিয়ে এগুলিকে গ্রহণ করা হবে সেখানে এগুলিকে আবার বদলে কালো-সাদা ছবি করে নেওয়া যাবে। আমরা টেলিভিশনে ছবি দেখবো।

এক্স্ রে

একটা কাঁচের টিউব থেকে বাতাস বের করে ছদিকটাকে বন্ধ করে দিলে। তার একদিক দিয়ে ঢুকেছে নেগেটিভ বিহ্যাৎ-বাহী তার, আর একদিক দিয়ে ঢুকেছে পজিটিভ বিহ্যাৎবাহী তার। পজিটিভ বিহ্যাৎবাহী তারের মাথায় টাংষ্টেন্ বলে ধাতুর ছোট্ট টুকরো লাগানো। এবার ছদিক থেকে বিদ্যাৎ চালিয়ে দিলে সে-ঘটো বিহ্যাৎপ্রাহ পরস্পারের সঙ্গে মেলবার চেষ্টা করবে। এই পরীক্ষা থেকে রনসেন্ বলে বৈজ্ঞানিক লক্ষ্য করলেন, টিউবটা থেকে ওই অবস্থায় একটা অদ্ভুত আলোর রশ্মি বেরিয়ে আসছে: সেটাকে চোথে দেখা যায় না, অথচ সেটা যদি বেরিয়াম বলে ধাতুর ওপর পড়েত তাহলে বেরিয়ামটা জলজল করে ওঠে। রন্সেন্ এই আলোটাকে ঠিকমতো চিনতে পারেন নি বলেই এর নাম দেন 'এক্স্রে': X-ray। এই আলোর এক অদ্ভুত ক্ষমতা হলো, নানার রক্ষ ঘন পদার্থ ভেদ করে তা চলে যায়।



একৃস্ রে আলোয় ঘড়ি না-খুলেই ঘড়ির ভেতরটা দেখা যাচ্ছে।



এক্স্ রে আলোয় রোগীর বুক পরীক্ষা করা হচ্ছে।



একৃদ্রে টিউব।



ব্যাঙ-এর মাংসের ভেতর দিয়ে এক্স্ রে আলো চলে গেছে; কিন্তু হাড় ভেদ করে বেতে পারে নি। তাই ককালটাকে দেখতে পাওয়া বাচ্ছে।

আণবিক শক্তি

আজকের দিনে মানুষ প্রমাণুকে ভেঙে তার মধ্যেকার লুকোনো শক্তিকে টেনে বের করেছে! এ কি যেমন-তেমন শক্তি নাকি ? এমনই প্রচণ্ড এর তেজ যে কয়েক হাজার মাইল দূর পর্যন্ত পুড়িয়ে খাক করে দিতে পারে। লক্ষ জোয়ান মিলে যে-কাজ করতে হয়তো সারা বছর গলদ্যর্ম হয়ে যায়, সেই কাজই এই শক্তিকে দিয়েই মানুষ করিয়ে নিতে পারে খেলার ছলে !

মানুষের ইতিহাসে বাষ্পাশক্তির আবিকার একদিন যুগাস্তর এনেছিলো: একটা যুগ বদলে দেখা দিয়েছিলো আর একটা যুগ। কিন্তু আজকের এই আণবিক শক্তির পার্শে ওই বাষ্পশক্তির কথা যেন সার্চ-লাইটের পাশে প্রদীপের মতো—এতো তফাত!

কেমন করে মানুষ আবিষ্কার করলো এই আণবিক শক্তিকে ? , তার কথা ছোটো করে বলবো। কিন্তু সেই সঙ্গেই আরো একটা কথা না তুলে উপায় নেই। এ-আবিষ্কার আজকের দিনে মানুষকে কোন যুগান্তরের পথে এগিয়ে নিয়ে যেতে চায়?

সে-কথাও আমরা তুলবো, ছোটো করে।

।। রেডিও এক্টিভিটি ॥

১৮৯৬ সালে ফরাসী পদার্থবিদ হেনরী বেকারেল ইউরেনিয়াম ধাতু থেকে এক অদৃশ্য আলোর সন্ধান পেলেন। এই আলোর রশ্মিকে চোখে দেখা,যায় না অথচ এর সাহায্যে অন্ধকারে ফোটো-গ্রাফ তোলা যায়। এই রশ্মি নিয়ে পরীক্ষা শুরু করলেন মারী স্বাডোভাস্বায়া কুরী এবং তাঁর স্বামী পিয়ের কুরী। এই অদৃশ্য রশ্মির পরীক্ষা করে দেখা গেলো, এই রশ্মি তিন ধরনের ছোটো কণার সমষ্টি। এই রশ্মির আর একটা আশ্চর্য গুণ হলো, বাতাসকে বিহ্যাতের পরিবাহক করে দেওয়া। বাতাসের মধ্যে দিয়ে বিহ্যুৎ চলাচল করতে পারে না। বাতাস যদি বিহ্যুতের পরিবাহক হতো তা হলে ট্রামের তারে আর বিহ্যুতের শক্তি থাকতোনা, সেটা সৰ বাতাসের ভেতর দিয়ে মাটিতে চলে যেতো। কুরী-দম্পতি দেখালেন ইউরেনিয়াম ধাতু ছাড়া রেডিয়াম, পোলো-নিয়াম, খোরিয়াম ইত্যাদি ধাতু থেকেও এই ধরনের রশ্মি বের হয়। তাদের নামকরণ হলো—'রেডিও অ্যাকটিভ' <mark>অথবা</mark> 'তেজক্তিয়' পদার্থ। আগেই বলেছি, এই রশ্মিতে তিন ধরনের কণা আছে; বৈজ্ঞানিকরা তাদের নাম দিলেন আলফা, বেটা এবং গামা। আলফা কণা : পরীক্ষা করে দেখা গেলো আলফা কণাতে

আলফা কণা: পরীক্ষা করে দেখা গেলো আলফা কণাতে ফুটো প্রোটন আছে। এবং এর ওজন হাইড্রোজেন পরমাণ্র ওজনের চারগুণ। এদের পজিটিভ বৈহাতিক শক্তি আছে।

বেটা কণা আসলে একটি ইলেকট্রন। কাজেই এর বৈহ্যতিক শক্তি হলো নেগেটিভ। এই কণার বিশেষ কোনো ওজন নেই। গামা কণা: এদের ছজনের থেকে একটু অন্য ধরনের। এরা অনেকটা এক্স রের মতো।

॥ পরমাণুর গঠন॥

তেজন্ত্রির পদার্থের পরমাণ থেকে এই রশ্মি কেন বের হয় সে কথা আলোচনা করবার আগে, পরমাণ ুর গঠন সম্পর্কে ধারণাটা পরিষ্ণার করে নেওয়া যাক। বৈহ্যতিক শক্তির আলোচনার সময়ে তোমরা গুনেছো যে, পরমাণুর ভেতর একটা ছোটোখাটো "সৌরজগং" আছে। এই সৌরজগতের একটা কেন্দ্র আছে। কেন্দ্রে পজিটিভ বৈহ্যতিক শক্তি থাকে। পরমাণুর ওজনটা হয় এই কেন্দ্র থেকে। কেন্দ্রের চারপাশের জায়গাটা প্রায় কাঁকা এবং এখানে ইলেকট্রনগুলি প্রচণ্ড বেগে সব সময়ে যুরছে। এই ইলেকট্রনের গাতর বেগ ঘণ্টায় প্রায় ১৪০০ মাইল। ইলেক্ট্রনগুলির সংখ্যা বিভিন্ন পদার্থের পরমাণুতে এক থেকে ৯৬ পর্যন্ত। কোনো পদার্থের পরমাণুর কেন্দ্রে যেই সংখ্যা পজিটিভ বিহাৎ থাকে ঠিক সেই সংখ্যায় ইলেকট্রন নিউক্লিয়াসের বাইরে থাকে। এই সংখ্যাটাকে বলা হয় "আটিমি<mark>ক</mark> নাম্বার"। কেন্দ্রে বৈত্মতিক শক্তি এবং সম্মিলিত ইলেকট্র**নের** বৈহ্যতিক শক্তি পরিমাণে সমান কিন্তু রূপে বিপরীত। এরই জস্তে বাইরে থেকে পরমাণুর কোনো বৈহ্যতিক শক্তির পরিচয় পাওয়া যায় না। নিউক্লিয়াসের বাইরে ইলেকট্রনগুলি বিভিন্ন স্তরে ভাগ হয়ে থাকে। কাঁচের অণু থেকে বাইরের দিককার ইলেকট্রনকে সরিয়ে কাঁচকে বৈহ্যতিক করা যায়। সেটা তোমরা জানো। রাসায়নিক প্রক্রিয়াতেও প্রমাণুদের বাইরের ইলেক্ট্রনগুলি অংশ গ্রহণ করে। এই ধরনের সাধারণ প্রক্রিয়াতে প্রমাণুর নিউ-ক্লিয়াসের কোনো পরিবর্তন হয় না।

॥ পরমাণুর ওজন॥

তোমরা জানো, হাইড়োজেন প্রমাণুর সঙ্গে তুলনা করে

অন্ত মৌলিক পদার্থের প্রমাণুদের ওজন মাপা হয়। আজকাল অক্সিজেনের পরমাণুকে ১৬ ধরে অন্য পরমাণুদের ওজন বের করা হচ্ছে। ডালটন বলেছিলেন, এক পদার্থের পরমাণুর ওজন মাপা হতো তাতে একসঙ্গে অনেকগুলি পরমাণুকে ওজন করে পরমাণুদের সংখ্যা দিয়ে ভাগ করে নেওয়া হতো। কাজেই একটা মোটামুটি ওজন পাওয়া যেতো। বিংশ শতাব্দীর গোড়ার দিকে অ্যাসটন দেখলেন একই মৌলিক পদার্থের প্রমাণুর ত্ব-তিন রকম ওজন হতে পারে। যেমন ধরো রুপো: রুপোর পরমাণুর ওজন ধরা হতো ১০৯। এই রুপোরই কতোগুলি পরমাণু পাওয়া গেলো যাদের ওজন হলো ১০৭। কিংবা হাইড্রোজেন ! সবাই জানো হাইড্রোজেনের পরমাণুর ওজন ১। এরই ভিত্তিতে অন্য পরমাণুদের ওজন করা হয়েছে। দেখা গেলো এই হাইড্রো-জেনের কতোগুলি বিশেষ পরমাণুর ওজন প্রায় ২। একই পদার্থে পরমাণুর বিভিন্ন ওজন থাকলে তাদের বলা হয় "আইসোটোপ"। ছই ওজনের হাইড্রোজেন আইসোটোপকে বলা হয় ডিউটেরন।

এবার তেজন্তিয়দের কথায় আবার ফিরে আসা যাক। তেজক্রিয় পদার্থ থেকে আলফা কণা বেরিয়ে গেলে পরমাণুর কোনো
পরিবর্তন হবে ? হবে। কারণ প্রথমত পরমাণুর ওজন থেকে
৪ কমে যাবে। দ্বিতীয়ত তার অ্যাটমিক নাম্বার থেকে ২ কমে
যাবে। কিন্তু যদি একটা বেটা কণা বেরিয়ে যায় তাহলে ?
পরমাণুর ওজন কমবে না—কারণ বেটা কণার কোনো ওজন নেই
—কিন্তু অ্যাটমিক নাম্বার বেড়ে যাবে—কারণ এ পরমাণুতে

একটা ইলেকট্রনের সংখ্যা কমলো। এইবার আমরা এক পদার্থ থেকে অন্য পদার্থ তৈরি করার কথা ভাবতে পারি।

নাইট্রোজেনের পরমাণুর ওজন হলো ১৪ এবং অ্যাটমিক নাম্বার হলো ৭। নাইট্রোজেনের পরমাণুতে যদি একটা আলফা কণা ঢুকিয়ে দেওয়া যায় তাহলে পরমাণুটার ওজন হবে ১৮ এবং অ্যাটমিক নাম্বার হবে ৯। রাদারফোর্ড এই পরীক্ষাটা করলেন। তিনি কী পেলেন ?

নাইট্রোজেন থেকে তৈরি হলো অক্সিজেনের একটা আইসোটোপ এবং হাইড্রোজেন। মনে হচ্ছে, অ্যালকেমিষ্টদের স্বপ্ন যেন
বাস্তব হয়ে উঠলো। নিউট্রন: ঠিক এমনি ধরনের আর একটা
পরীক্ষা করে ফ্রেডারিক জোলিও কুরী এবং তাঁর স্ত্রা ইরেন পরমাণ্ র
ভেতর থেকে এক নতুন ধরনের কণা আবিদ্ধার করলেন। বেরিলিয়াম ধাতুর একটা পাতের ওপর আলফা কণা দিয়ে আঘাত
করলে একরকম কণা পাওয়া যায় যাদের কোনো বৈয়াতিক-শক্তি
করলে একরকম কণা পাওয়া যায় যাদের কোনো বৈয়াতিক-শক্তি
করলে একরকম কণা পাওয়া হালা এরা প্রায় প্রোটনের সমান
ওজনের। এদের ওজন করে দেখা গেলো এরা প্রায় প্রোটনের সমান
পরমাণ্র কেন্দ্রে প্রোটনের সঙ্গেই থাকে। তাহলে পরমাণ্রর
সংগঠন কী হবে ? কেন্দ্রে প্রোটন এবং নিউট্রন, বাইরে ইলেকট্রন।

কতোগুলি পদার্থের পরমাণুর ছবিটা দেখা যাক:

কভোগুলি পদার্থের	અધનાગૂત્ર	\$1401.01		
	কেন্দ্ৰে		২	প্রোটন
शिनियाम —	C40-2		٤	' নিউট্রন
	<u>বাইরে</u>		ঽ	ইলেকট্রন
ইউরেনিয়াম (২৩৫)			৯২	প্রোটন
रक्षामयान (रज्य)				

.১৪৩ নিউট্রন

া বাইরে — ১২ ইলেকট্রন হাইড্রোজেন — 'কেন্দ্রে — ১ প্রোটন বাইরে — ১ ইলেকট্রন

এই নিউট্রনের আবিষ্কার আণবিক শক্তির ক্ষেত্রে একটা যুগ এনে দিলো। নিউট্রনে কোনো বৈহ্যতিক-শক্তি নেই। সেই জন্মে এদের অন্ত পরমাণুর কেন্দ্রে ঢোকানো সহজ। প্রোটনকে ঢোকানো কিন্তু ততো সহজ হবে না। কেন ? তোমরা পড়েছো এক ধরনের ছটো বিহাতের কণা পরস্পরকে দূরে ঠেলে দেবে। সেইজন্মে একটা প্রোটনকে অন্ম প্রোটনের কাছে পাঠানো খুব শক্ত। বুঝতেই পারো, নিউট্রনের বেলায় এই ঝামেলা নেই। তাছাড়া আর একটা কথাও আছে। বাতাসের মধ্যে দিয়ে একটা আলফা কণা কিংবা একটা প্রোটন চলে গেলে বাতাস বৈহ্যতিক শক্তি পাবে সেটা তোমরা আগেই গুনেছো। কারণ, ছটোই বৈহ্যতিক-শক্তি-সম্পন্ন কণা। এর ফলে ছটো কণার খানিকটা করে শক্তি বাতাসে চলে যাবে। এই শক্তিক্ষয় হবার দক্ষন কণাগুলি খুব জোরে বেশি দূর ছুটতে পারে না। শক্তিক্ষয় হয়ে থেমে যায়। নিউট্রনের এই বালাই নেই। একবার একে জোরে ছুটিয়ে দিলে অনেক দূর পর্যস্ত বেশ জোরের সঙ্গেই সেটা ছুটবে—শক্তিক্ষয় হবে না। কোনো মৌলিক পদার্থের পরমাণুতে বাইরে থেকে কণা চুকিয়ে পদার্থের রূপ পরিবর্তন করার কাজে এদের লাগানো সহজ হবে।

।। পরমাণুর গঠন সম্বন্ধে নতুন ধারণা ।।

নিউট্রন আবিষ্কার হবার পর পরমাণুর কেন্দ্র সম্পর্কে আরো নতুন তত্ত্ব পাওয়া গেলো। তেজন্ত্রিয় পদার্থের পরমাণুরা স্বাভাবিক অবস্থায় কেন কেন্দ্র থেকে কণা বিকিরণ করে সে কথা এবার বোঝা গেলো। যে সব পরমাণুতে প্রোটন এবং নিউট্রনের সংখ্যা. কম তাদের ভেতর যদি প্রোটন এবং নিউট্রন একই সংখ্যায় থাকে তাহলে সেই পরমাণুগুলি স্থায়ী হবে। অর্থাৎ নিজে থেকে কেন্দ্র ভেঙে কণা বিকিরণ করবে না। কিন্তু যেসব প্রমাণুতে বেশি সংখ্যক প্রোটন এবং নিউট্রন আছে সেখানে নিউট্রনের সংখ্যা. প্রোটনের চেয়ে কিছু বেশি না থাকলে তারা স্থায়ী হবে না। যেসব পরমাণুতে ৯০ থেকে বেশি প্রোটন আছে এবং ১৫০-এর কাছাকাছি নিউট্রন আছে তারা সম্পূর্ণ অস্থায়ী। এইসব প্রমাণু নিজে থেকে ভেঙে যাবে এবং বিভিন্ন কণা বিকিরণ করে কোনো স্থায়ী পরমাণ ুর রূপ নেবার চেষ্টা করবে।

।। পরমাণুর শক্তি।।

পরমাণুর রূপ এবং গুল জানা গেলো। এবার আসল ব্যাপারের আলোচনা গুরু করা যেতে পারে। পরমাণুর শক্তি। আলফা কণার কথা আগেই বলেছি। এই কণাতে ছটো প্রোটন এবং ছটো নিউট্রন আছে। আসলে এটা হলো একটা হিলিয়াম পরমাগুর কেন্দ্র। এই কেন্দ্রকে ওজন করা হয়েছে। এর ওজন হলো ৪০০২৮০। প্রোটন এবং নিউট্রনের ওজন আমরা জানি। প্রোটনের ওজন ১০০৮৯০।

হুটো প্রোটন এবং হুটো নিউট্রন যোগ করে যদি একটা আলফা কণা তৈরি হয়ে থাকে তাহলে তার ওজন হওয়া উচিত:

5 x 7.00 d6P + 5 x 7.00 P20 = 8.00005

কিন্তু আমরা আলফা কণার আসল ওজন পাই ৪০০২৮০।
তাহলে ০০০০ এই পরিমাণ পদার্থ কোথায় গেলো ? খুব ভালো
করে মেপে দেখা গেলো, এই পার্থক্য থেকেই যাচ্ছে। এই
সমস্থার সমাধান হলো পদার্থ বিজ্ঞানের একটা নিয়ম থেকে।
১৯০৫ সালে অ্যালবার্ট আইনস্থাইন বলেছিলেন পদার্থ এবং শক্তিতে
কোনো প্রভেদ নেই। পদার্থ শক্তির এক রূপ। একটা থেকে
অক্টটাতে রূপান্তর হওয়া সম্ভব। কতোটা পদার্থ থেকে কতোটা
বৈক্যতিক-শক্তি পাওয়া যাবে তার একটা হিসেব তিনি দিয়েছিলেন।
হিসেব অনুযায়ী:

১ সের পদার্থ থেকে প্রায় ২৫০০ কোটি কিলোওয়াট ঘণ্টা
বিহাৎ পাওয়া যেতে পারে। এর মানে কী জানো ? ১৯৪৯
সালে ভারতবর্ষের সারা বছরে প্রায় ৫০০ কোটি কিলোয়াট ঘণ্টা
বিহাৎ উৎপন্ন হয়। বাড়িঘরে আলো-পাখা চালানো থেকে শিল্পে
মেশিন পর্যন্ত যাবতীয় সব কিছু চলেছে এই বিহাতে। এক সের
কাঠ থেকে তাহলে এতো বিহাৎ পাওয়া যাবে যার সাহায্যে আমাদের ৫ বছর চলে যাবে। কথাটা যদি বিশ্বাস না হয় তাহলে
হাইড্রোজেন বোমার শক্তির কথা মনে করো। এই নিয়ম অয়যায়ী য়টো প্রোটন এবং ছটো নিউট্রনকে মিশিয়ে একটা আলফা
কণা তৈরি করলে কতোটা শক্তি পাওয়া যাবে সেটা হিসেব করা
হয়েছে। এই হিসেব অয়্বয়ায়ী প্রোটন এবং নিউট্রন মিলিয়ে

একগ্রাম আলফা কণা কিংবা হিলিয়াম পরমাণর কেন্দ্র তৈরি করলে প্রায় ২ লক্ষ কিলোওয়াট বৈহ্যতিক শক্তি পাওয়া যাবে। হিসেব করে তো পাওয়া গেলো। কিন্তু বাস্তবে কী এই হিসেব ? এর প্রমাণ করলেন কক্রফট এবং ওয়ালটন। এঁরা লিথিয়াম ধাতুর কেন্দ্রে একটা প্রোটন দিয়ে আঘাত করলেন। প্রোটনটা কী করে পাওয়া গেলো ? তে।মরা জানো, হাইড্রোজেন পরমাণুতে একটা প্রোটন আর একটা ইলেকট্রন আছে। কোনো কায়দায় ইলেকট্রনটাকে সরিয়ে দিতে পারলেই প্রোটনটা পাওয়া যাবে। কাঁচের রডকে বৈধ্যতিক করেছিলে কী করে? ইলেকট্রন সর্রিয়ে নিয়ে। তেমনি হাইড়োজেন গ্যাসের মধ্যে তেজক্রিয় চালিয়ে দিলে হাইড়োজেন পরমাণু বৈয়াতিক শক্তি পাবে অর্থাৎ এর ইলেকট্রনটা আলাদা হয়ে যাবে। প্রোটনটা আলগাভাবে পাওয়া যাবে। এই প্রোটনটাকে আলাদাভাবে বের করা খুব শক্ত নয়। এইভাবে প্রোটন জোগাড় করে লিথিয়ামের কেন্দ্রকে আঘাত করা হলো। আঘাত করতে হলে শক্তি দরকার। সেটা দেওয়া হলো বাইরে থেকে বিগ্রতের সাহায্যে। দেখা গেলো লিথিয়াম পরমাণুর কেন্দ্র ভেঙে গিয়ে ছটো আলফা কণা তৈরি হলো।

 $_3\text{Li}^7 + _1\text{H}_1 \rightarrow _2\text{He}^4 + _2\text{He}^4$

(ওপরের অস্কগুলি আণবিক ওজন, নিচের গুলি অ্যাটোমিক নাম্বার)। এই পরিবর্তনে ০.০১৮৫ পরিমাণ ওজন ক্ষতি হলো এবং সঙ্গে সঙ্গে বেরিয়ে এলো বৈত্যতিক শক্তি। শক্তিটা মেপে দেখা গেলো আইনষ্টাইনের নিয়ম মিলে যাচ্ছে। কিন্তু এ সত্ত্বেও কেন আণবিক শক্তি ব্যবহার করা গেলো না ? ব্যাপারটা তো বেশ সহজ। একগ্রাম হাইড্রোজেন ও ৭ গ্রাম লিথিয়াম জুড়ে দিতে পারলেই তো প্রায় ৫ লক্ষ কিলোয়াট ঘণ্টা বিগ্রেৎ পাওয়া যাবে। এ সত্ত্বেও তৈরি করা হয়নি কেন ? প্রোটন দিয়ে স্থবিধে না হলেও নিউট্রন দিয়ে তো পারা যাবে ? কারণ কতোগুলি অসুবিধে এখনও রয়ে গেছে।

এই সব পরীক্ষা থেকে বেথে দেখালেন সূর্যের শক্তি অনেকটা এই কায়দায় তৈরি হচ্ছে। সেখানে হাইড্রোজেন থেকে হিলিয়াম তৈরি হচ্ছে এবং এর ফলেই ওই প্রচণ্ড শক্তি পাওয়া যায়।

আরো অনেক বাধা-বিপত্তি পেরিয়ে আসতে হলো। ১৯৩৯ সালে জোলিও কুরী দেখালেন যে, ইউরেনিয়াম প্রমাণুর কেন্দ্রে যদি নিউট্রন চুকিয়ে দেওয়া যায় তাহলে ইউরেনিয়াম কেন্দ্র অস্থায়ী হয়ে যায় এবং সেটা ভেঙে গিয়ে হুটো হান্ধা পরমাণু কেন্দ্র তৈরি হবে। এবং এই সঙ্গে বিরাট পরিমাণের শক্তি বেরিয়ে আসবে। মাণবিক বোমার এই হলো মূল মন্ত্র। ইউরেনিয়াম (২০৫) পরমাণুর কেন্দ্রে ৯২টা প্রোটন এক ১৪৩ নিউট্রন আছে। এর ভেতর একটা নিউট্রন ঢোকালে হবে ১৪৪টা নিউট্রন। এই কেন্দ্রটা ভেঙে গিয়ে হুটো কেন্দ্র হবে যাদের প্রত্যেকটার ভেতর থাকবে ৪৬টা প্রোটন এবং ৭২টা নিউট্রন। বুঝতেই পারো যে এই শেষের কেন্দ্রগুলি অস্থায়ী হবে কারণ এদের মধ্যে নিউট্রনের সংখ্যা প্রোটন থেকে অনেক বেশি। কাজেই এরা আবার ভেঙে গিয়ে কোনো স্থায়ী কেন্দ্রে পরিণত হবার চেষ্টা করবে। প্রোটন সংখ্যার যে কেন্দ্র আছে সেটা হলে প্যালাডিয়ামের। তার কেন্দ্রে আছে ৪৬টা প্রোটন এবং ৬৪টা নিউট্রন। তাহলে বাকি ৮ নিউট্রন বেরিয়ে আসবে। এই নিউট্রনগুলি অন্য ইউরেনিয়াম পরমাণু কেন্দ্রে আঘাত করবে। এইভাবে একবার একটা নিউ-মন চুকিয়ে দিলে নিজে থেকে একের পর এক সব পরমাণুগুলি ভেঙে যাবে। যতোক্ষণ একটা পরমাণুও বাকি থাকবে এই প্রক্রিয়া থামবে না। আর এর সঙ্গে বেরিয়ে আসবে প্রচণ্ড শক্তি যেটা শহরকে ধূলিসাৎ করে দিতে পারে। এইভাবে তৈরি হলো আণবিক বোমা। আণবিক বোমার অস্থবিধে হলো, বড়ো বোমা তৈরি করতে ইউরেনিয়াম (২৩৫) বেশি পরিমাণে লাগবে। এটা জোগাড় করা শক্ত এবং দামও খুব বেশি। হাইড়োজেন বোমাতে স্থের কায়দায় হাইড্রোজেন থেকে হিলিয়াম তৈরি করে শক্তি বের করা হয়। ছোটো একটা আণবিক বোমার সাহাযে প্রক্রিয়া শুরু করে দিলেই যেখানে যতো হাইড্রোজেন আছে সব জুড়ে হিলিয়াম হয়ে যাবে। তোমরা জানো, জলে হাইড়োজেন আছে। সারা পৃথিবীতে সমুদ্রের জলের অভাব নেই। একটা হাইড়োজেন বোমা ফাটিয়ে দিলে একের পর এক সব জলবিন্দু ভেঙে গিয়ে পৃথিবীটা স্থর্যের মতো একটা অগ্নিপিগু হয়ে যাবে। এখনও রক্ষে যে সাধারণ হাইড্রোজেন দিয়ে এখনও এই বোমা তৈরি হয়নি। হয়েছে ডিউটেরন থেকে। ডিউটেরন খুব কম পাওয়া যায়। কাজেই শুধু বিকিনির ধ্বংসলীলা দেখা গিয়েছে।

এই প্রচণ্ড শক্তিকে কি মানুষের কল্যাণে লাগানো যায় না ? যায়—যদি ইচ্ছে থাকে। গত জুন মাসে সোবিয়েত দেশে আণবিক শক্তি দিয়ে বিহ্যাৎ উৎপাদনের কেন্দ্র তৈরি হয়েছে। সেখানে এক সের ইউরেনিয়াম দিয়ে ২৮০০০ টন কয়লার কাজ করানো হচ্ছে।

বিধাতার চেয়ে বড়ো

আমাদের এই জানবার কথার আসরে চতুর্থ আর পঞ্চম, ছটি বই জুড়ে, প্রকৃতিকে জয় করবার কাহিনী। সে কাহিনী আমরা শুরু করেছিলাম কী বলে ?

বলেছিলাম, প্রকৃতিতে যা নেই মানুষ আজ নিজে হাতে তাই সৃষ্টি করতে শিখেছে। প্রকৃতিতে যা আছে আজকে মানুষ তার জোগান হাজার গুণ বাড়িয়ে দিতে পারে। পঞ্চম বই শেষ করবার আগে আবার সেই কথাতেই ফিরে আসা যাক।

।। চোখ-জুড়োনো রঙ।।

নীলকর সাহেবদের অত্যাচারের কথা তো জানোই। বাঙলাদেশে আর বিহারে অনেক জায়গাতে তাদের কুঠি আজো দাঁড়িয়ে আছে।

সে সময়ে এই নীল ছাড়া কাপড় রঙ করা হতো না। তাই তখন নীলের খুব চাহিদা ছিলো। বছরে প্রায় পৌনে ১ লক্ষ্মন নীল বিক্রি হতো। তার দাম ১০ কোটি টাকা। এই নীল তৈরি হতো একরকম গাছ থেকে, তার পণ্ডিতী নাম "ইণ্ডিগোফেরা টিংটোরিয়া"। সোজা বাঙলার লিখলে নামটা হয়: 'নীল রঙের গাছ'। এই গাছের ডাঁটি আর পাতা জলে পচিয়ে নীল বের করতে হয়। মুনাফার লোভে নীলকর সাহেবরা জোর করে ধানের জ্ঞানিত নীল চাষ করাতো—চাষীরা আপত্তি করলে অত্যাচার চলতো। হিসেব করে দেখা গিয়েছে, বাঙলা এবং বিহারে প্রায় ৪৫ লক্ষ বিঘে জমিতে নীল চাষ হতো। ফলে দেশে ত্তিক্ষ

দেখা দিতো প্রতি বছর। আঠারো শতকের মাঝামাঝি জার্মানির বিখ্যাত রাসায়নিক বেয়ার নীলের রাসায়নিক রূপ আবিষ্কার করলেন C_{16} H_{10} N_{2} O_{2} । প্রায় কুড়ি বছর ধরে চেম্নার পর বেয়ার পরীক্ষাগারে কৃত্রিম নীল তৈরি করলেন আলকাতরা থেকে। সেই থেকে শুরু হলো শিল্পে নীল-উৎপাদনের চেষ্টা। সস্তায় কাঁচা মাল জোগাড় করা এবং অল্প খরচে উৎপাদন করা: শিল্পে উৎপাদনের হুটো প্রধান সমস্তা। বেয়ারের কায়দায় নীল তৈরি করলে চাষের নীলের চেয়ে খরচ বেশি পড়ে যায়। কাজেই তখন শিল্পউৎপাদন সম্ভব হলো না। এরও অনেক দিন পরে ১৮৯০ সালে হয়মান এনিলিন থেকে নীল তৈরির একটা নতুন কায়দা বের করলেন। অনেক তোড়জোড় করে উৎপাদন শুরু করে দেখা গেলো তাতেও স্থবিধা হচ্ছে না। দাম বেশি পড়ে যাচ্ছে। এই প্রণালীতে সালফিউরিক অ্যাসিড, ক্লোরিন এবং কষ্টিক সোডার দরকার হয়। সেই সময় এগুলি খুব কম করে তৈরি হতো—দামও ছিলো বেশি। আরো কিছুদিন কেটে গেলো। মনে হলো শেষ পর্যন্ত বোধহয় নীল আর কারখানায় তৈরি করা যাবে না। এই ধরনের নৈরাশ্য যথন চারিদিকে ছভিয়ে পড়ছে তখন হল্যাণ্ডের হুজন রাসায়নিক স্থাপথালিন থেকে নীল তৈরি করলেন। স্থাপথালিন থেকে থ্যালিক এনহাইড্রাইড তৈরি করতে পারলেই বাকিটা থুব সহজ হয়ে যাবে। এইখানে একটু গলদ রয়ে গেলো। যেভাবে থ্যালিক এনহাইড়াইড তখন তৈরি হতো তাতে খরচ খুব বেশি পড়তো। স্থাপার স্থাপথালিনে সাল-ফিউরিক অ্যাসিড দিয়ে থ্যালিক এনহাইড়াইড তৈরির একটা উপায় বের করলেন। এইবার মনে হলো এতোদিনের চেষ্টা বোধহয় সফল হলো। কারখানায় কাজ গুরু হয়ে গেলো। এতোদিন পর্যন্ত কুত্রিম নীল তৈরির যতোগুলি উপায় আবিষ্কার হয়েছিলো সব কটা পেটেন্ট কিনে নেয় জার্মানির একচেটিয়া প্রতিষ্ঠান Badische Aniline Und Soda Fabrik। এদের কারখানাতেই চলছিলো নীল তৈরির পরীক্ষা। সালফিউরিক আসিড দিয়ে থ্যালিক এনহাইড়াইড তৈরি করতে গিয়ে দেখা গেলো উৎপাদন থুব কম হচ্ছে। ল্যাবরেটরিতে যতো ভালো এবং যতো সহজে করা হয়েছিলো কারখানায় সে রকম হচ্ছে না। এই সঙ্কট ত্রাণ হলো একটা হুর্ঘটনা থেকে। কারখানার একজন কর্মচারীর ক্রটিবশত একটা থারমোমিটার ভেঙে গিয়ে পারাটুকু স্থাপখালিন এবং সালফিউরিক অ্যাসিড মেশানো পাত্রে পড়ে গিয়ে-ছিলো। এই পারাটা অনুঘটক হিসেবে কাজ করে পরিমাণমতো থ্যালিক এনহাইড়াইড তৈরি সম্ভব করে দিলো। সব বাধা-विशवि क्टिं शिर्य रेजित श्लां नीन। हार्यत्र नीलत्र ह्रिय এর দাম অনেক কম। আন্তে আন্তে নীলের চাষ বন্ধ হলো। ফসলের জমি আর নীল চাষে লাগবে না, সেই জমিতে ধান-গম হতে পারবে। বছর বছর হুভিক্ষ হবে না। রসায়ন-শিল্প এটা সম্ভব করলো! আজকাল কুত্রিম নীল তৈরির প্রথার আরো উন্নতি হয়েছে। স্থাপথালিন থেকে খ্যালিক এনহাই-দ্রাইড তৈরি করতে আর সালফিউরিক আাসিড দরকার হয় না। স্থাপথালিন গরম করে যে গ্যাসটা বের হয় তার সঙ্গে বাতাসের অক্সিজেন মিশিয়ে একটা অনুঘটকের (ভ্যোনাডিয়াম পেণ্ট অক্সাইড) ভেতর দিয়ে চালিয়ে দিলেই থ্যালিক এনহাইড্রাইড তৈরি হয়ে যায়।

চাষ করে ৭০ লক্ষ পাউণ্ড নীল তৈরি হতো। এর দাম ছিলো ১৩ কোটি টাকা। কারখানাতে আজ তৈরি হচ্ছে প্রায় ২ কোটি পাউণ্ড। অত্যুচ্চ মুনাফা রেখেও এর দাম পড়ে ৮ কোটি টাকা।

॥ মঞ্জিষ্ঠা ॥ নীলের মতো আর একটি গাছ। এর থেকে লাল রঙ তৈরি হতো। এর ইতিহাস নীলের চেয়ে আরো পুরনো। মিশরদেশে মুমীদের কাপড় এই রঙ দিয়ে লাল করা হতো। মধ্যযুগে ফ্রান্স, হল্যাণ্ড এবং আলসাস দেশেখুব বিস্তৃতভাবেই এর চাষ চলতো। এই রঙ কৃত্রিম উপায়ে তৈরি করলেন উইলিয়াম পার্কিন। নীলের মতো আলকাতরা থেকে উৎপাদনের শুরু। স্থাপথালিন থেকে যেমন নীল তৈরি হয় তেমনি এনথাসিন থেকে হলো লাল রঙ এলিসারিন। মঞ্জিষ্ঠার চাষ উঠে গেলো। এইভাবে আজ লাল, নীল, সবুজ হলদে সব রঙ তৈরি হচ্ছে কলকারখানায় কৃত্রিম উপায়ে! নীলের আবিষ্কারের আগে বছরে প্রায় ১৫ কোটি পাউত্ত ত্যাপথালিন ফেলে দেওয়া হতো। প্রায় সেই পরিমাণ এনথাসিনও নষ্ট হতো। আর আজ এদের থেকে বছরে প্রায় ১০০০ কোটি টাকার চোখজুড়োনো রঙ তৈরি হচ্ছে। মান্থবের এই অক্ষয় কীতির তুলনা প্রকৃতিতেও মেলে না।

॥ মনমাতানো আতর।।

কালো, তুগন্ধ ময় আলকাতরা থেকে শুধু লাল নীল রঙ তৈরি হয় না। গোলাপ, চামেলী জুই ফুলের স্থগন্ধও তৈরি হয়। এক পাউণ্ড গোলাপের আতর তৈরি করতে প্রায় ৫৪ মন ফুলের পাঁপড়ি লাগে। বুঝতেই পারছো, এভাবে তৈরি হলে আতরের দাম কতো হবে। শোনা যায়, সম্রাজ্ঞী নূরজাহান গোলাপের আতর থুব পছন্দ করতেন। স্থন্দর গন্ধ কে না ভালোবাসে। কিন্তু সে সময় শুধু নূরজাহানের পক্ষেই এই শখ মেটানো সম্ভব হতো—সাধারণ লোকের রোজগার থেকে আতর কেনা চলতো না। আজ রাস্তায় ঘাটে সকলেই অল্পবিস্তর এই স্থগন্ধ ব্যবহার করতে পারে। হুর্গন্ধময় আলকাতরা থেকে আজ তৈরি হচ্ছে এমন সব রাসায়নিক পদার্থ যাদের মাপমতো মিশিয়ে দিলে গোলাপের গন্ধ বের হবে। গোলাপের আতর বিশ্লেষণ করে রাসায়নিকরা দেখলেন এতে আছে:

জিরানিওল, সিট্রোনেলল, নিরোল, ফিনাইল ইথাইল অ্যালকোহল।

শুরু হলো সংযোজনের কাজ: ফিনাইল ইথাইল আালকোহল তৈরি হলো আলকাতরার টোলুইন থেকে। একরকম ঘাস থেকে তৈরি হলো জিরানিওল, সিট্রোনেসাল এবং নিরোল। আলকাতরা থেকে এদের সবাইকে তৈরি করা যায় (নিচে দেখো)। এখনও এদের ঘাস থেকে তৈরিতে খরচ কম পড়ছে। নীলের আবিষ্কারের মতো তোমরা একদিন আরো সস্তায় আলকাতরা থেকে এদের তৈরি করবে। সিট্রাল ঘাসের চাষ উঠিয়ে দেওয়া হবে। এইভাবে নতুন নতুন উপায়ে ফুলের গন্ধ কারখানায় তৈরি হয়। বড়ো বড়ো শিল্প বছরে কোটি কোটি টাকার গন্ধ বিক্রি করছে। কারখানায় স্থান্ধি উৎপাদন—আধুনিক বিজ্ঞানের একটা বিরাট অগ্রতির লক্ষণ বলে ধরে নিতে পারি।
আজ হাজার হাজার নতুন রাসায়নিক কম্পাউণ্ড তৈরি হচ্ছে
স্থগন্ধি উৎপাদনের জন্মে। কয়লা →বিউটেন →ব্রোম বিউটেন
→মিথাইল হেপটানোন →জিরানিওল এবং নিরোল।

॥ কয়লা থেকে মাখন॥

গোরু ও মহিষের হুধ থেকেই মাখন পাওয়া যায়। চিরকাল এই কথাই আমরা শুনে এসেছি। শরীরের পৃষ্টির জন্মে একটু হুধ-মাখন সকলেরই খাওয়া উচিত। হুধ মাখন জুগিয়ে গোরু আমাদের বাঁচিয়ে রেখেছে—সেই জন্মেই 'মা বস্তন্ধরার' মতো গোরুকেও পুজো করা হতো ফুল-বেলপাতা দিয়ে। প্রকৃতির শ্রেষ্ঠ জীব মানুষ সামান্য পশুর পুজো করবে! বিজ্ঞান সেটা বরদাস্ত করলো না। গোরুকে নানা রকম রাসায়নিক পদার্থ খাইয়ে সে তার হুধের পরিমাণ বাড়িয়ে দিলো। তারপর কৃত্রিম উপায়ে তৈরি করলো ভালো জাতের গোরু যারা বেশি হুধ দেবে।

কিন্তু এইখানেই তার প্রচেষ্টা শেষ হয়নি। গোরুকে বাদ
দিয়েই মানুষ ছধ-মাখন তৈরি করবে। দেখা গেলো মাখনে
কতোগুলি জৈব অ্যাসিড এবং গ্লিসারিন সংযুক্তভাবে রয়েছে। এর
জৈব অ্যাসিডগুলি বিভিন্ন তেল থেকে পাওয়া যায়। গ্লিসারিন
তৈরি হয় চর্বি থেকে। চর্বি থেকে গ্লিসারিন পেতে হলে
আবার সেই গোরুকে দরকার হবে। কাজেই খোঁজা হলো অন্য
উপায়। শেষ পর্যন্ত দেখা গেলো, প্রাপিলিন থেকে গ্লিসারিন
তৈরি করা যায়। কয়লা থেকে প্রাপিলিন পাওয়া খ্ব সহজ।

কিন্তু গ্লিসারিন যতে। সহজে তৈরি হয় আাসিডগুলি তৈরি তার চেয়ে ঢের শক্ত। মাখনে যে সব আাসিড তাদের নাম নিচে দিলাম:

বিউটিরিক— C₃ H₇ COOH
ক্যাপরোইক— C₅ H₁₁ COOH
ক্যাপ্রাইলিক— C₇ H₁₅ COOH
ক্যাপ্রিক— C₉ H₁₉ COOH
ক্যাপ্রিক— C₁₁ H₂₃ COOH
মাইরিস্টিক— C₁₃ H₂₇ COOH
পামিটিক— C₁₅ H₃₁ COOH
প্রার্কিক— C₁₇ H₃₅ COOH
আরাকাডিক— C₁₉ H₃₉ COOH

ওপরের ফরমুলাগুলিতে প্রত্যেক অ্যাসিড়ে—COOH আছে। এই ধরনের পরমাণুর জোট জৈব রসায়নে অ্যাসিড-জাতীয় পদার্থে থাকে। এদের "কারবক্সিল রাডিক্যাল" বলা হয়। ওলেইক অ্যাসিড ছাড়া অত্য সব কটাতে দেখবে বাঁদিকের কার্বন এবং হাইড্রোজেন একটা বিশেষ নিয়মে মেশানো রয়েছে। তুটো কার্বন থাকলে ৫টা হাইড্রোজেন, ৩টে কার্বনে ৭টা, ৫টা কার্বন ১১টা, এইভাবে। সক্ষেপে C» H1» + 1 এইভাবে লেখা চলে। এই ধরনের পরমাণু সমন্বয়কে বলা হয় "এলকীল র্যাডিক্যাল"। অ্যালিফেটিক জাতীয় পদার্থের এরাই হলো স্কুনা। ক্যুলা থেকে হাইড্রোকার্বন পাওয়া যায়। কার্বন আর হাইড্রোক্সনের সংযোগে সৃষ্টি বলেই তাদের হাইড্রোকার্বন নাম হয়েছে।

এই হাইড্রোকার্বন থেকে ওপরের অ্যাসিডগুলি তৈরি করবার চেষ্টা চলতে লাগলো। কয়লার ভেতরে বাষ্প চালিয়ে দিলে বিশেষ অবস্থায় বাষ্প ভেঙে হাইড্রোজেন ও অক্সিজেন আলাদা হয়ে যায়। বাষ্পের এই হাইড্রোজেন আর কয়লা পুড়ে হয় কার্ব<mark>ন</mark> মনঅক্সাইড। এদের সংযোগে নানা রকম জিনিস তৈরি হতে পারে, এইভাবেই হাইড্রোকার্বনগুলি তৈরি হলো। CH4, C1 $m H_{s}, \, C_{3} \, \, H_{s}, \, C_{4} \, \, H_{10} \, , \, \, \, C_{5 \, \, 111} \, \,$ ইত্যাদি হাইড্রোকার্বনের বংশধর। ভালো করে দেখলেই বুঝতে পারবে, যে এই হাইড্রো-কার্বনগুলিতে যদি ছটো হাইড্রোজেন প্রমাণু পালটে ছটে। অক্সিজেনের পরমাণু ঢুকিয়ে দেওয়া যায় তাহলেই অ্যাসিড পাওয়া যাবে। যেমন ধরো বিউটিরিক অ্যাসিড: এর ফরমূলা হলো, \mathbf{C}_3 \mathbf{H}_8 \mathbf{O}_1 আর হাইড্রোকারবন বিউটেনের ফরমূলা হলো C. H1। ঠিক এইভাবে সব অ্যাসিডগুলি তৈরি করে গ্লিসারিনের সঙ্গে জুড়ে দিলেই পাবে মাখন।

আণবিক শক্তিতে যথন আমাদের কলকারখানা চলবে তখন করলাই জোগাবে আমাদের খাল্য। একজন বিলেতী পাদ্রী অপ্তাদশ শতাব্দীতে বলেছিলেন, পৃথিবীর জনসংখ্যা যেভাবে বাড়ছে তাতে না খেয়ে মরতে হবে। তাঁর মতে, পৃথিবীর খাল্যভাগার বাড়তি জনংখ্যার সঙ্গে তাল রাখতে পারবে না। সেই ভদ্রলোকের নাম মালথুস। আমেরিকার যুদ্ধবাজেরা আণবিক বোমা ফেলে হাজার হাজার লোক হত্যা কবার স্বপক্ষে মালথুসের যুক্তি দেখায়। তাদের মতে এই হত্যাকাণ্ড আসলে "উদবৃত্ত জনসাধারণকে" সহজভাবে কমিয়ে দেওয়া। মালথুস একটা

কথা ভুলে গিয়েছিলেন, পৃথিবীতে মানুষের সংখ্যা যেমন বাড়ছে সেই সঙ্গে বিজ্ঞানেরও উন্নতি হচ্ছে। শুধু মাঠের ফসল বাড়িয়েই নয়, নতুন নতুন জিনিস আজ আমরা খাত হিসাবে পেয়েছি। ত্যায্য সমাজব্যবস্থা থাকলে কোনদিন কারো খাতের অভাব হবে না। একথা বিজ্ঞান স্কুম্পষ্টভাবে ঘোষণা করেছে, মালথুসের কথা সবৈব মিথ্যা প্রমাণিত হয়েছে।

ভাববার কথা

শিল্প উৎপাদনে তুই ধরনের জিনিসের কথা ভাবতে হয়—কাঁচা মাল এবং উৎপাদনের কায়দা। আজ পর্যস্ত শিল্পে যে সব কাঁচা মাল ব্যবহার করা হয় তাদের মধ্যে ধাতু, পাথর, মাটি, কাঁচ, পশুর চামড়া ও লোম, কাঠ এবং কাগজ এরাই প্রধান। লক্ষ্য করলেই দেখবে যে, এই সব জিনিসগুলির ব্যবহার মানুষ অনেক-দিন আগেই শিখেছিলো। আধুনিক শিল্পে এদের উৎপাদন অনেক গুণ বেড়েছে, তাছাড়া এদের হাজার রকম নতুন ব্যবহার গুরু হয়েছে। কাঁচা মালের ব্যবহার সম্পর্কে আধুনিক বিজ্ঞানের দৃষ্টিভঙ্গি দিয়ে বিচার করে দেখা যাক। ভারি ধাতুর ব্যবহার কমিয়ে দিয়ে হালকা ধাতুর দিকে নজর দিতে হবে। উড়ো-জাহাজে আলুমিনিয়মের ব্যবহার শুরু হওয়াতে এর প্রচলন হয়েছে। এ ছাড়া ম্যাগনেসিয়াম এবং বেরিলিয়ামকে অনেক বেশি কাজে লাগানো চলতে পারে। এর ফলে যন্ত্রপাতি অনেক হালকা হবে, টানাটানি করবার অস্থবিধা হবে না। লোহা এবং ইস্পাতের অজস্র ব্যবহার না করে গুধু ধাতু কাটবার টুল তৈরির জন্মে রেখে দিলেই চলবে। আজকাল আমরা ধাতুর কৃষ্টাল রূপ জানতে পারি। ভবিশ্যতে কৃষ্টাল রূপ পালটে দিয়ে যে কোনো ধাতুকে প্রয়োজনমতো শক্ত এবং ইলাসটিক করা যাবে। কাগজের মতে। পাতলা ধাতুকে মোটা রডের চেয়েও শক্তিশালী করা সম্ভব হবে। পুরনো জিনিস আকড়ে না ধরে এদের দিকেই দৃষ্টি দিতে বিজ্ঞান বলছে। এই ধরনের পাতলা ধাতু তৈরি হলে রাসায়নিক এবং বৈহ্যতিক শিল্পে বৈপ্লবিক পরিবর্তন সম্ভব হবে। খনি থেকে কয়লা তোলা আজো বিপজনক কাজ। খনি-মজুরদের কী অমানুষিক পরিশ্রম করতে হয় তা তোমরা জানো। সোবিয়েত দেশে আজ খনির ভেতর কয়লা পুড়িয়ে গ্যাস তৈরি হচ্ছে। এই প্রথায় কয়লা কেটে তোলার হান্সামা থাকবে না। তাছাড়া হাইড্রোমাইনিং কায়দাতে, খুব জ্বোরে জল চালিয়ে দিয়ে খাদে ক্রমলা কাটা এবং ওপরে তোলা ছটোই সম্ভব। সোবিয়েত ভনবাসের অনেক খনিতে এই কায়দা চালু হয়েছে। ধাতুর বেলায় খনিজ থেকে ধাতু তৈরির কায়দার অনেক পরিবর্তন করা সম্ভব। বড়ো বড়ো কয়লার উননে খনিজকে পরিশোধন না করে রাসায়নিক প্রক্রিয়া কিংবা বৈহ্যতিক ইনডাকশন উনন ব্যবহার করা চলে। আজকাল ম্যাগনেসিয়াম তৈরি রাসায়নিক কায়দায় স্বতশ্চল এবং অবিচ্ছন্নভাবে চলে। লোহার কারখানাতে ব্লাষ্ট ফারনেসের বদলে অনেক কম তাপে গ্যাস ও তেলের সাহাযে খনিজ থেকে লোহা তৈরি আজ সম্ভব। ভবিষ্যতের দৃষ্টি সেই দিকে। বড়ো বড়ো ঢালাই করা লোহার যন্ত্রপাতি আজকেও চলছে। এরা যেমন ভারি তেমনি ঠুনকো। এদের বদলে ছোটো টুকরোকে ওয়েল্ড করে জোড়া দিলে অনেক হালকা এবং শক্ত জিনিস তৈরি হবে।

পাথর, সিমেন্ট, ইট, মাটি এবং কাচের ব্যবহার আরো অনেক দিন চলবে। সিমেন্ট-কংক্রীট বাড়ি তৈরির কাজে অনেক জায়গাতেই লোহা এবং ইস্পাতকে হটিয়ে দিয়েছে। কড়ি-বড়গা লোহার বদলে কংক্রীটের তৈরি হচ্ছে। কাঁচের ব্যবহার এখনও ভারি কাজে এদের লাগানো হয় না। আজ আমরা এমন কাঁচ তৈরি করেছি যেটা কর্কের চেয়েও হালকা অথচ ইটের মতো শক্তা তাপ, শব্দ কোনো কিছুই এদের ভেতর দিয়ে যেতে পারে না। বাড়ির ছাদ, মেঝে, দেওয়াল স্বকিছু এদের দিয়ে তৈরি করলে আনেক ভালো বাড়ি হবে অনেক কম পরিশ্রামে।

কাপড় তৈরি আজাে সেই পুরনাে কায়দায় চলেছে। স্থতাে পাকানাে, বােনা, শেলাই করা ইত্যাদি। উল্লেখযােগ্য পরিবর্তনের মধ্যে কাঠের গুঁড়াে থেকে কাপড় তৈরি। কৃত্রিম পশম এবং কৃত্রিম শিক্ষের কথা অবশ্য বলতে হবে। তা সত্তেও আজ আমরা এমন কাপড়ের কথা ভাবতে পারি, যাকে বৃনতে হবে না, শেলাই করতে হবে না, প্লাসটিকসের পরদার মতাে শুধু ঢালাই করলেই চলবে। খুব সৃক্ষা-ছিজ্-ওয়ালা প্লাসটিক্স তৈরি করতে পারলেই সেটা সম্ভব হবে। কিন্তু মুশকিল হলাে, এগুলি চালু হলে কাপড়ের কলে ছাঁটাই হবে।

এই রকম সব ক্ষেত্রেই আমরা দেখতে পাই যে আমাদের বর্তমান সমাজব্যবস্থা উৎপাদনের উন্নতির পথে কতো বাধা হয়ে দাঁড়ায়। বিজ্ঞানের যথাযথ ব্যবহার করতে হলে চাই যুক্তিসঙ্গত সমাজ। প্লাসটিকসের আবিষ্কার এক বিরাট সম্ভাবনার সৃষ্টি করেছে। মোটরগাড়ি, উড়োজাহাজ এবং দৈনন্দিন ব্যবহারের হাজার রকম জিনিস ধাতুর বদলে প্লাসটিকস্ দিয়ে তৈরি হচ্ছে। কাপড় এবং কাগজের বদলে অনেক ক্ষেত্রে আজ পলিভিনাইল ক্লোরাইড প্লাসটিকস্ লাগানো হয়। এই প্লাসটিকসদের অণুর গঠন আমরা

জেনেছি। নানা রকম শিকলের মতো অণুরা সাজানো আছে।
এই সব অণুদের পরিকল্পনা অনুযায়ী সাজিয়ে নিতে পারলে
প্রয়োজনমতো গুণাগুণ তাতে হবে। খুব পাতলা প্রাসটিকসকে
শক্ত এবং ইলাস্টিক করা যাবে। তখন অনেক ধাতুর বদলে
এদের ব্যবহার সম্ভব হবে। আধুনিক উৎপাদনের মূলে রয়েছে
যন্ত্র তৈরির ব্যবস্থা। লক্ষ্য করলে দেখা যাবে যে সাম্রাজ্যবাদী
দেশগুলিতে যন্ত্র তৈরি হচ্ছে উৎপাদনের খরচ কমানোর উদ্দেশ্যে।
কম শ্রমিক দিয়ে বেশি কাজ করিয়ে মুনাফা বাড়িয়ে নেবার কথা
তেবেই এরা নতুন যন্ত্রের পরিকল্পনা করে।

অশিক্ষিত মজুর দিয়ে যন্ত্র চালাতে পারলে মজুরি কম লাগবে।
দেইজন্মে একটানা এবং একঘেয়ে কাজগুলি মজুরদের জন্মে থাকে।
ফোটো ইলেকট্রিক সেলের সাহায্যে এই ধরনের কাজ করিয়ে
নেওয়া সম্ভব। কিন্তু এদের প্রচলন হয় না। কারণ মেয়ে-মজুর
এবং শিশুদের দিয়ে অনেক কম খরচায় এইকাজ করিয়ে নেওয়া
যায়। বিজ্ঞানসম্মত শিল্পের লক্ষ্য হবে মায়্র্যের দেহযত্ত্বের নকলে
কারখানা তৈরি করা। আমাদের মস্তিচ্ছ যেমন একজায়গা থেকে
স্পর্চুভাবে সমস্ত অঙ্গপ্রত্যঙ্গ পরিচালনা করে তেমনি আধুনিক
কারখানা চলবে একটা "কন্ট্রোল রুম" থেকে। এই ঘর থেকেই
শ্রামিক চালাবে সমস্ত কারখানা। কেবল যন্ত্র বিকল হলেই
দৈহিক পরিশ্রমের দরকার হবে।

আধুনিক শিল্পের মূলে রয়েছে প্রকৃতির শক্তির ব্যবহার। শক্তি উৎপাদনের প্রধান সমস্তাগুলির সমাধান হয়ে গিয়েছে। যদিও আধুনিক এঞ্জিনে কয়লার তাপের ৫০ ভাগ নষ্ট করা হয়। জ্বলবিত্বাৎ উৎপাদনে শক্তির আরো বেশি অপচয় হয়। ছোটো ছোটো এলাকাতে আলাদা বিত্বাৎ উৎপাদনের কেন্দ্র থাকার ফলে বিত্বাৎ তৈরির খরচ বেশি পড়ে। একটা বড়ো কেন্দ্র মাঝখানে রেখে পুব-পশ্চিমে ৫।৬ হাজার মাইল জায়গা জুড়ে সরবরাহ করলে দিনে রাত্রে সমান পরিমাণে বিত্বাতের চাহিদা থাকবে। কেন্দ্রটি ২৪ ঘণ্টা সমানভাবে চালু থাকবে—উৎপাদনের খরচ অনেক কম পড়বে। বিত্বাৎ ধরে রাখবার কায়দার উন্নতি করতে পারলে ভবিশ্বতে আমরা Tidal power থেকে শক্তি সংগ্রহ করতে পারবো।

আধুনিক যুগে যানবাহনের অনেক উন্নতি হয়েছে। কিন্তু এদের উৎপাদনে যে বিশৃঙ্খলা আজো চলেছে তার ফলে এদের ভালোভাবে ব্যবহার করা সম্ভব হচ্ছে না। বর্তমান উড়োজাহাজ চলাচল শুধু যুদ্ধের সময় লাভজনক, অসামরিক কাজে নয়। টেলিগ্রাফ এবং টেলিফোন, ফটকা বাজার এবং চুরি-ডাকাতির খবর পাঠাবার কাজে বেশি ব্যবহার হয়। সিনেমা, রেডিও এবং ছাপাখানা, আমেরিকানদের গুণ্ডাবাজী এবং অশ্লীল দৃষ্টিভঙ্গির যথেছে পরিবেশন করছে। বেতারে খবর আদান-প্রদানের যন্ত্র কাজে লাগছে পুলিসের বেতার ভ্যানে—জনসাধারণের ওপর জুলুম চালাতে। এই সব অপব্যবহার না হলে বিহাতের শক্তির সাহায্যে আমাদের জীবনধারণ আরো সহজ করা যেতো।

শরীরতত্ত্বের জ্ঞান বৃদ্ধি হলে, ভবিশ্যুতে বিহ্যুতের সাহায্যে আমাদের দৃষ্টিশক্তির প্রখরতাকে বাড়িয়ে দেওয়া সম্ভব হবে। আজ যে সব জিনিস খালি চোখে দেখা যায় না তাদের দেখতে পাবো। আজ যে শব্দ কানে শুনতে পাই না তাদেরও শুনতে পাবো।
আজ যাদের অন্নভব করতে পারছি না তাদেরও অনুভব করতে
পারবো।

পুঁজিবাদী সমাজ বিজ্ঞানকে ব্যবহার করেছে শুধু মুনাফা বাড়ানোর হাতিয়ার হিসাবে। বিজ্ঞানের উপযুক্ত ব্যবহারে সাধারণ মান্তবের কতো স্থস্থবিধা হতে পারে সেটা আজ নতুন পৃথিবীর দিকে তাকালেই দেখতে পাবে।

The state of the property of the second of t



১০ খণ্ডের তালিকা

এক ॥ বিজ্ঞান

ছই ॥ ইভিহাস

ভিন ॥ ইভিহাস

চার ॥ যন্ত্রকোশলের কথা

পাঁচ ॥ যন্ত্রকোশলের কথা

ছয় ॥ পৃথিবীর খবর

সাভ ॥ অর্থনীভি-রাজনীভি
আট ॥ সাহিত্য

নয় ॥ চারুশিল্প

দশ ॥ দর্শন

নবার কথা শিখতে তো ছেলে-মেয়েরা ইন্ধুলে যাছে। তাহলে আবার 'জানবার কথা' কেন ?

একটা সাদামাটা জবাব আছে।

ইস্কুলের বই ছাড়াও ছেলেমেয়েরা <mark>আ</mark>রো কিছু কিছু বই পড়তে চায়। পড়েও। ইস্কুলেও পড়ে, ইস্কুলের বাইরেও পড়ে।

আমরা ইস্কুলের আঙিনার বাইরেই ছেলেমেয়েদের নিয়ে আসর জমাতে চেয়েছি।
এ-আসরে বোঝা না-বোঝার সঙ্গে পাসকেলের সম্পর্ক নেই। ওরা তাই সহজ
হয়ে শুনছে, আমরাও সহজ করে বলছি।

বিদেশী বুক অফ নলেজ ধরনের বই-গুলির মতো 'জানবার কথা' প্রধানতই পাতা উলটে ছবি দেখবার বই নয়। ছবির বই আর পড়বার বই— ছইই। এতো হাজার বছরের চেষ্টায় মানুষ যেজ্ঞান ও অভিজ্ঞতা পেয়েছে তারই সারাংশ সহজ করে বলা হয়েছে 'জানবার কথা'য়।

Mes Jam Rignary) vir